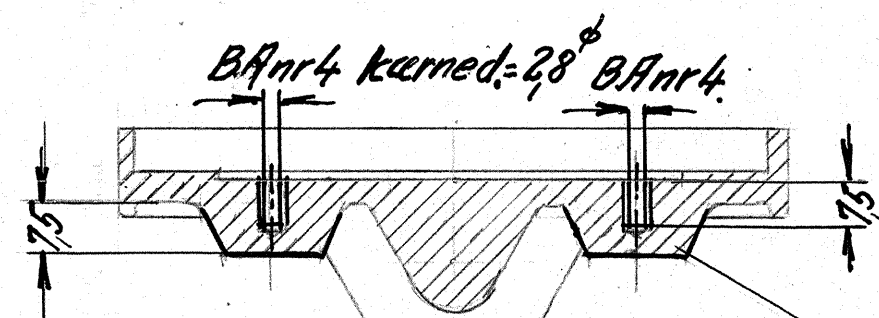
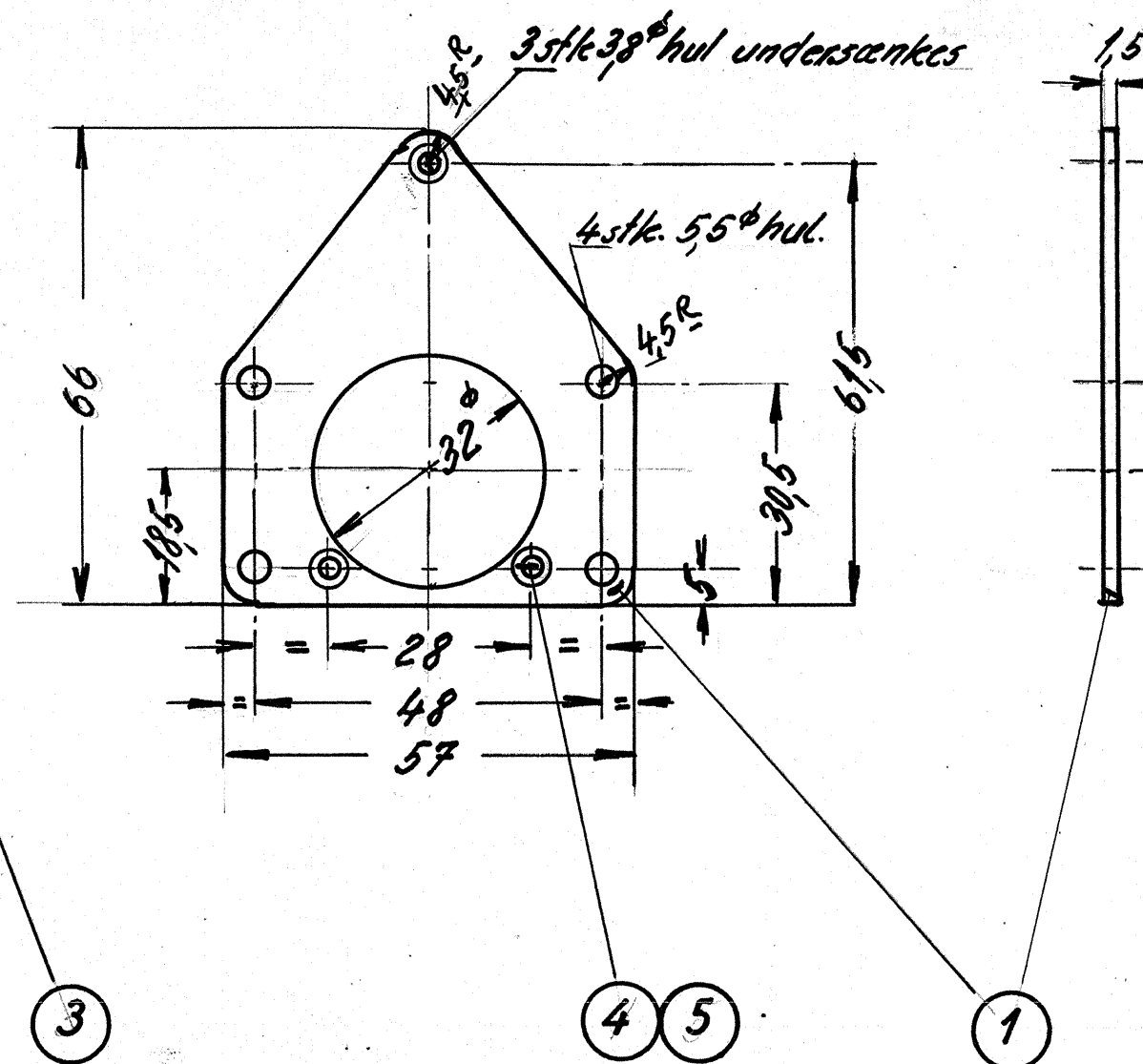
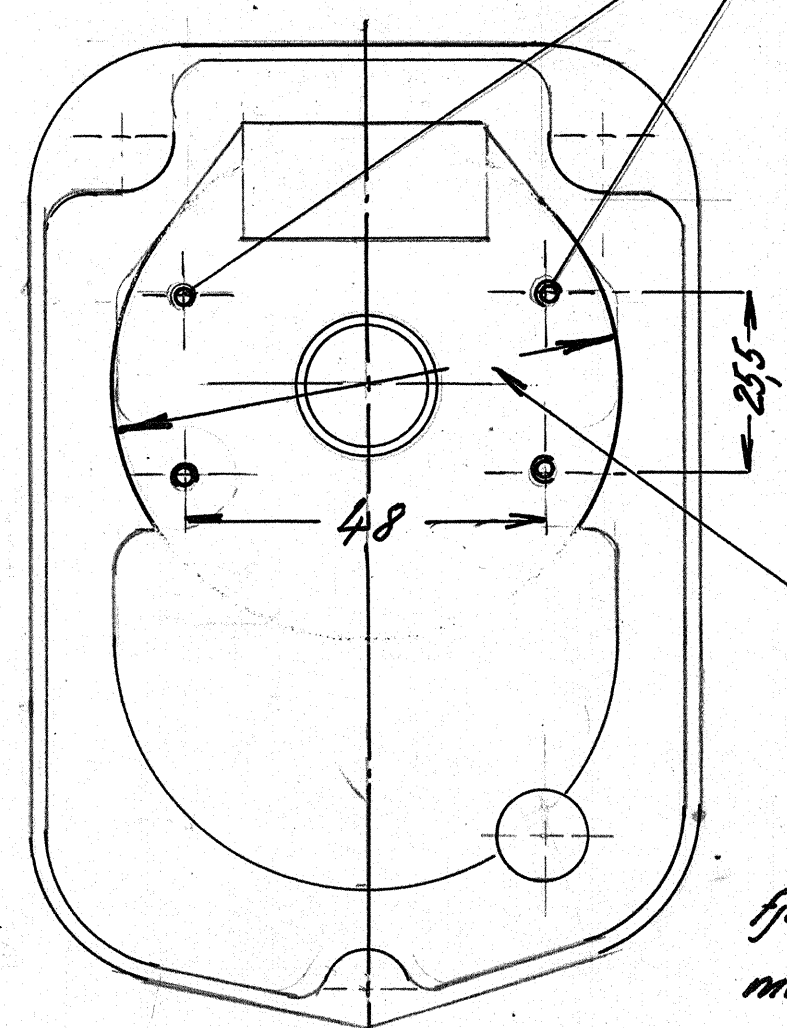


