Maßstab 1:5

a

b

Schnitt C-D

Schnitt A-B

Schnitt E-F

Diese Zeichnung darf ohne meine Erlaubniss weder kopirt, noch einer dritten Person mitgetheilt werden.
J. A. MAFFEI
MÜNCHEN.

Äußerer Gew. Dmr. = 25 m/m
11 Gänge pro 1" engl.

Äußerer Gew. Dmr. 25 m/m
11 Gänge pro 1" engl.

Äuss. Gew. Dmr. = 25 m/m, 11 Gänge pro 1" engl.

Äuss. Gew. Dmr. = 29,47, 14 Gänge pro 1" engl.

Stellung u. Abschrägung des Röhrchens genau nach Zeichnung.

bis Mutte Kessel 495

bis Mutte Kessel 305

Ablaufröhrchen ca 1100 lang.

verband. Modell zu verwenden.

Conus nach bestellter Laterne.

Stückliste für eine Lokomotive.						
Stück	Benennung	Bez.	Material	Ov. Nr	Hem	Bemerkung
2	compl. Cylinderverschalungen	a	Flußeisen			
12	Rundschrauben 3/8"	145	„ „			
112	Kopfschräubchen 1/4"	146	„ „			versch. lang
2	compl. vord. Cylinderbechelverschalung	b	„ „			
2	compl. Verschraubungen z. vord. Hamm	c	Rothmetall			vorh. Modell
2	„ „ Rohrkupplungen	d	„ „			„ „ „
2	Rohrschellen	e	Flußeisen			
2	compl. Stutzen am Dinströmrohr	f	Rothmetall			
2	angelötete Rocken	g	„ „			„ „ „
2	Gasrohre 1/2" m. Verschlußnippel	h	Flußeisen			
1	Träger f. d. De Limon Apparat	i	Gußeisen			Modell von Lok. 2311 verwenden
2	Stiftschrauben 5/8"	147	Flußeisen			
2	Rundschrauben 7/8"	148	„ „			
1	Ablaufröhrchen 1/2" m. Mutter	l	„ „			
1	Laternenhalter m. Mutter	m	Flußeisen			
2	Stiftschrauben 3/8"	148a	„ „			

J. A. MAFFEI MÜNCHEN Lf. No. 36762 Or. No. 36618 dem 15. Juni 1906

Cylinder- Verschalung und Schmierung.

2/3 gek. Tender-Lokomotive für die Helsingör-Hornbach-Bahn.

Fabr. Nr. 2325.