

Service-meddelelse.

Ang. justering af bremsebakker - skinnebusser.

Justering af bremsebakkerne må foretages hver 14' dag, dog retter det sig noget efter forholdene.

Justeringen foretages som følger:

- 1) Aftag den ene skrue og løs den anden, der fastholder justeringsdækslet, som er fastspændt på ankerpladen indvendig for nedén.
- 2) Drej dækslet og mål med en søger tolerancen mellem bremsebakke og bremsekive.

Tolerancen skal være ca. 0,3 - 0,5 mm.

- 3) Justeringen foretages med skruen L-37078, tegning C-21900 plan II. Kontramøtrikken løsnes, og når skruen drejes højre om (urviserens retning) formindskes spillerummet.

Justeringen af bremsebakkerne er meget vigtig navnlig for baner, der har grusbballast. Jo større spillerummet mellem bremsebakke og bremsetromle er, des mere sand kan der komme ind. Sandet vil hurtigt forårsage ru bremsetromler, der atter vil bevirke et alt for hurtigt slid af bremsebelægningen.

Ved uddrejning af bremsetromlen f.eks. 4 mm i diameter må der ved pånitning af bremsebelægning lægges 2 mm hårdt glanspap eller fiber mellem bakke og belægning for at få bakkerne ud på den rigtige diameter.

Randers, den 12. oktober 1950

A/S Vognfabrikken Scandia.

Service-meddelelse.

Belægning på bremsebakker - skinnebus.

For at sikre en absolut fastholdelse af bremsebelægningen på bremsebakkerne har vi ændret antal og tykkelse af nitterne, som fastholder belægningen til bremsebakkerne.

De nye nitter er 8 mm hulnitter, og antallet er forhøjet fra 12 til 16 stk., jvf. tegning C 2518~~7~~.

Vi anbefaler banen at bore de ekstra 4 huller og anvende de nye 16 stk. 8 mm hulnitter.

Randers, den 20. december 1950.

Vognfabrikken Scandia A/S.