Unterrost für die Bekleidung

Maßstab 1:5

Der Bekleidung anpassen!

Schnitt A÷B

Schnitt C÷D

Z. d. R. 1280

Ansicht des Deckels.

Pos.	Stück	Mat.	Benennung.	Bemerkung.
1	2	Fl.E.	Vorderwände rechts/links.	Vorrat.
2	2	"	Hinterwände " "	"
3	2	"	Außenwände " "	"
4	2	"	Innenwände " "	"
5	2	"	Deckel	
6	2	"	Flacheisen gebogen 20×3	
7	2	"	Rahmen, Fl.E. 45×12	
8	2	"	Winkel gebogen 15×15×3	rechts/links
9	2	"	" " 20×20×3	" "
10	2	"	" " "	" "
11	2	"	" " "	" "
12	2	"	" " "	" "
13	2	"	" " 40×40×6	
14	4	"	" 25×25×4	
15	2	"	Charnière	Vorrat.
16	4	"	Kopfschr. Din. Normal m. $d_1 g = \frac{5}{16}" \times 13$	
17	1	"	Kuttrolschr. " " $= \frac{1}{2}" \times 49$	
18	2	"	" " " " $= \frac{1}{2}" \times 34$	
19	5	"	" " " " $= \frac{1}{2}" \times 45$	
20	6	"	Schr.	$= \frac{1}{4}" \times 6$
21	2	"	Winkel 25×25×4	rechts/links

Einschlägige Zeichnungen	Fabr.-Nr. Hochbau	
Kesselbekleidung	61/175	
Rahmen - Vorderteil	61/41	
" - Querschnitte	61/73	

A. BORSIG, BERLIN

Nr. 5386

Filterwerk Linz

Wasserkasten.

Maßstab 1:5 gez. Sch.

Auftr. | Besteller | Bemerkung | Auftr. | Besteller | Bemerkung | Auftr. | Besteller | Bemerkung

Gesehen: Zentralbüro Borsigwalde, 24. Juli 1924. Dr. Ing. Bauer