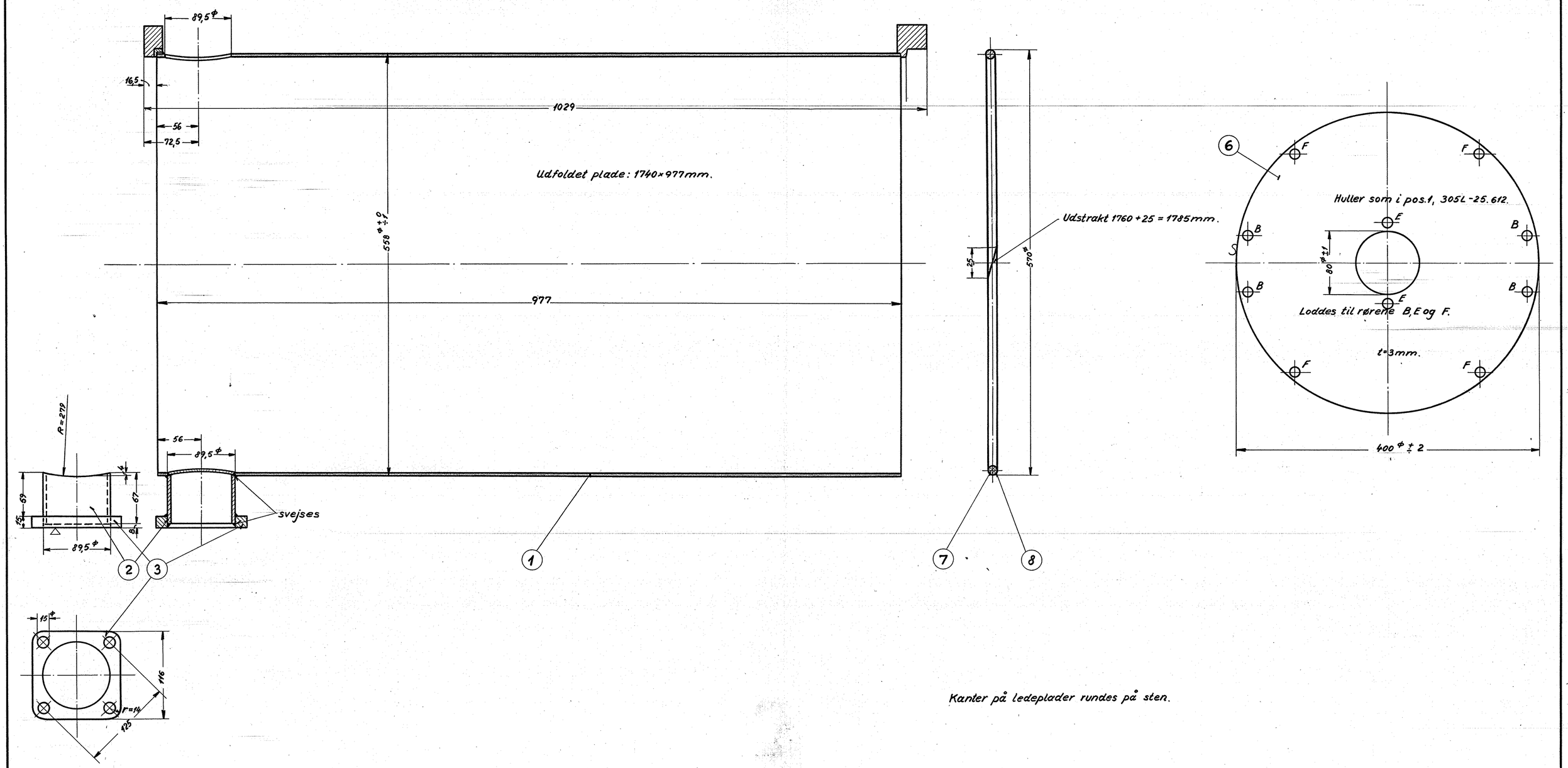
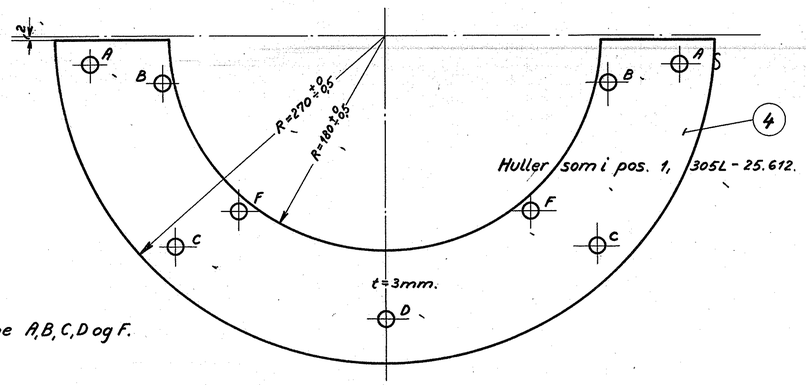
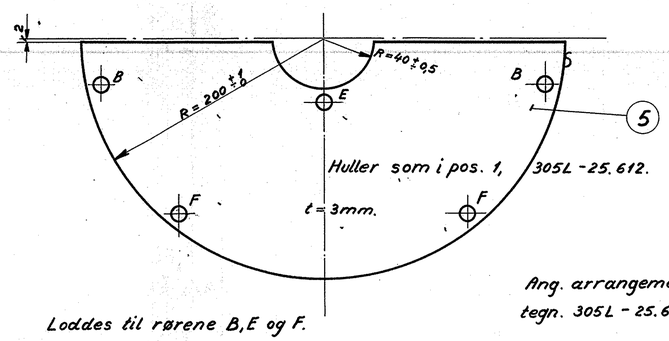


Kanter på ledeplader rundes på sten.



Loddes til rørene A,B,C,D og F.



Loddes til rørene B,E og F.

Ang. arrangement se tegn. 305L - 25.610.

Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materialestørrelse	råvægt/stk.	færdigvægt/stk.
1	ledeplade 400 ϕ × 3	6	St.00	410×410×3		
2	—"—	5	—"—	410×410×3		
4	ledeplade 1/2 (540/360 ϕ × 3)	4	—"—	1100×550×3		
2	flange 116×116×15	3	—"—	240×120×16		
2	rør 89/82,5 ϕ × 67	2	—"—	89/82,5 ϕ × 140		
1	svøb 1740×990×3	1	St.00	1740×990×3		

Tegn. 12/9-55 E.H.	Rev.		Afd.	
Kalk. B.F. 12-9-56	Norm.		Dato	

Målestok: 1:2,5

Dato	Rettelse	Indeks
16/1-56	2 stk. 10 ϕ pos. 7 ændr. til 12 ϕ pos. 8 tilføjet	a
23/6-56	pos. 7 og 8 udgår pos. 1 ændr. fra 1740×990×3	b

FRICHS

Anvendelse: Diesel-el. 1500 hk. lokomotiv.

Stykliste nr.: 17058.

Tegningens benævnelse: Stuts, svøb og ledeplader til vandoliekøler.

Tegningens nummer: 305L - 25.611.

Indeks: a b