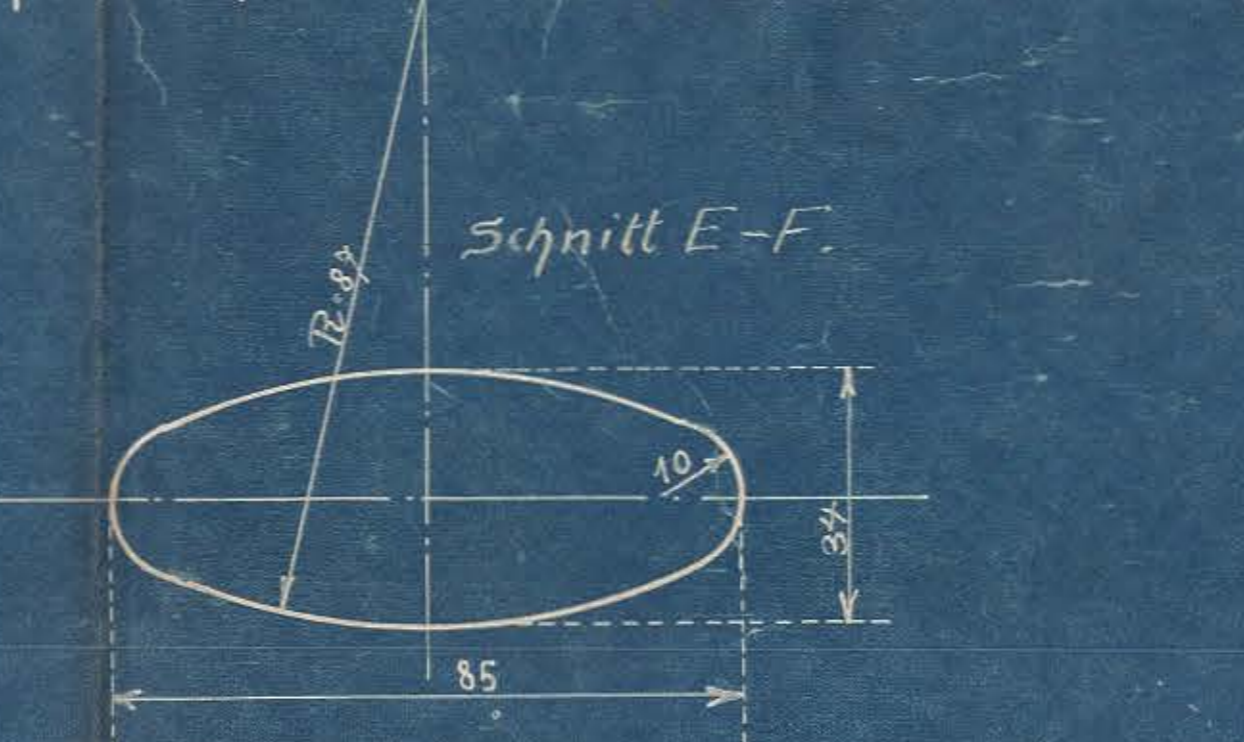
