Snit: a-a

Snit: e-e

Snit: b-b

Snit: d-d

Indsættes

Slibes

3/8" gev.

5/16" gevind.

Slibes.

1 Højre

2 Venstre

Højre

Venstre

Målene toges fra „pos 2 højre"

Indsættes og hærdes til ca. 63 Rockwell.

Stemples

Stemples på kanten:

Hærdes til ca. 65 Rockwell C

3 Slibes

4

5 Indsættes og hærdes til ca. 63 Rockwell, I tapender stemples

6

11

38 og 62 drejes med 0,6 - 0,7mm tillæg for skrubslibning før hærdning.

19,8 og 38 drejes med 0,6 - 0,7mm tillæg for skrubslibning før hærdning.

+ tillæg f. slibning 0,4 mm

Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	lø	tarelig vægt/stk.
2	overløbsstøt	11.	sort rør	3/8" × 75		
4	rulle	6.	indsætn. cr. ni. st.	41Ø × 750		
4	rulle	5.	indsætn. cr. ni. st.	65Ø × 750		
4	forbindelsesled.	4.	nittejern	32 × 32 × 620		
2	trykplade	3.	indsætn. cr. ni. st.	210 × 13 × 420		
2	skål for rullet	2.	indsætn. cr. ni. st.	185 200 × 57 × 380		
2	trykskål	1.	stålstøbegods	1391-11.201 / 1		

Tegn. Rev. Ffld.
Kalk. G.M. 29-7-50 Norm. Dato

Ætsning

Dato	Indeks
28/6-50	Pos. 3 nejfæt på begge sider. EJ. Q
17/4-53	pos. 2, 3, 5 og 6 materiale ændret fra. Potek- CRK (2) og CR4 (3, 5, 6) b

Anvendelse

Diesel-el. 500/550 hk. motorvogn Mo.

Tegningens benævnelse

Details til trykskål for maskinbogie.

Målestok 1 : 1

FRICHS

Stykliste nr.

8308

Tegningens nummer

18W-11·201.

Indeks: a b