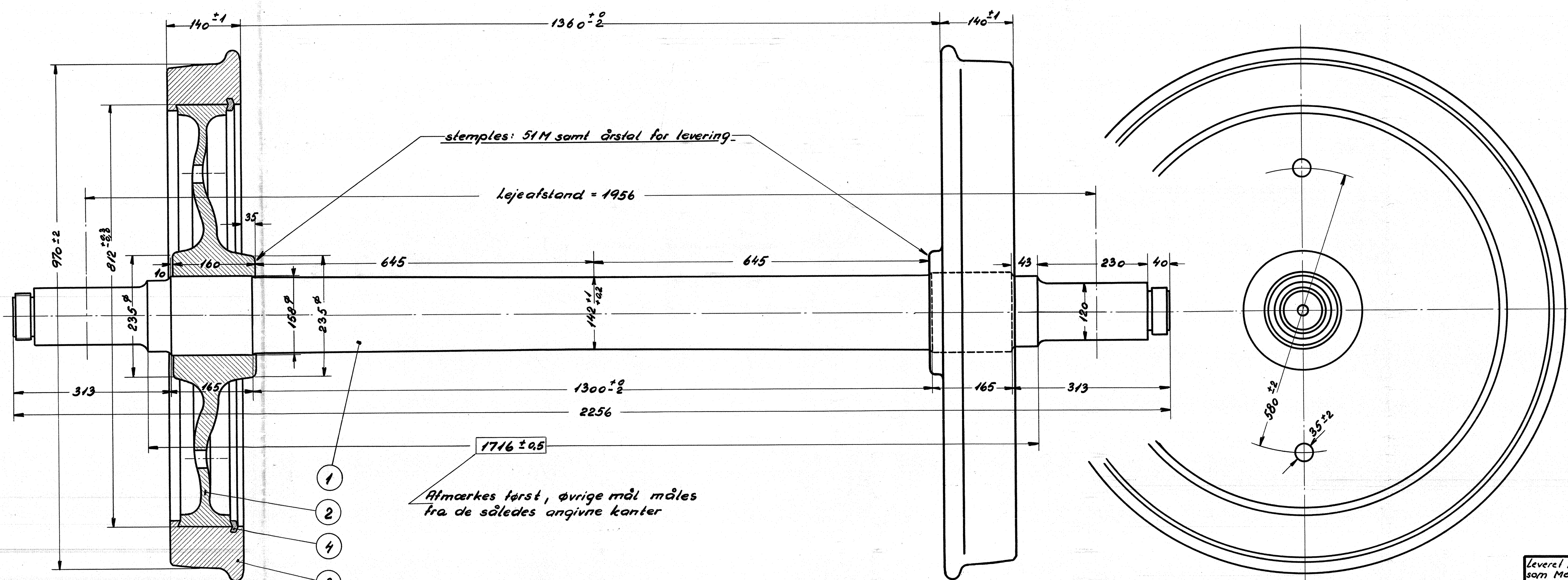
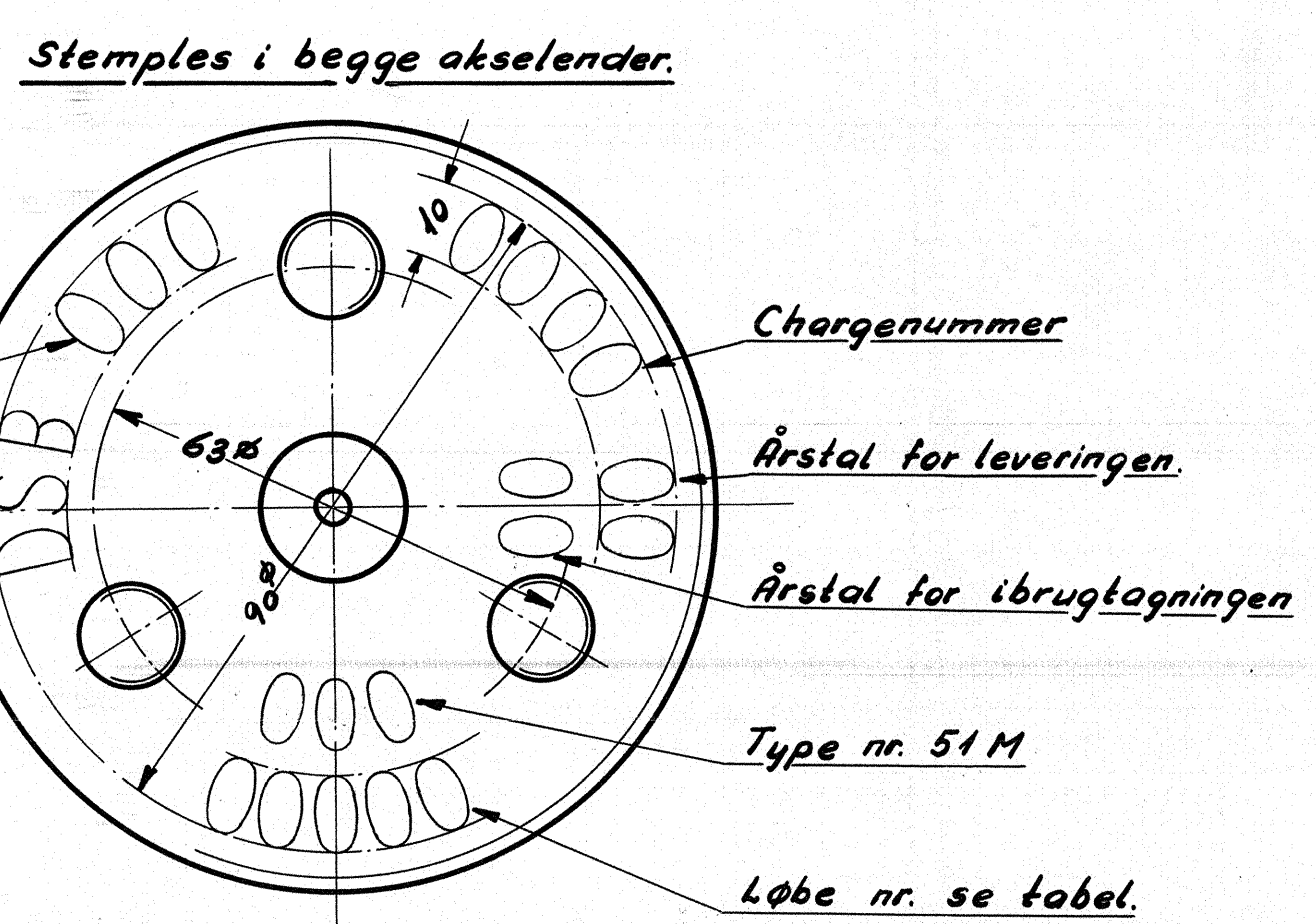