Snit B-B.



Snit A-A



2 stk knaster påsvejses og gevindhuller bores.

drejes plan med bund 66 ϕ

N.B. W.T termostaten adskilles og den eksisterende messingplade og de 2 pakninger fjernes. I bundpladen påsvejses 2 stk. knast og i disse skæres B-A nr 4 gevind, kærnediameter 28 ϕ (gevindtap findes i I.r.), herefter plandreges bundpladen glat med bund, diam. ca. 66 ϕ .

Termostaten monteres nu med ny messingplade pos 1 og pakninger pos 2-3 samt 2 stk. nye kærverskruer med spændeskiver pos 4-5.

2	spændeskive ca. 9/4 ϕ x 1	5	st. 00.	magasin.		
2	kærverskrue B-A nr 4. x 7 rund. hoved.	4	st. 00.	magasin.		
1	pakning Gaco "O" best. nr. R121	3	gummi.	magasin		
1	pakning 32/22 ϕ x 5 ϕ	2	gummi.	magasin		
1	plade 1,5 mm x 66 x 57	1	messing pl.	1,5 x 70 x 65.		
Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå	færdig Vægt/stk.
Tegn.	A.P.	Rev.		Afd.	8-7-57	Målestok: 1:1
Kalk.		Norm.		Dato	8-7-57	
Dato		Rettelse		Indeks		
				FRICHS		
Anvendelse				Stykliste nr.		
Diesel-el. 500/550 hk motorvogn				21191.		
Tegningens benævnelse				Tegningens nummer		
Endring af Satchwell W.T termostat.				18W-2.0471		
				Indeks:		