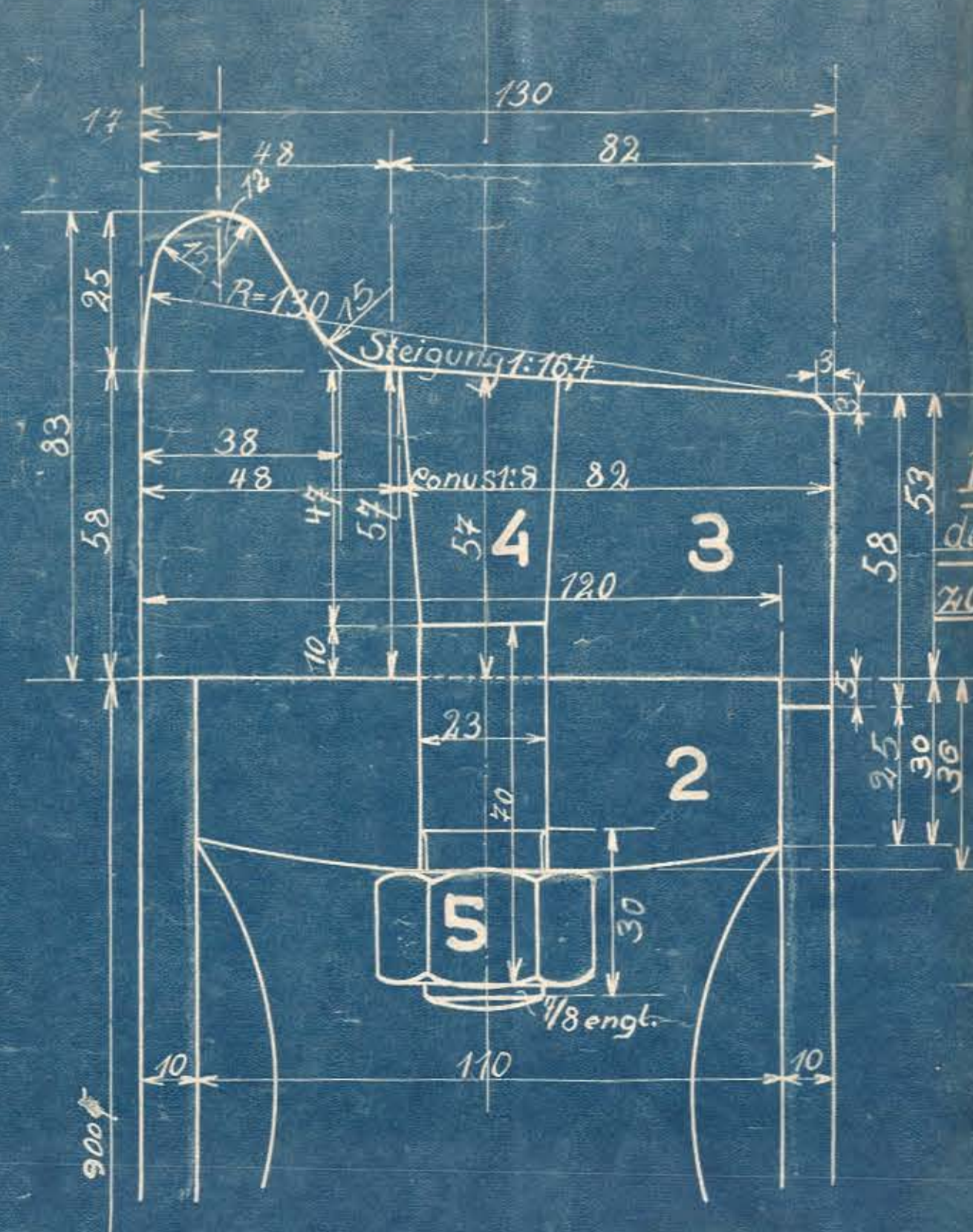