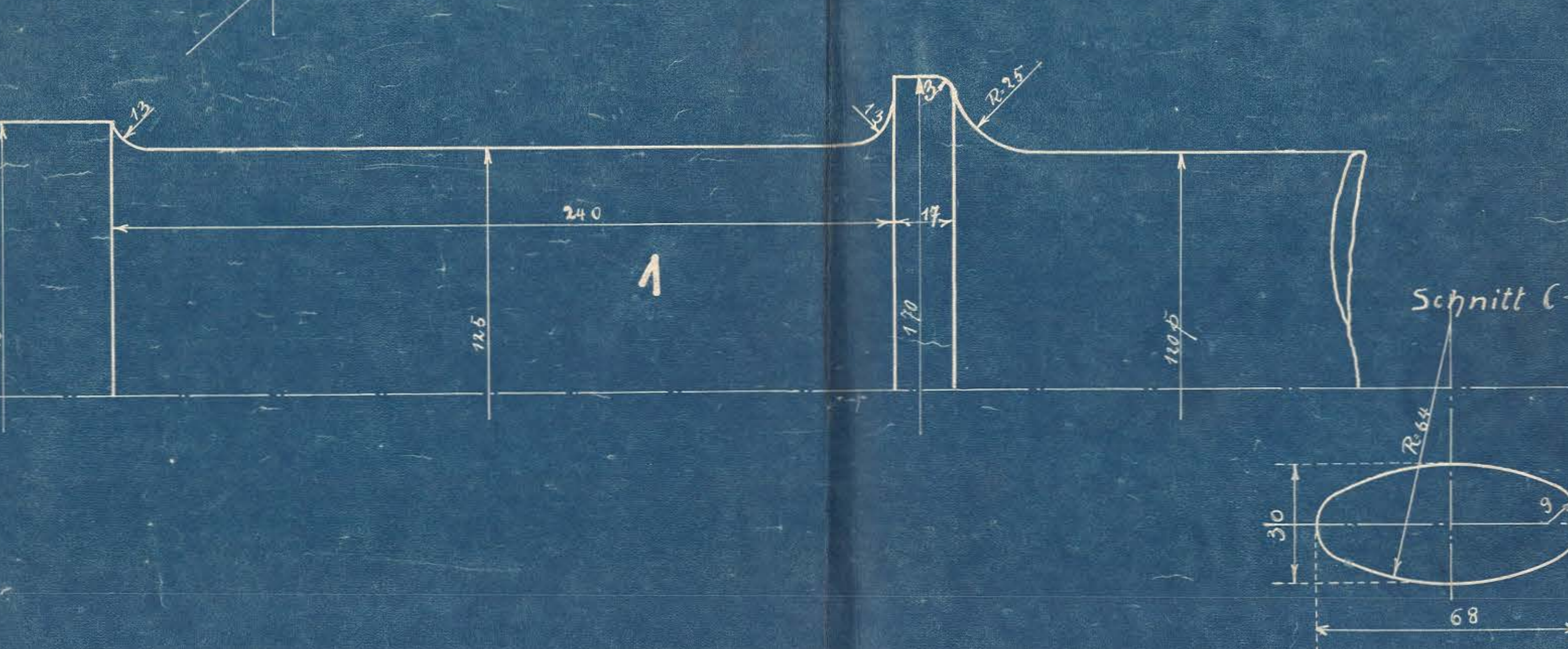
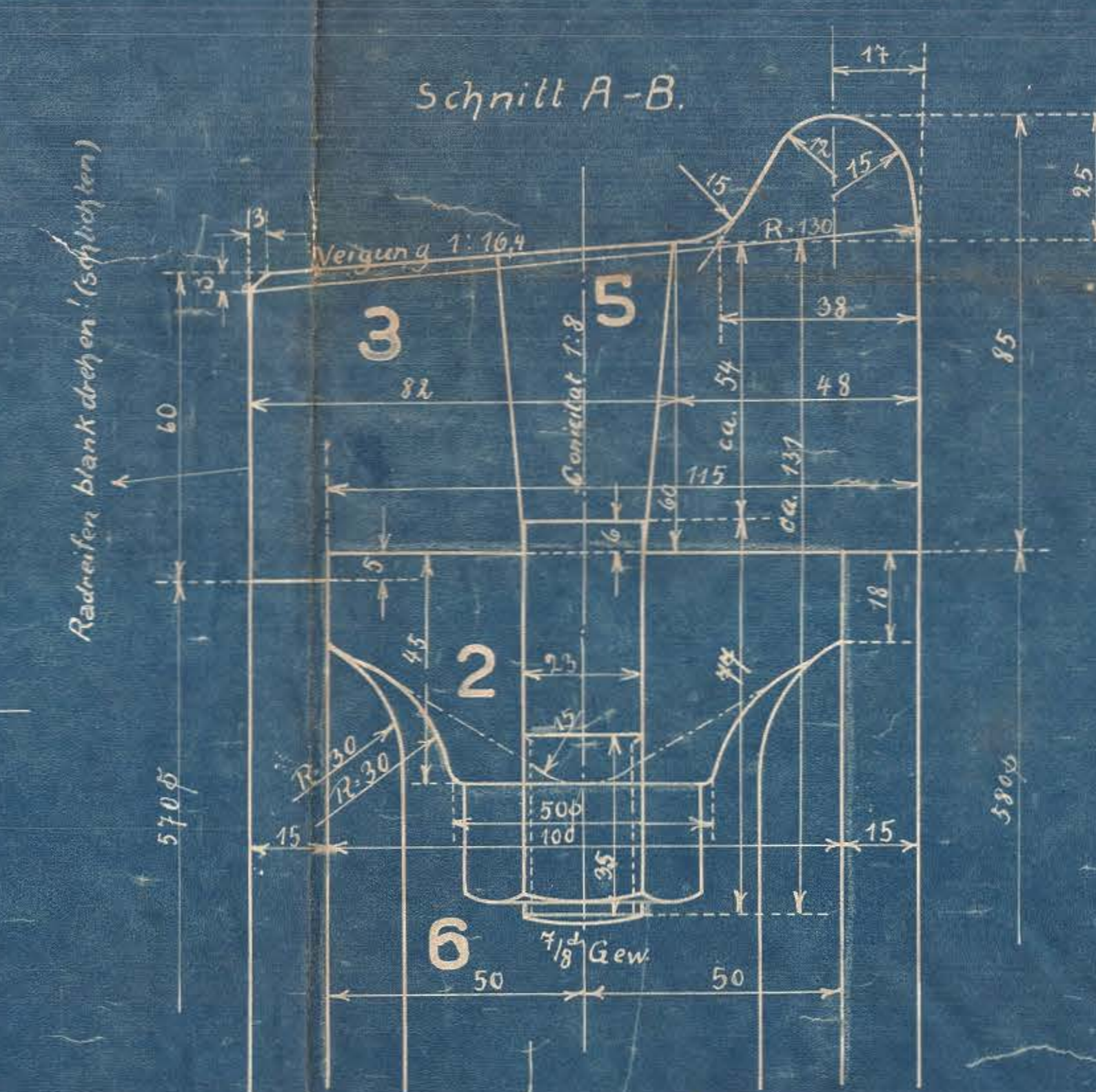
