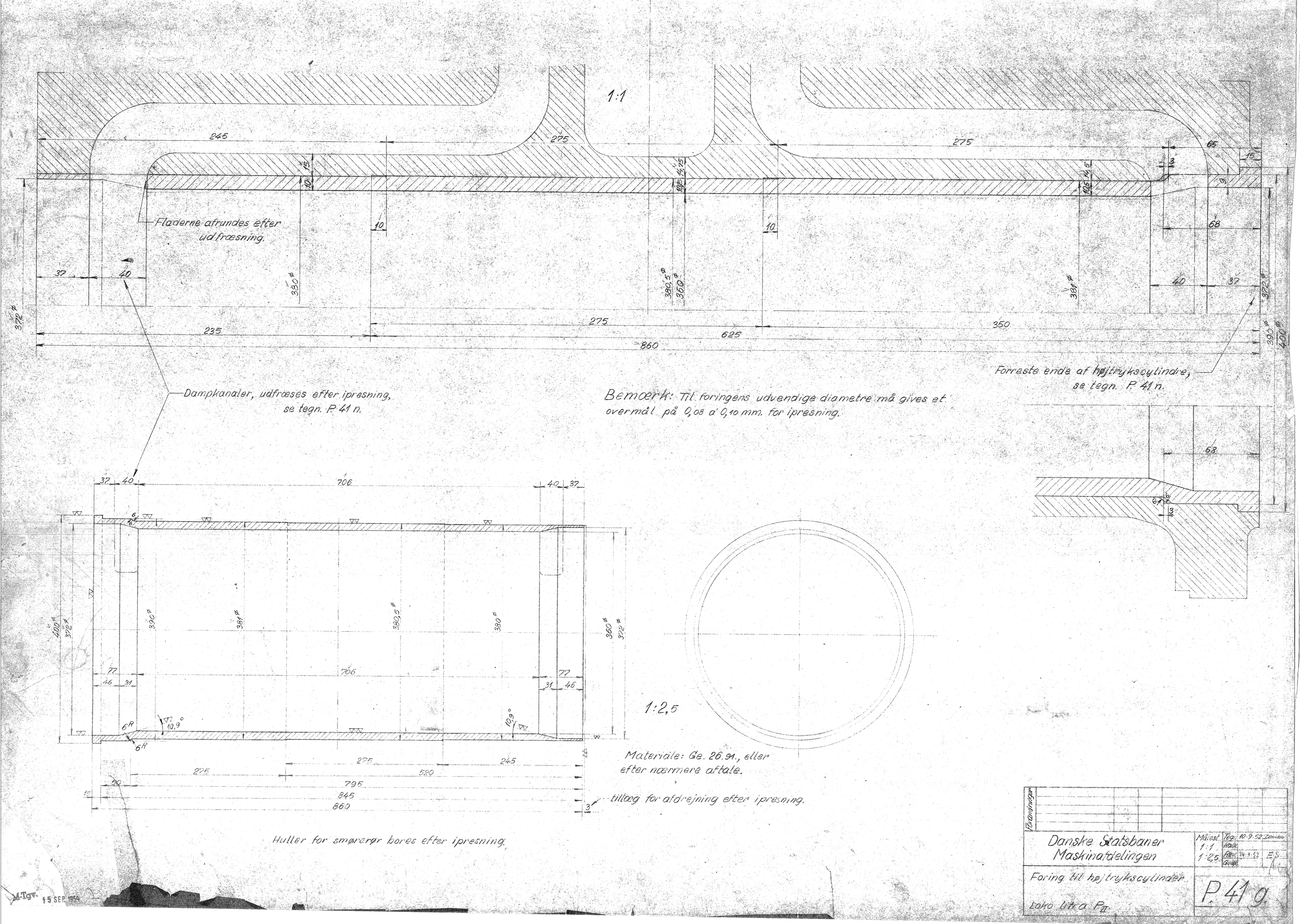
1:1
Fladerne afrundes efter udfræsning.
Dampkanaler, udfræses efter ipresning, se tegn. P. 41 n.
Forreste ende af højtrykscylindre, se tegn. P. 41 n.
Bemærk: Til foringens udvendige diametre må gives et overmål på 0,08 a' 0,10 mm. for ipresning.
1:2,5
Materiale: Ge. 26.91., eller efter nærmere aftale.
tillæg for afdrejning efter ipresning.
Huller for smørerør bores efter ipresning.
Forandringer
Danske Statsbaner
Maskinafdelingen
Målest. 1:1 1:2,5
Tegn. 10-9-52
Kalk.
Rev. 24-9-52
Godk.
E.S.
Foring til højtrykscylinder
Loko litra P II
P. 41 g.
M-Tgv. 15 SEP. 1954