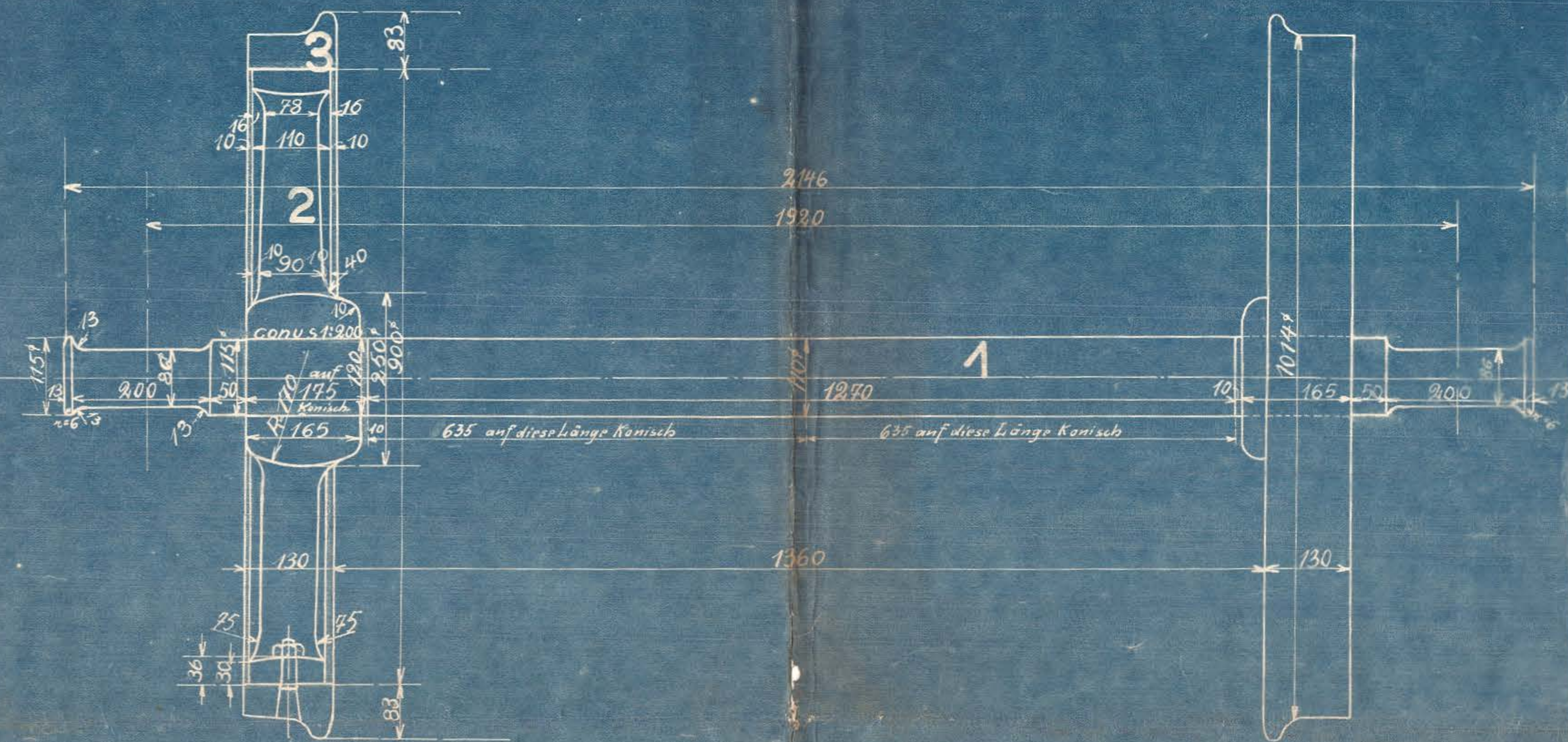
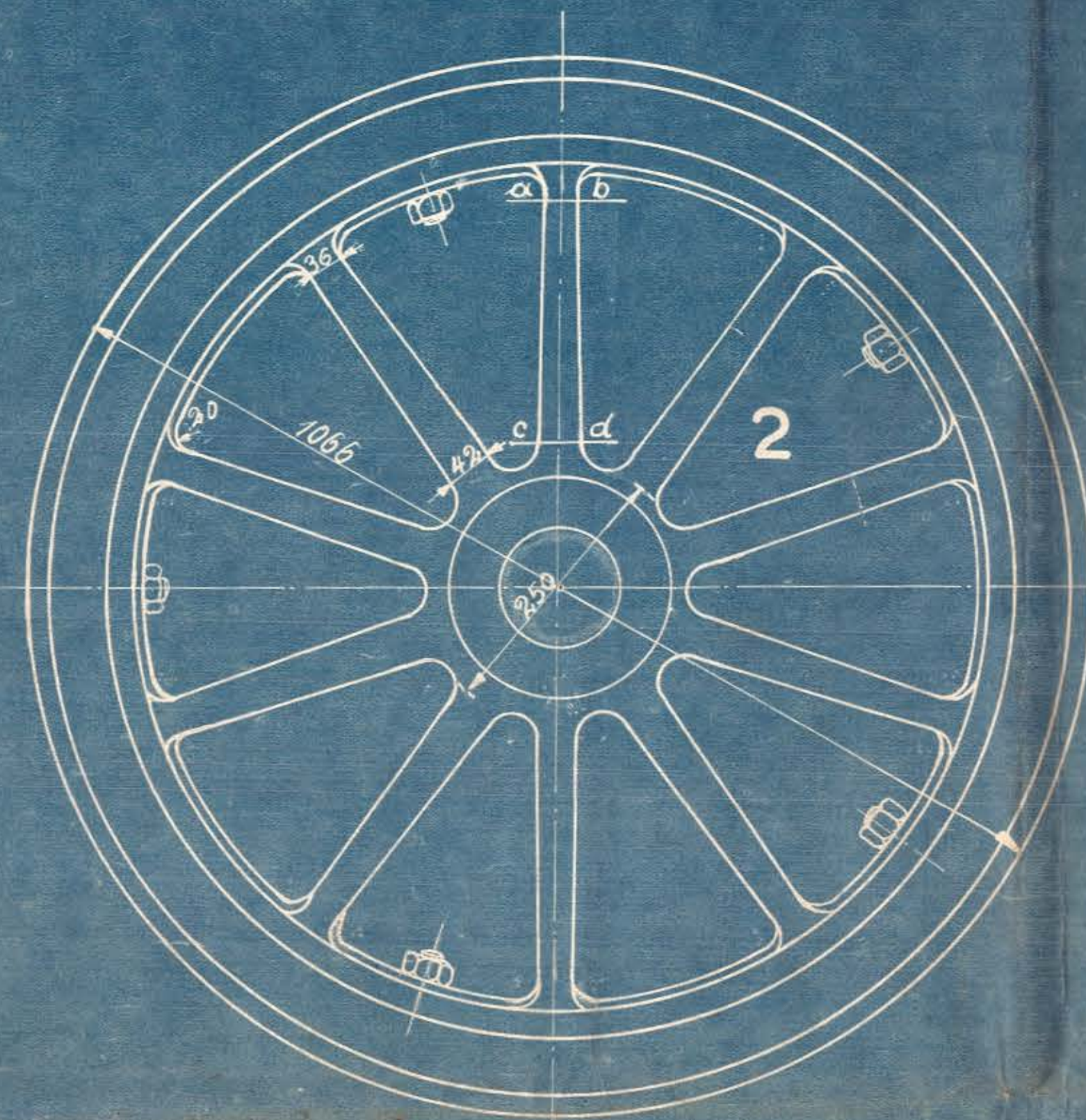
