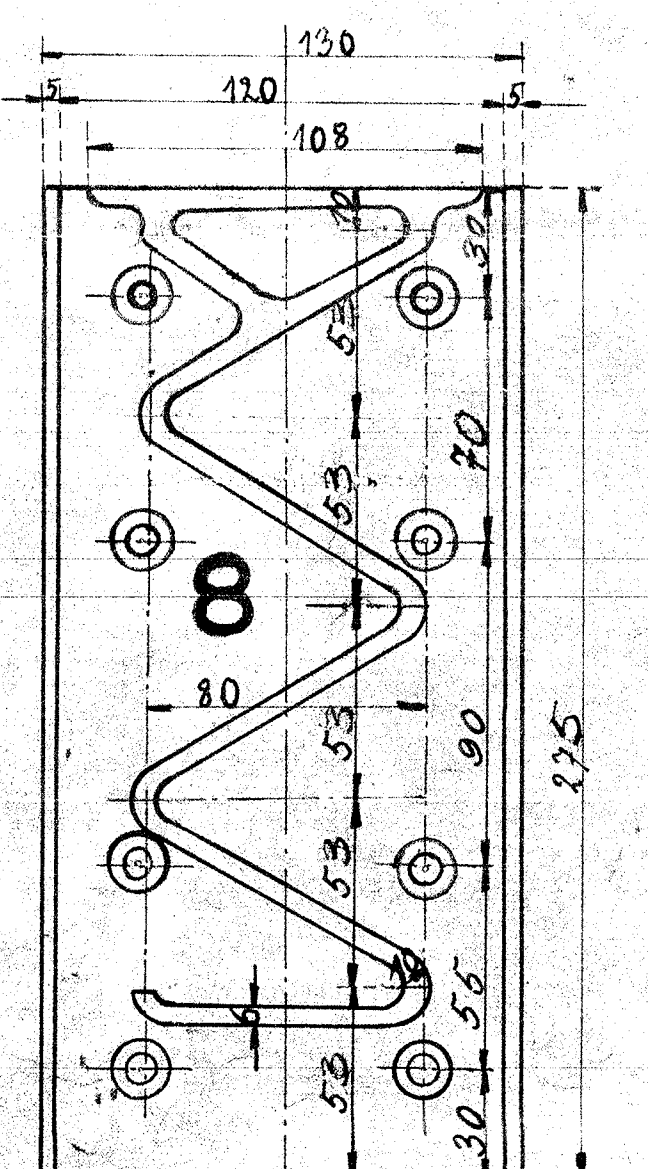
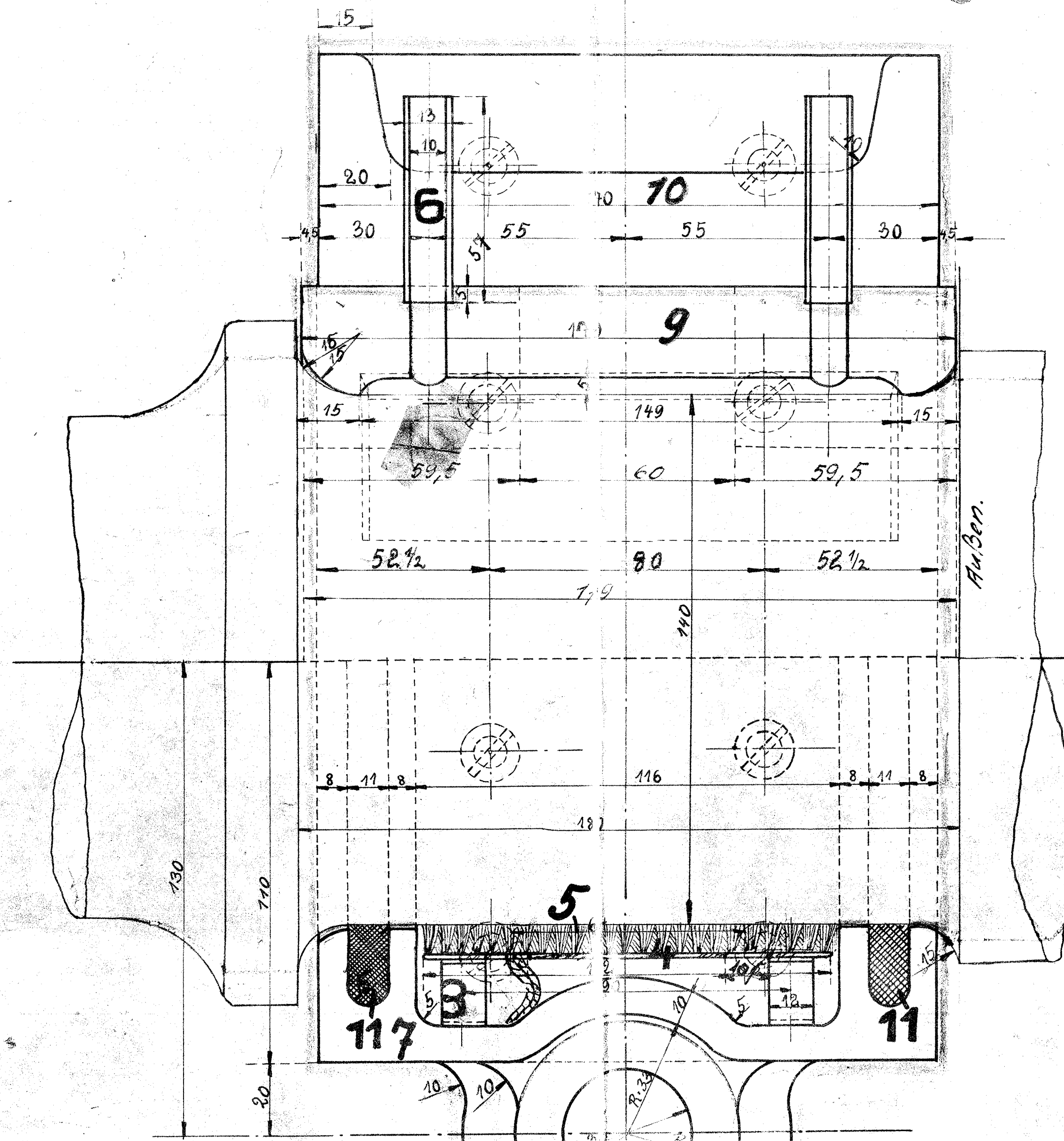
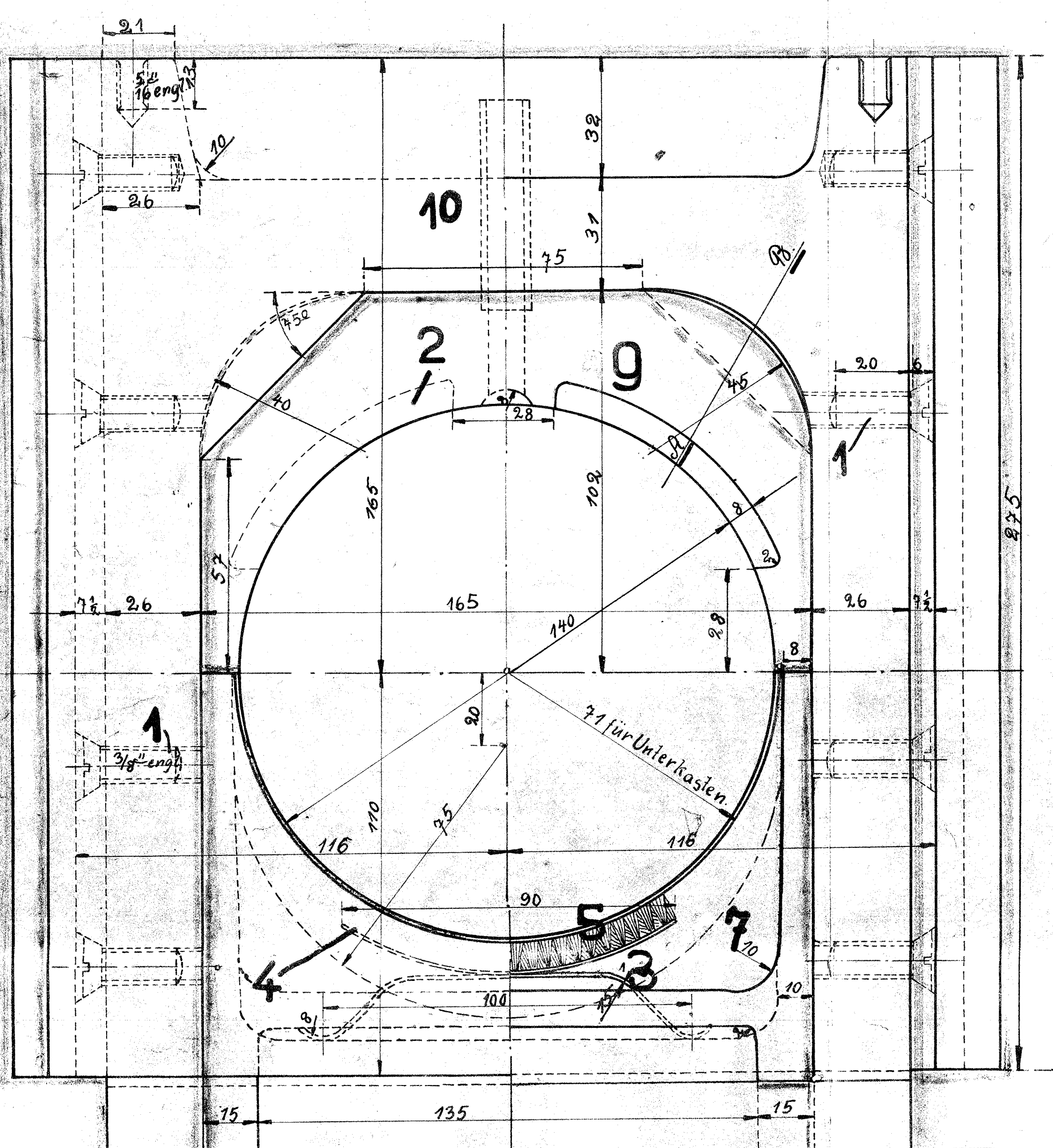
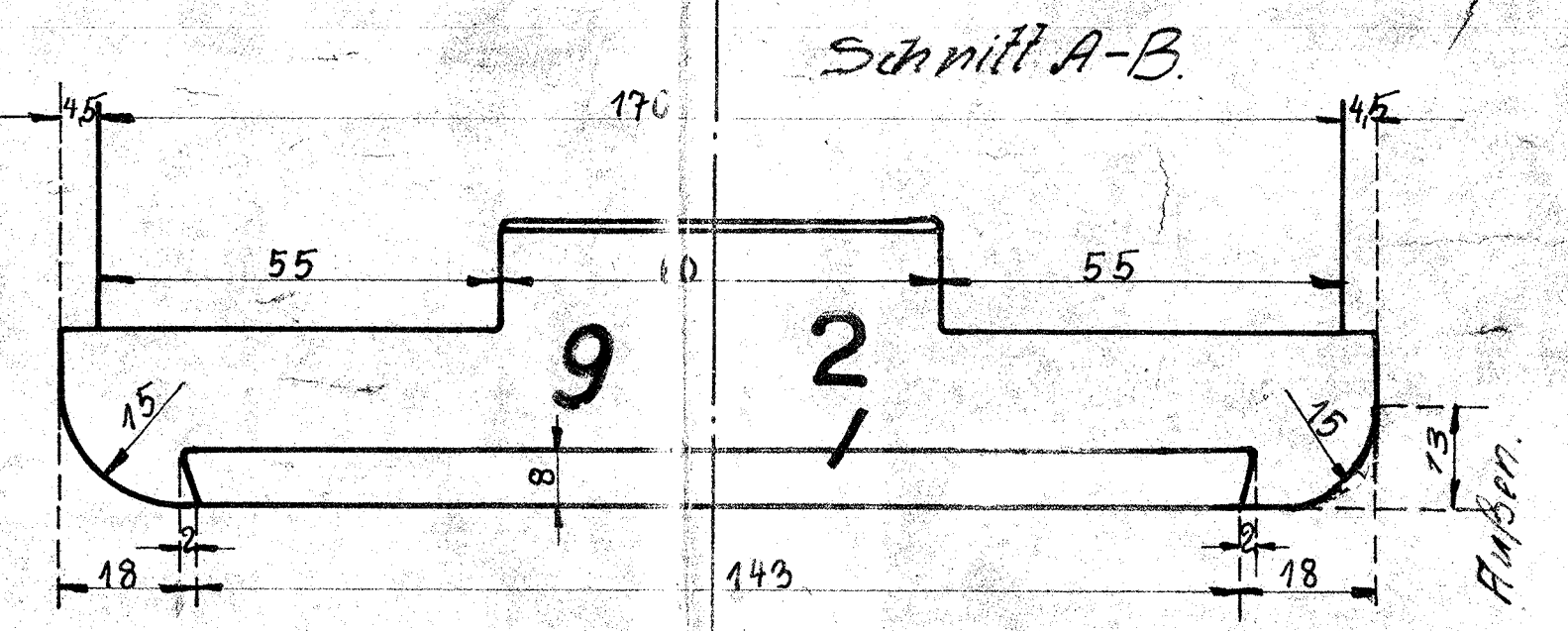