Tekniske betingelser Januar 1947			
Genstand	Materiale	Brudstyrke	Forlængelse
Hjulbandager	S.M. stål	75 - 85 $\frac{kg}{mm^2}$	$\pm 12\%$
Hjulskiver	S.M. stål st. 42.11	42 - 50 $\frac{kg}{mm^2}$	$\pm 24\%$
Aksler	S.M. specialstål	$\pm 65 \frac{kg}{mm^2}$	$\pm 20\%$
Sprængring	vålsed stål st. 37.12	37 - 45 $\frac{kg}{mm^2}$	$> 25\%$

Technical conditions Januar 1947			
Use	Material	tensile strength	Elongation
Wheel - tyre	S.M. Steel	75 - 85 $\frac{kg}{mm^2}$	$\pm 12\%$
Wheel - disc	S.M. Steel st. 42.11	42 - 50 $\frac{kg}{mm^2}$	$\pm 24\%$
Axle	S.M. Steel	$\pm 65 \frac{kg}{mm^2}$	$\pm 20\%$
Retaining - ring	rolled Steel st. 37.12	37 - 45 $\frac{kg}{mm^2}$	$> 25\%$



Hjulskiverne presses på akslerne med et tryk på mindst 7 tons.



Løbe nr.	Ordre nr.
281 288	573 580
289 298	581 590
299 307	591 599
1801 1820	94556 94599
1821 1840	98501 98542
1841 1860	98575 98616
1861 1880	98617 98656
1881 1885	98657 98666
1886 1890	98667 98676
1891 1895	98677 98678

- Tolerance for dynamisk afbalancering og bearbejdning:
- Kast på løbebladen efter radius når hjulsættene roterer i pinolerne 0,3mm
  - Kast i aksialretning af hjulbandagen under samme forhold som under pkt. I 0,5mm
  - Forskell mellem 2 vilkårlige diametre til løbebladen på samme hjul på et hjulsæt, målt i samme afstand fra hjulringens inderflade (ovalitet) 0,3mm
  - Største diameterforskel på løbebladen, målt i samme afstand fra hjulringens inderflade mellem 2 vilkårlige diametre på de to hjul på et hjulsæt 0,3mm
  - Kast af hjulrings (hjulskivernes omkreds) efter radius når det færdige hjulsæt roterer i pinolerne 1,0mm
  - Det færdige hjulsæt afbalanceres dynamisk. Største afvigelse fra absolut dynamisk balance er 115g ved hver hjulskives omkreds. Såfremt der pålægges (på-måles) en jernklods under hjulskivens fald for at bringe hjulet i balance, må vægten af denne jernklods ikke overstige 2,0kg
- Tolerance for balancing and machining:
- Untrue running of the thread after a radius when the wheel pairs are rotated suspended in the centre holes must not exceed 0,3mm
  - Untrue running of the tyres wobbling in the axial direction when the wheel pairs are rotating as under I must not exceed 0,5mm
  - The difference between any 2 diameters of the thread on the same wheel measured at the same distance from the inside face of the tyre (ovalness) must not exceed 0,3mm
  - The greatest difference of diameter of the thread measured at the same distance from the inside face of the tyres between any two diameters on the two wheels in a wheel pair must not exceed 0,3mm
  - Untrue running (wobbling) of the supporting surface of the wheel centres before the tyre is placed and under the same circumstances as under I must not exceed 1,0mm
  - The finished wheel pair must be dynamically balanced. The greatest deviation from absolute balance must not exceed 115g at the circumference of each wheel center. If it is necessary to place balancing weight under the rim of the wheel center this weight must not exceed 2,0kg

4	sprængring	4	vålsed stål st. 37.12
4	hjulring	3	S.M. stål
4	hjulskive	2	S.M. stål st. 42.11
2	aksel	1	S.M. stål C 75 O.N.N.
Stk	betegnelse	Pos.	Materiale
1	4 sprængring	4	vålsed stål st. 37.12
1	4 hjulring	3	S.M. stål
1	4 hjulskive	2	S.M. stål st. 42.11
1	2 aksel	1	S.M. stål C 75 O.N.N.
1	1 Diesel-el. 500/550hk. motorvogn.	1	12596.
1	1 Forreste og bageste løbe-hjulsæt til maskinbogie.	1	18W-12.040.