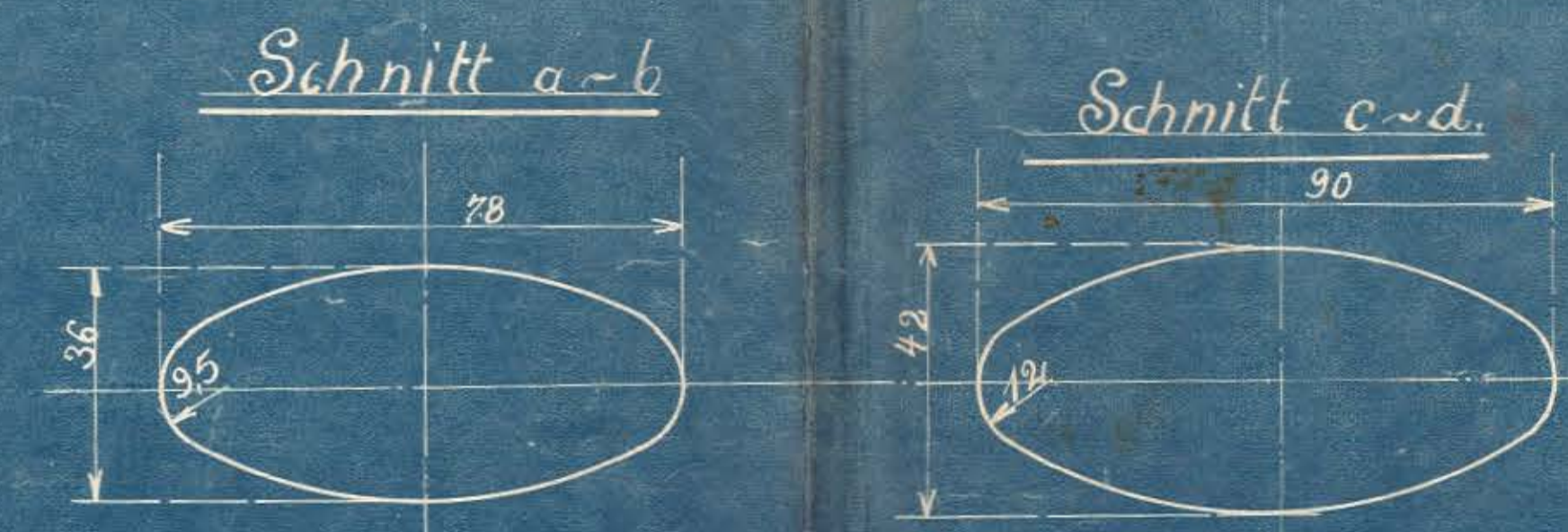


