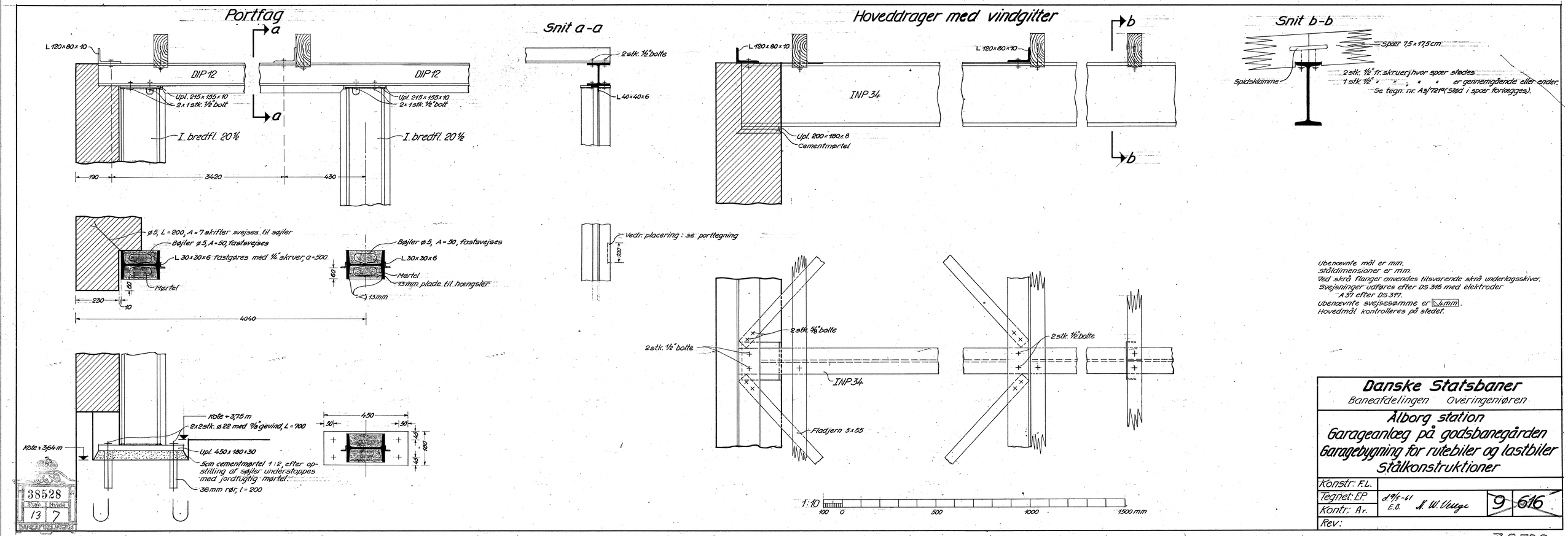
Portfag
Snit a-a
Hoveddrager med vindgitter
Snit b-b
L 120×80×10
DIP 12
Upl. 215×155×10
2×1 stk. ½" bolt
I. bredfl. 20½
190
3420
430
2 stk. ½" bolte
L 40×40×6
L 120×80×10
INP 34
Upl. 200×180×8
Cementmørtel
Spær 7,5×17,5 cm
Spidsklamme
2 stk. ½" fr. skruer jhvor spær stødes
1 stk. ½" " " " " er gennemgående eller ender.
Se tegn. nr. A3/721ø (Stød i spær forlægges).
ø5, L = 200, A = 7 skifter svejses til søjler
Bøjler ø5, A = 50, fastsvejses
L 30×30×6 fastgøres med ¼" skruer, a = 500
Mørtel
230
10
4040
Bøjler ø5, A = 50, fastsvejses
L 30×30×6
Mørtel
13 mm plade til hængsler
13 mm
Vedr. placering: se porttegning
100
2 stk. ⅝" bolte
2 stk. ½" bolte
INP 34
Fladjern 5×55
2 stk. ½" bolte
Kote +3,75 m
2×2 stk. ø22 med ⅞" gevind, L = 700
Kote +3,64 m
Upl. 450×180×30
5 cm cementmørtel 1:2, efter opstilling af søjler understoppes med jordfugtig mørtel.
38 mm rør, l = 200
450
50
50
45
180
45
1:10
100
0
500
1000
1500 mm
Ubenævnte mål er mm.
Ståldimensioner er mm.
Ved skrå flanger anvendes tilsvarende skrå underlagsskiver.
Svejsninger udføres efter DS 316 med elektroder A 37 efter DS 317.
Ubenævnte svejsesømme er 4 mm.
Hovedmål kontrolleres på stedet.
Danske Statsbaner
Baneafdelingen Overingeniøren
Ålborg station
Garageanlæg på godsbanegården
Garagebygning for rutebiler og lastbiler
Stålkonstruktioner
Konstr: F.L.
Tegnet: E.P.
Kontr: Ar.
Rev:
d. 9/5-61
E.B.
N. W. Venge
9
616
38528
Stab
Hvide
13
7

38528