



Auftr.Nr.	Fabrik.Nr.	Bestell.Nr.	Besteller	Bemerkungen	Bestell. Datum	Umschlagbüro	Bestell. Betrieb
L3412	9455/56	2					

1/2 Stab vor N.E. glatt versenken!
 15% Nichte vor N.E. versenken!
 483 in 4 qd. N. a 121
 1155 in 5 qd. N. a 231
 1180 in 10 qd. N. a 198
 3/8 Stab unter im N.E. glatt versenken!
 20% Nichte unter im N.E. glatt versenken!
 Diese 23% Nichte innen u. raubieren N.E. glatt versenken!

Schlüsselweiten sämtlicher Muttern, Schraubenköpfe u. Versraubungen nach dänischer Tabelle.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Material	Werkzeug	Schadlone	roh fertig	Arbeitsverteilung
24	3/4" MV 50 x 29	22	"	"					(SS) SK
70	3/4" M. 85 x 29	26	"	"					(SS) SK
8	1/2" U	25	"	"					
60	3/4" U	24	"	"					(SK) SK
32	3/4" U	23	"	"					
2	1/2" M.V. 43 x 21	22	"	"					Korret 46
6	3/4" M.V. 36 x 21	21	"	"					Korret 46
2	3/8" M.V. 91 x 33	20	"	"					(SS) SK
8	3/8" M. 91 x 33	19	"	"					
4	3/8" M. 60 x 33	18	"	"					
6	3/8" M. 71 x 33	17	"	"					
2	3/4" M.V. 55 x 29	16	"	"					
8	3/4" M. 43 x 29	15	"	"					
14	3/4" M. 53 x 29	14	"	"					
12	1/2" M. 51 x 29	13	"	"					
12	3/4" M. 60 x 33	12	"	"					(SS) SK
50	Unterlegbleiben	11	"	abnormer					(SS) SK
2	N.E. 75 x 75 x 12	10	"	1. 38 mm links 2. 12 mm links					ME
2	N.E. 75 x 75 x 12	9	"	1. 38 mm links 2. 12 mm links					ME
2	N.E. 75 x 75 x 12	8	"	1. 38 mm links 2. 12 mm links					ME
1	N.E. 50 x 50 x 7	7	"	"					WS
1	N.E. 300 x 100 x 10	6	"	N.P. 30					WS
4	N.E. 80 x 80 x 15	5	"	"					ME
2	Passstücke	4	"	"					ME
4	Verschleißbleche	3	N.E.	2. 37 mm links 3. 12 mm links	550 x 530 x 10 550 x 530 x 10				Schneiden (16) + richten
1	Verbindungsblech 440	2	N.E.	1250 x 510 x 10	1250 x 510 x 10				"
1	Stirnwand	1	N.E.	2800 x 445 x 8	2800 x 445 x 8				(16) Schneiden + richten

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom _____ Gesch.Nr. _____

Hauptzeichnung an: ME-ME
 2. Ausfertigung an: ME-ME
 3. Ausfertigung an: WS-ME
 4. Ausfertigung an: _____

Nr.	Teil	Änderungen	geändert	Zugehörige Zeichnungen:
		Art der Änderung	Schr.Nr./Datum (von am 19__)	Aufschrift

Gezeichnet: *[Signature]*
 Geprüft: *[Signature]*
 Normgepr.: *[Signature]*

Maßstab: A: 5:1 Maße in mm

Ursprung: neu

HANOMAG
 Hannover-Linden
 Abteilung: Z

9.01