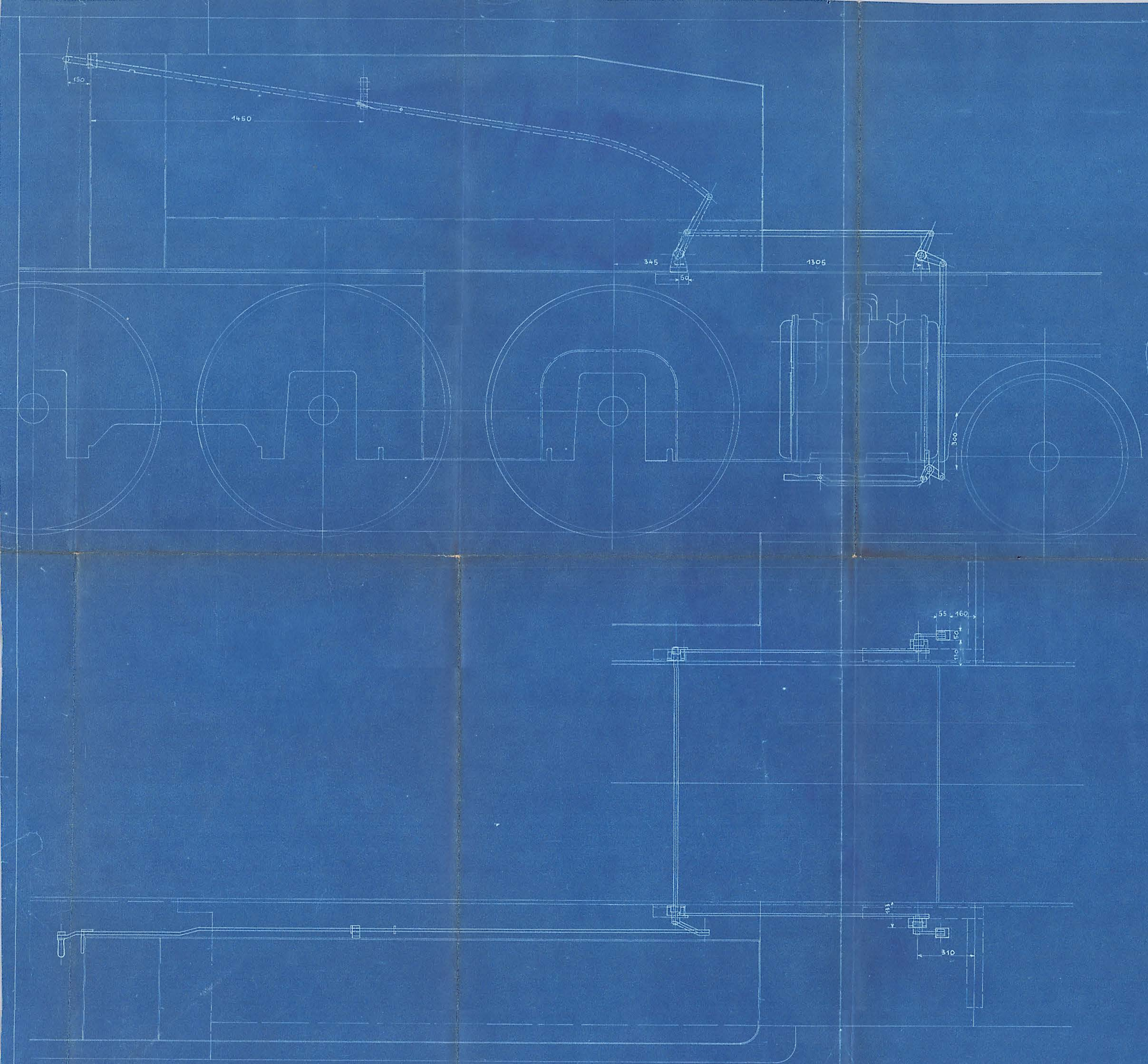
Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefer-tag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254158	5	a		1C-H-T-Lok.				



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
Stückzahlen				6 5 4 3 2 1								

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an 5
2. Z. an 3
3. Z. an
4. Z. an Grau 14
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:10 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
23.11	Teile zum Zyl. Ventilzug

	Tag	Name
Gezeichnet	6.12.28	Buhmann
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	6.12.28	Braun

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: L. B II

Zyl. Ventilzug-Anordnung.

23.09.

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)