

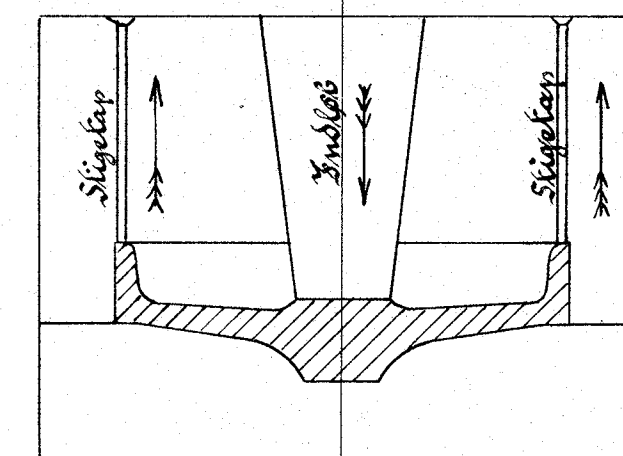
For stempelringe og rillernes bredde se LON 20.01-1

Forandringer.	Dato	Mærke
Stempelringen gjort tykkere	20/28	V.S.
5mm Runding paa Stangens Konus ved Krydshoved	19/29	V.S.
Bemærkningen angaaende Stempelringens Bearbejdning "udgaar,		
Bemærkning: "Ved Indsætning af Ringe i Stemplet..." tilføjet.	26/30	K.
Stangen forlænget	1/30	V.S.
Diameter af Stempelstangens Konus foreget	6/36	V.S.
LON indført	2/115	JM

2 Stk.
Staalstøbeegods.

Model No 877X.

Stemplet skal støbes som hos-
staaende Skitse viser.



Stempelringen støbes først til 620mm. udvendig og 584mm. indvendig Diam., derpaa udskræves 44 mm. Ringen sammentrækkes og afstøjes for sig til 600mm. udvendig og 574mm. indvendig Diam.

Ved Indsætning af Ringe i Stemplet maa det tagtes, at Samlingerne anbringes forsatte for hinanden.

Blødt Støbejern.

Model No 884X.

Blankt
overalt.

Raak.

Rent.

Raak.

R=100

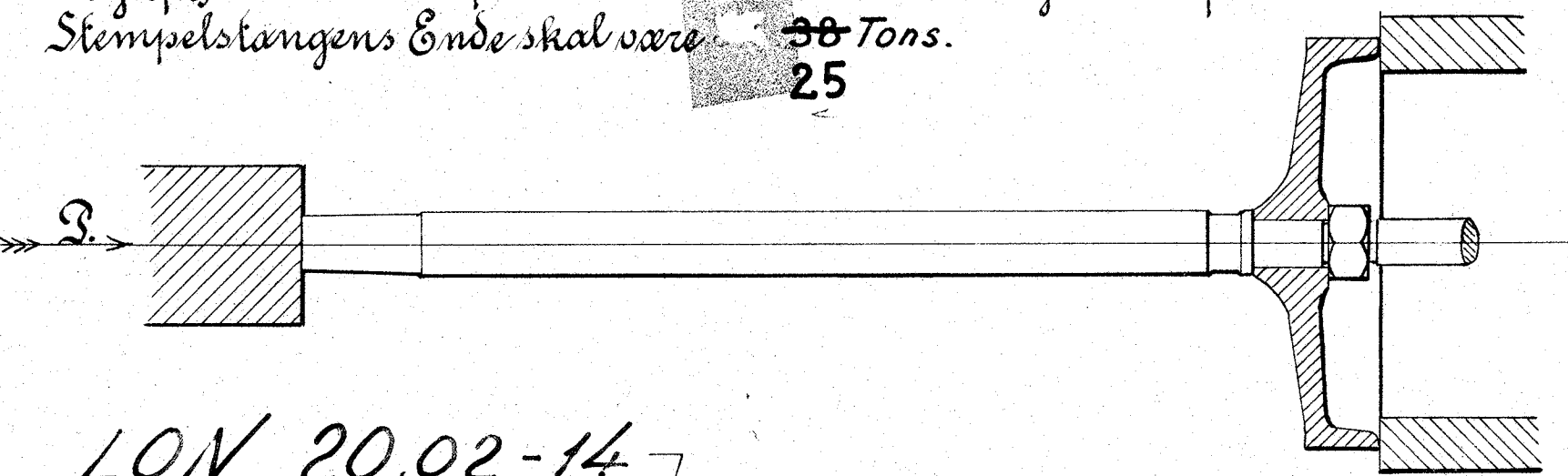
R=40

Conus 1:80.

Blankt.

Blankt

Naar Stemplet er sat paa Stangen, skal det underkastes en Trykprøve som vist paa hosstaaende Skitse. Trykkel 3 paa Stempelstangens Ende skal være 25 Tons.



LON 20.02-14

2 Stk.

Akselstaal.

LON 20.03-1

Loko. Litra B No 920-933.

Kjøbenhavn, August 1909.

De danske Statsbaner.

Direktøren for Maskinafdelingen

Rent.

Blankt

A

B.51c.

P.51c.