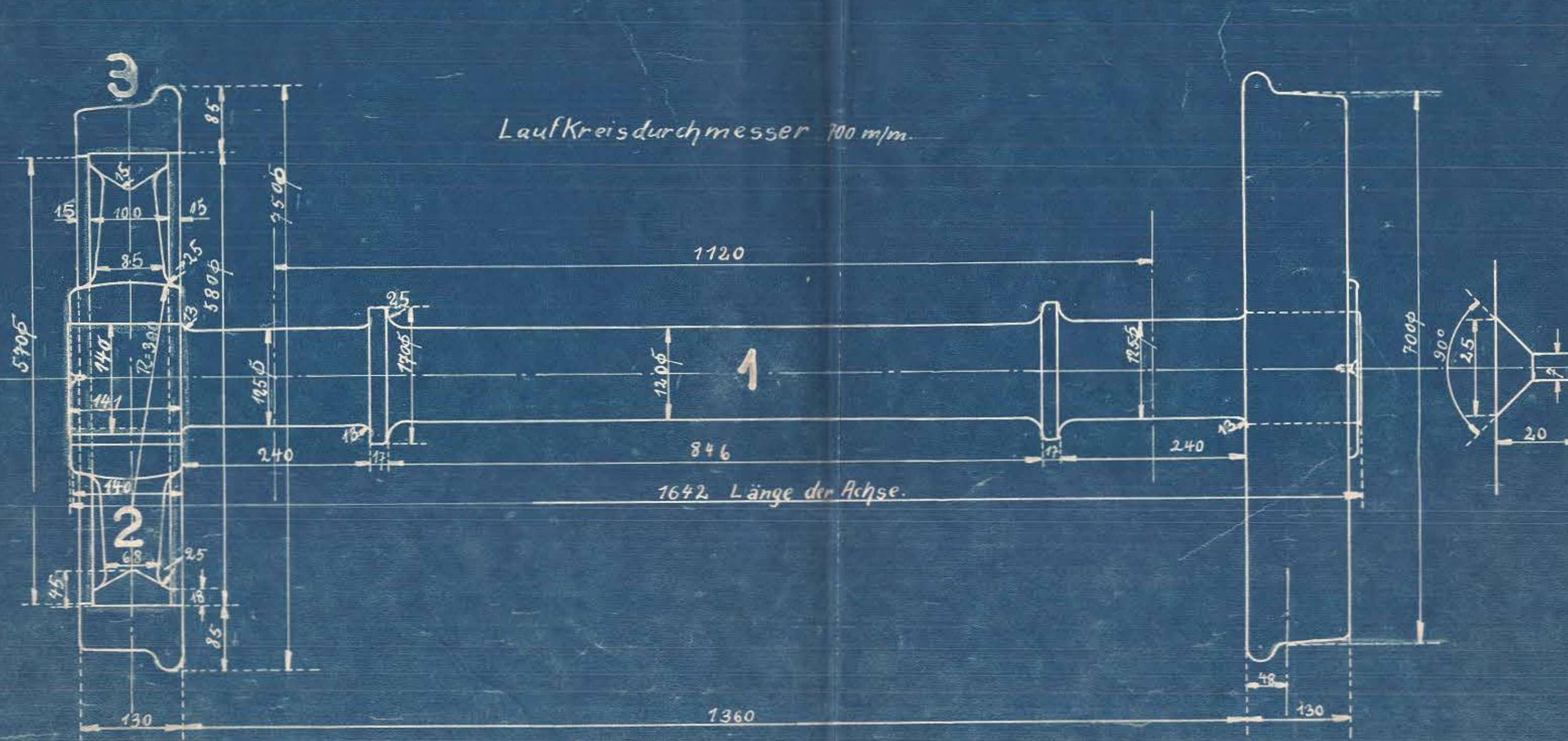


