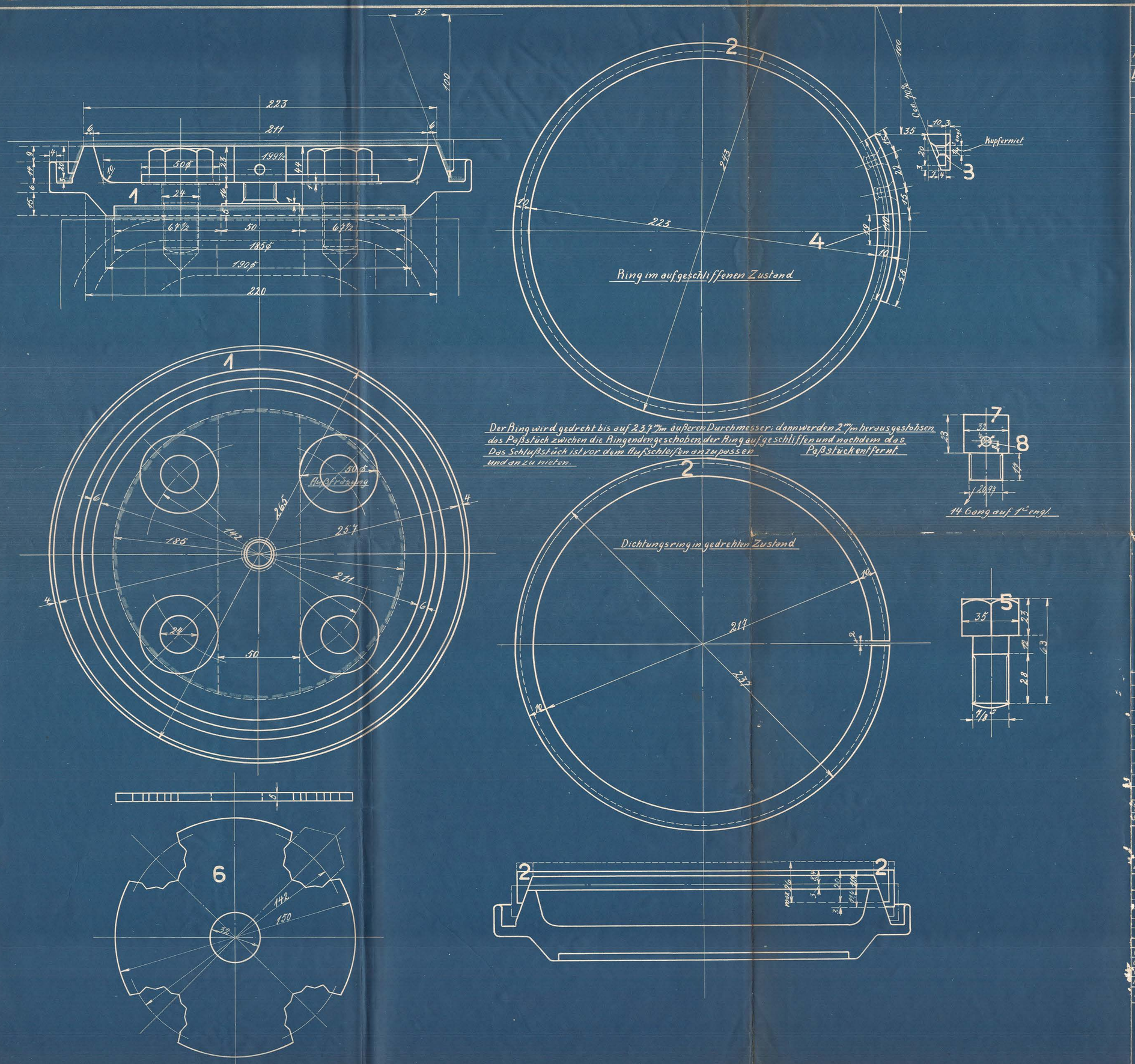


Der Ring wird gedreht bis auf 237 m/m äußeren Durchmesser; dann werden 2 m/m herausgestoßen, das Paßstück zwischen die Ringenden geschoben, der Ring aufgeschliffen und nachdem das Paßstück entfernt. Das Schlußstück ist vor dem Aufschleifen anzupassen und anzunieten.

# L 3412 ZN·21·57

Jahrgang: 1920

| Auftr. Nr. | Fabrik Nr. | Anzahl | Stück Liste | Teil | Besteller | Bemerkungen | Bestell Datum | Unterschrift u. Datum Büro | Betrieb |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L3412 | 9455-56 | 2 | a | | | | | | |

Schlüsselweiten sämtlicher Muttern u. Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle.

| Stückzahlen | | | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh | fertig | Arbeitsverteilung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 2 | Splinte 6 m/m | 8 | F.E. | N 1/501 6×40 | | | | | | Vorrat 110 |
| | | 2 | Sicherungsschrauben | 7 | R.G. | | 87328 | | | | | MD |
| | | 2 | Muttersicherungen | 6 | Fl.E. | | | | | | | (Mt-Bl) ausstechen |
| | | 8 | Kopfschrauben | 5 | R.G. | | 87327 | | | | | MD |
| | | 1 | Passstück zum Einschleifen | 4 | " " | | 59515 | | | | | ZW. |
| | | 2 | Verschlussstücke | 3 | R.G. | | 43018 | | | | | MD-ZW |
| | | 2 | Entlastungsringe | 2 | G.E. | | 10189 | | | | | ZW |
| | | 2 | Mitnehmerscheiben | 1 | G.E. 1 | | 43558 a 33915 | | | | | ZW |

Alle mit Lichtkanten versehenen Flächen werden bearbeitet Pos. 1 Alle Flächen werden bearbeitet Pos. 2 - 8

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: Mt
2. Ausfertigung an: T-MD
3. Ausfertigung an: ZW - Mt-Bl.
4. Ausfertigung an: .....

| Nr. | Teil | Änderungen Art der Änderung | geändert Schrb. Nr. | Datum | von | am | gepr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

| Nr. | Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift |
|---|---|
| 21.05 | Flachschieber |

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichn. | | |
| Gepaust | 2/9 20 | H. Grieme |
| Geprüft | 10/10 | [illegible] |
| Normgepr. | | |

Maßstab: 1:1 Maße in mm

Ursprung: Einges. Zeichn.

**HANOMAG**
Hannover-Linden
Abteilung: Jt

(Zeichn. Nr. des Werkes)

## Schieberentlastungsringe und Mitnehmerscheibe.

21·57