1. Rammepladerne udskæres og rettes efter tegning 316 L-8.030, idet der i akselportene gives tillæg for bearbejdning efter sammensvejsning. (Mål i parantes).

2. Rammepladerne boltes sammen 2 og 2 og samtlige huller bores efter tegn. 316L-8.030 bortset fra de i punkt 6 nævnte, som først bores efter sammensv. af rammen.

3. Rammepladerne rejses på opretterplan og sammenspændes ved hjælp af tværdrager tegn. 314 L-8.110, således at afstanden mellem rammepladerne bliver 1680 ±0,5. Derefter sammensvejses rammen komplet efter tegning 314 L-8.010.

4. Rammen bearbejdes i boreværk efter de på tegning 314L-12.320 angivne mål og tolerancer.

5. Rammen krydsmåles efter tegning 314 L-12.320 og målene noteres i skema nr. 314 L-12.321.

6. Huller for aksellejeføringer, forbindelsesstykker, førerhus og stop ved akselkasser bores efter skabelon.

7. Aksellejeføringerne udføres efter tegning 316 L-12.330 færdig på mål og er således udskiftelige.

8. Efter fastspænding af aksellejeføringer med pasbolte krydsmåles rammen igen med føringer (se tegn. 314 L-12.320) og målene noteres ligeledes i skema nr. 314 L-12.321.

9. Hjulsættene monteres således i rammen, at mellemlægene ved akselkassen efter stramning af kæde er ens i begge sider for hvert hjulsæt, se tegningerne 314L-11.010, 314 L-11.011 og 316L-12.330.

10. Montering af vendegear og hydraulisk-transmission foretages således, at gearets midtlinie placeres i forhold til inderside af aksellejeføringer. For opretning og montering af gearerne anvendes de på tegningerne 314L-8.040 og 314L-8.050 viste konsoller og mellemlæg.

11. Dieselmotoren monteres i forhold til den hydrauliske-transmission, således at aksel og koblinger mellem dieselmotor og hydraulisk-transmission løber. For opretning og montering anvendes de på tegningen 314L-7.010 viste konsoller og mellemlæg.

12. Køleren monteres på rammen i forhold til dieselmotoren således at ventilator på dieselmotor løber midt i luftkanal på køler.

Tegn.	Antal	Ordre nr.
316L-		83000
314L-	20	83000
RT 271-290	20	
RT 251-270		
Anlæg		

Tegn.	E.U.	Rev.		Afd.	II L
Kalk.		Norm.		Dato.	12-5-65

Dato	Rettelse	Indeks
13-10-67	Arbejdsplan ændret	316L

Anvendelse: Diesel-hd. 128 hk. rangertraktor

Tegningens benævnelse: Arbejdsplan for sammenbygning og bearbejdning af ramme m.m.

Målestok: —

FRICHS

Stykliste nr.: —

Tegningens nummer: 316 L-8.011

Indeks: