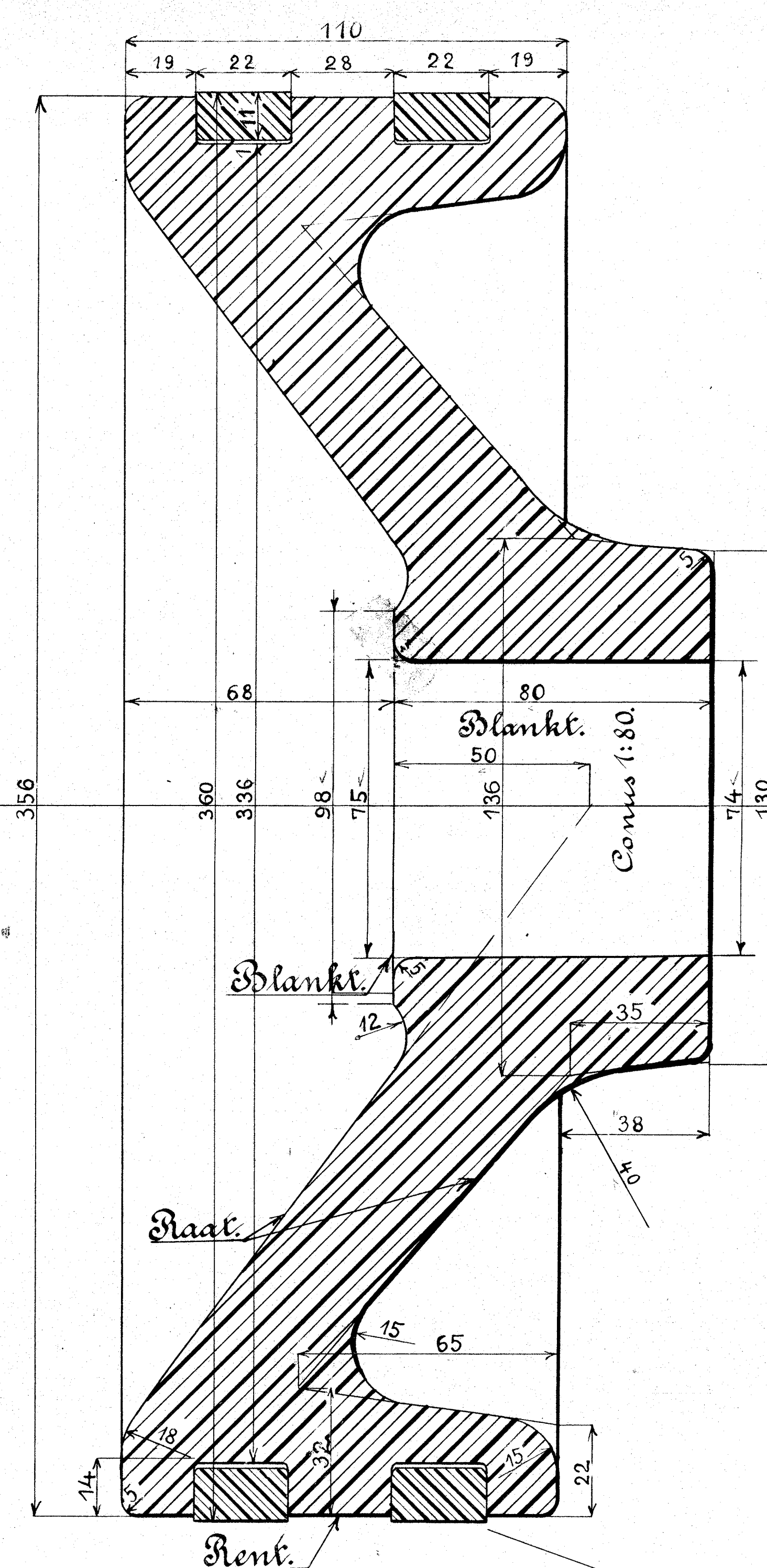
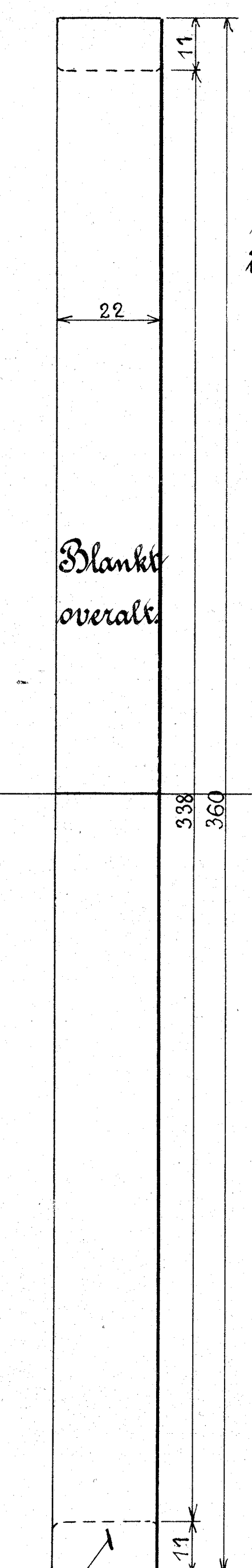


2 Stk.
Akselstaal.
Blankt overalt.



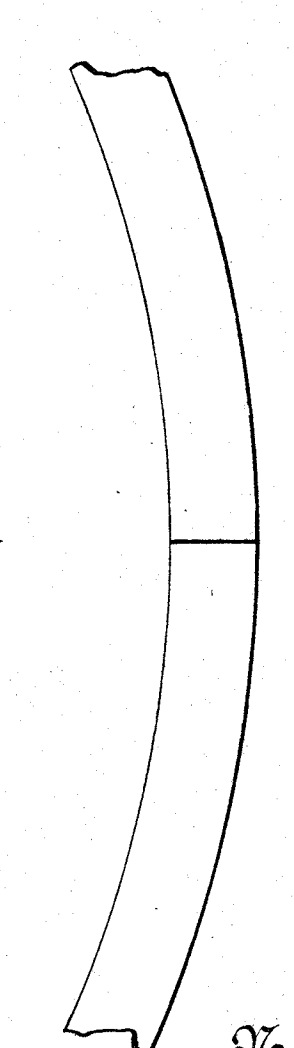
For stempelringe og rillerne
bredde se LON 20.01-1

Blødt Støbejern.
Model No 883 x.

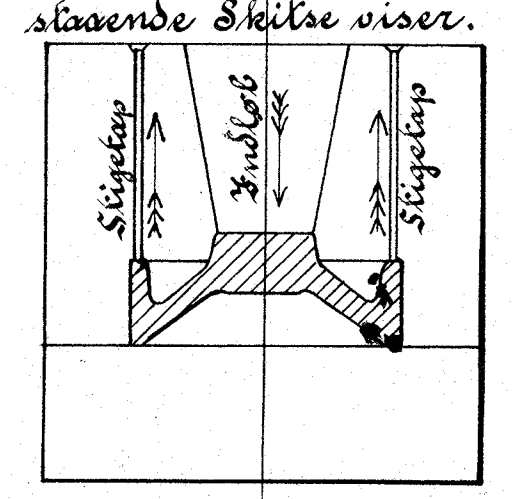


Stempelringen drøjes først til 316 mm. udvendig og 344 mm. indvendig Diam., derpaa indskræves 32 mm. Ringen sammenslides og afdrøjes færdig til 360 mm. udvendig og 338 mm. indvendig Diam.

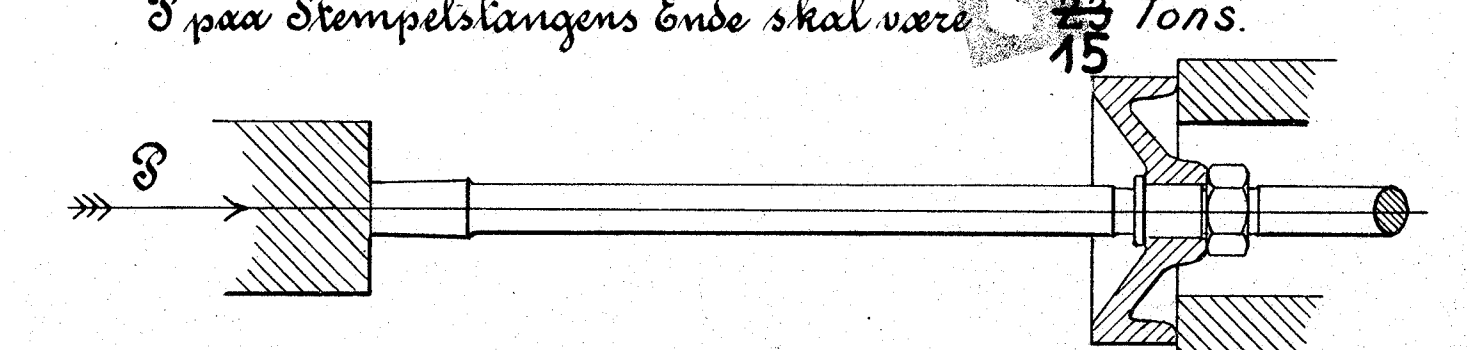
Ved Indsætning af Ringe i Stemplet maa det iagttages, at Samlingerne anbringes forsatte for hinanden.



Stemplet skal støbes som hos staaende Skitse viser.



Naar Stemplet er sat paa Stangen, skal det underskæres en Trykprøve som vist paa hoesaaende Skitse. Trykvet paa Stempelstangens Ende skal være 23 Tons.



Forandringer	Dato	Mærke
Stangens Konus til Krydshoved rundes med 5 mm Runding	18/29 V.S.	
Bemærkningen angaaende Stempelringens Bearbejdning udgaar,		
Bemærkningen: "Ved Indsætning af Ringe i Stemplet..." tilføjet.	26/30 K.	
Stangen forlænget	1/30 V.S.	
Diameter af Stempelstangens Konus forlænges	5/10 36 V.S.	
Løn indført	A 27/11 51 JM	

LON 20.03-1

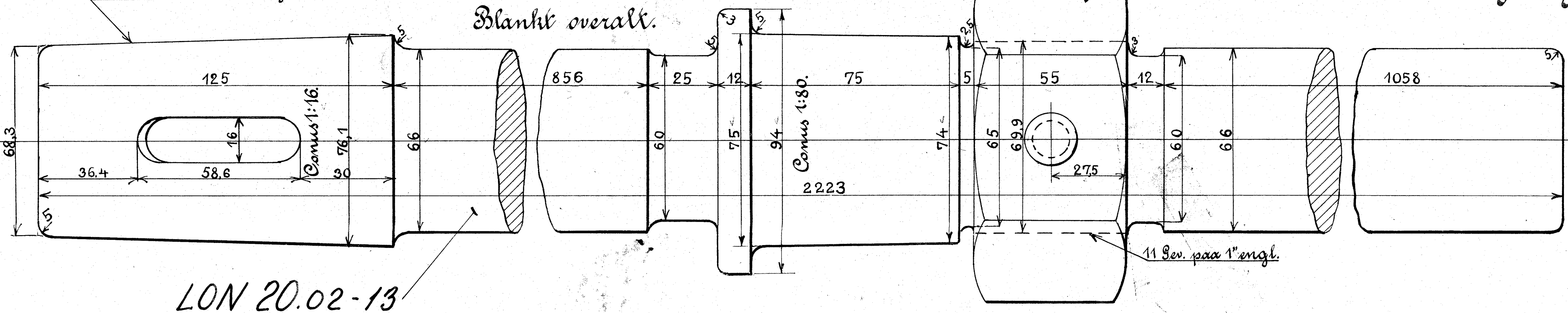
Støjkrydstempel og Stempelstang
til

Loko: Litra P II No 920-93.

Kjøbenhavn, August 1909.

De danske Statsbaner.

Direktøren for Maskinafdelingen.



LON 20.02-13