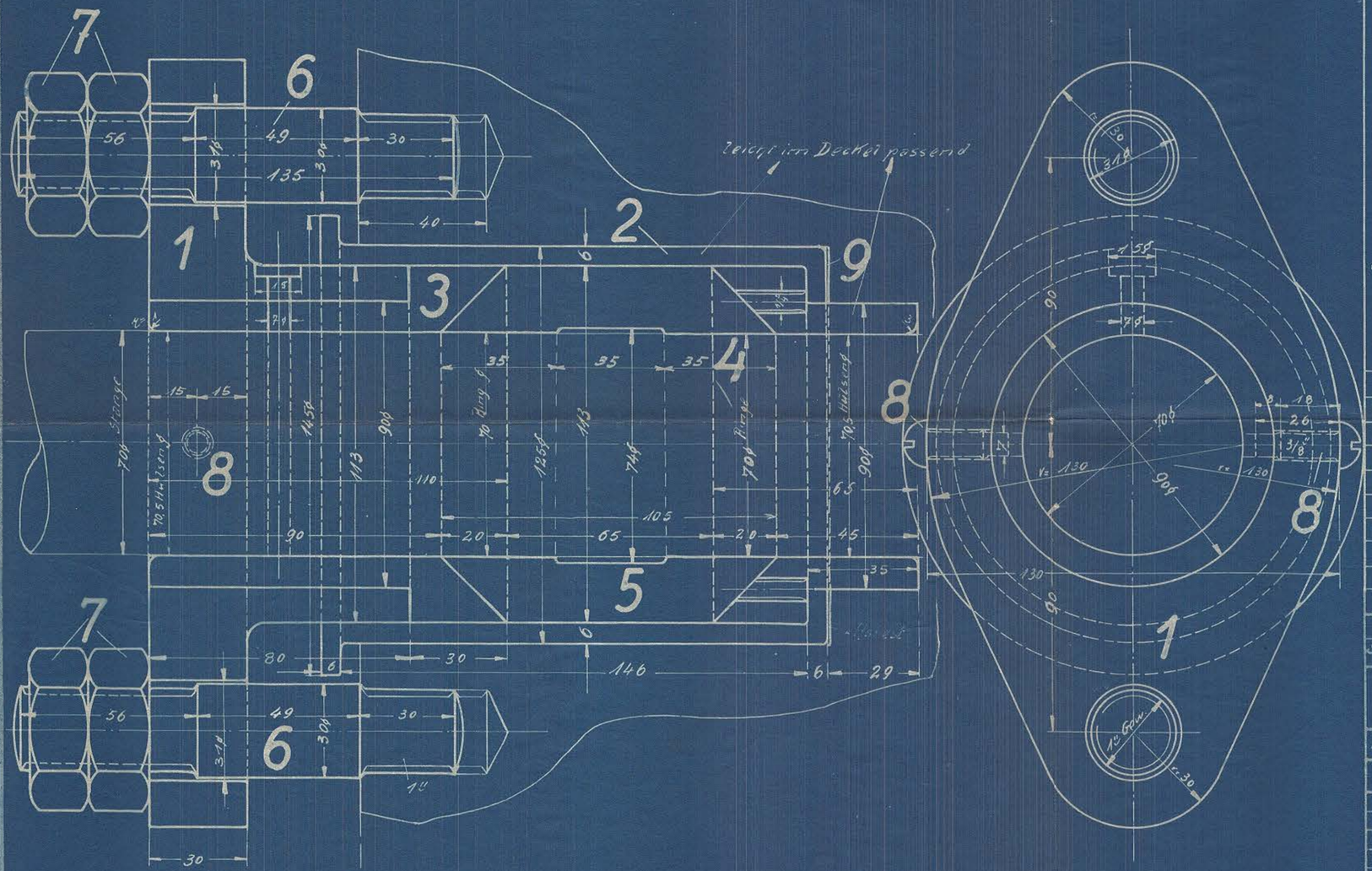
L.3412. Z.№ 19·29

Auftr. Nr.	Fabrik Nr.	Durch	Stückliste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell. Datum	Unterschrift u. Datum Büro	Betrieb
L.3412	9455/56	2	a						



Die Legierung von Teil „5" besteht aus:

84 Teilen reines Blei
16 " Antimon

Sämtliche Schlüsselweiten der Schraubenköpfe, Muttern und Verschraubungen nach dänischer Tabelle

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Asbestscheiben	9								M.I.
		4	3/8" K.R. 26 lang	8	F.E.1							(SS.) Pk.
		8	Gegenmuttern 1"	7	" "	Einsteckenhörnern						(SS.) Pk.
		4	1" St.B. 135·56·30	6	F.E.1	ohne Muttern						(SS.) Pk.
			Schrauben:									
		2	Packungsringe	5	W.M.	Legierung bei Bemerkung	64100					MD.
		2	Innere Hülsen	4	R.G.1		65240					"
		2	Innere Hülsen	3	R.G.1		65238					"
		2	Äußere Hülsen	2	R.G.1		65237					MD.
		2	Stopfbüchsenbrillen	1	F.E.1							S.

Stückzahlen

Bearbeitung:
Alle Flächen werden bearbeitet

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom _____ Gesch. Nr. _____

Hauptzeichnung an: ZW. – M.I.
2. Ausfertigung an: T. – MD.
3. Ausfertigung an: S. – ZW.
4. Ausfertigung an: _____

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb. Nr.	geändert Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift
19·16	Hinteren Zylinderdeckel

	Datum	Name
Gezeichn.		
Gepaust	8.10.	O. Stadtmann
Geprüft	14/10.	[illegible]
Normgepr.		

Maßstab: 1:1 Maße in mm

Ursprung: _____

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: J1

Hintere Kolbenstangenstopfbüchse

19·29