Auftr.Nr.	Fabrik.Nr.	Ansicht	Stückzahl	Bestellen	Bemerkungen	Bestell.Datum	Unterschrift	Datum	Betrieb
T.3412	9455/56	2	a -						



Die äußeren Flächen der Bandagen sind blank zu drehen (schlichten)



Schrauben und Muttern nach dänischen Tabellen

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell	Wertung	Schalt	roh	Perf	Arbeitsverteil.
20	Muttern	5	F.F.							(KW) 98
20	Kon. Schrauben	4	F.F.	abnormal						(KW) 98
4	Radreifen	3	T.F.S.	auf Zeichn. 36.012 best.						
4	Radstern	2	F.F.G.	auf Zeichn. 36.012 best.						
2	Achswelle	1	F.F.	auf Zeichn. 36.011 bestellt						

Bezeichnung: Alle Flächen werden bearbeitet, gültig für Teil 1, 3-5. Alle mit Lichtstrahlen ver-  
sehenen Flächen werden bearbeitet, gültig für Teil 2.  
Hauptzeichnung an: KW.  
2. Ausfertigung an:  
3. Ausfertigung an:  
4. Ausfertigung an:  
Zu gehörige Zeichnungen:  
36.011 Achswelle  
36.012 Radstern  
36.013 Radreifen

Datum	Name
2.7.30	H. W. W. W.
1/2 20	W. W. W.

HANOMAG  
HANNOVER-LINDEN  
Abteilung J.

Maßstab: 1:1 u. 1:5 Maßein. mm Ursprung: orig. Zeichnung.

Radsatzgruppe

**36.01**