L. 34 12.

Z.N. 12.06.

Auftr.Nr.	Fabrik.Nr.	Blatt	Teil	Besteller.	Bemerkungen:	Bestell. Datum	Unterschrift	Datum
L.34-12	9455	5	α					



Schrauben und Muttern nach dänischen Tabellen.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell	Werkzeug	Schabl.	roh fertig	Abkürzungsverk.
8	Muttern	6	F5C						(KW) 9%
8	Kon. Schrauben	5	F5C	abnormal					"
2	Keile	4	F5C						(KW) 9%
2	Laufradreifen	3	F5C	auf Zeichnung					
2	Laufradsterne	2	F5C	auf Zeichnung					
1	Laufachswelle	1	F5C	auf Zeichnung					

c b a
 c b a
 1. Alle Flächen werden bearbeitet - gültig für Teil 1, 2, 6; - alle mit Lichtkanten versehen. Flächen werden bearbeitet gültig für Teil 3.
 Zeichnung ist genehmigt mit Schrb.vom: Gesch.Nr: Hauptzeichnung an: KW.
 2. Ausfertigung an:
 3. an:
 4. an:
 Nr. Teil Art der Änderung: Stück Datum geändert von am lge Nr. Zugehörige Zeichnungen:
 12.06 Laufachswelle
 12.06 Laufradsterne
 12.06 Laufrad-Reifen

Datum Name:
 gezeichnet: 12.12.12 H. Hünem.
 geprüft: 12.12.12 H. Hünem.
 vorgeprüft:
 Maßstab: 1:1 z. 1:5 Maß in mm Ursprung: eingeo. Zeichnung

HANOMAG
HANNOVER-LINDEN
 Abteilung: 1

Laufradsatz. **12.06.**