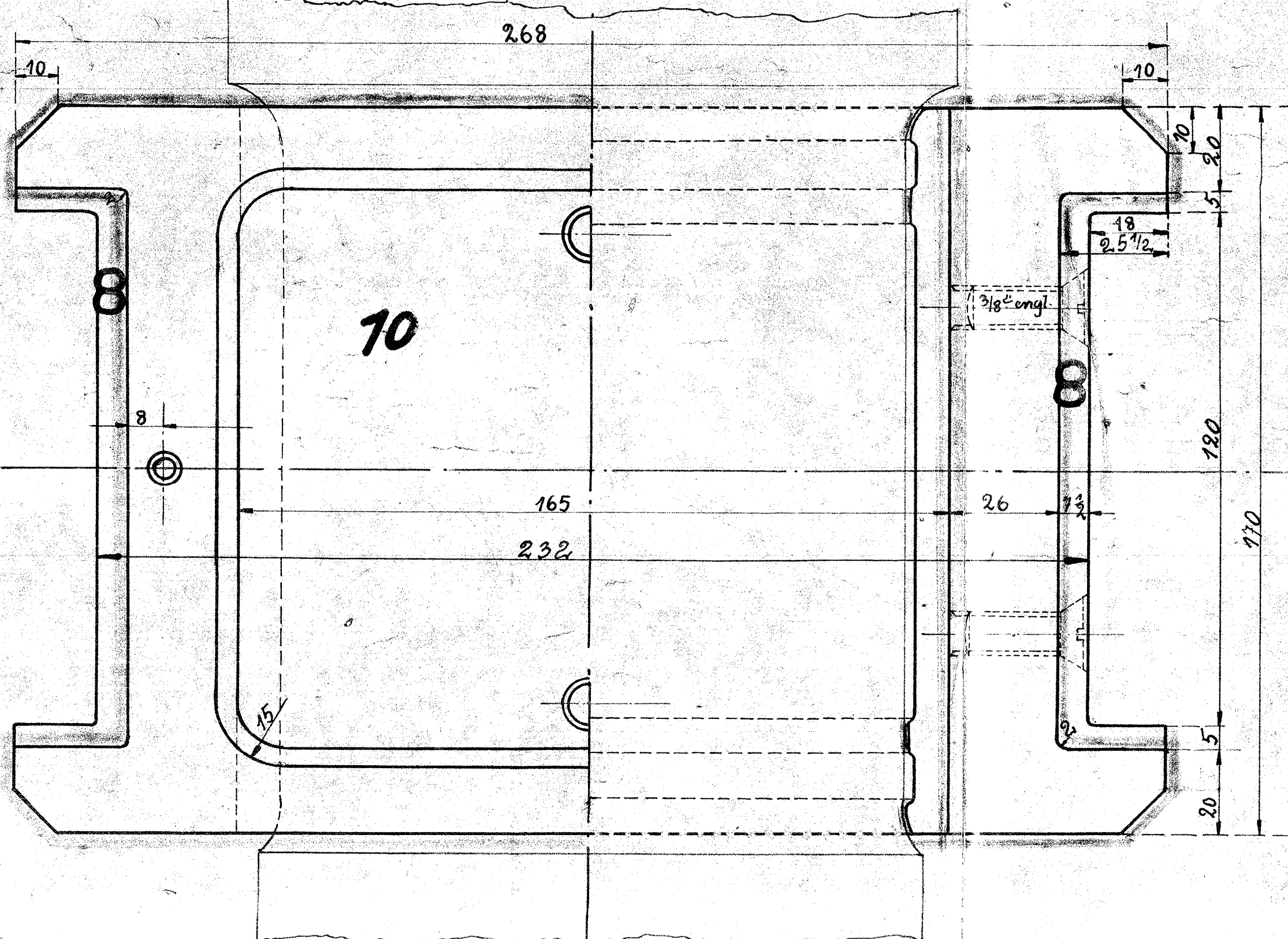


Plauftr.Nr.	Fabrik.Nr.	Anzahl	Stückliste	Bestellen:	Bemerkungen:	Bestellungsdatum	Unterschrift	Abteilung
L3412	9455/56	2	a					



Die Befestigungsschrauben sind nicht zu verlöten, es dürfen daher nur gut passende Schrauben verwendet werden, die mittels besonderer Vorrichtung fest angezogen werden müssen.

Die Begierung von Teil 9 besteht aus:  
 78 Teilen Kupfer  
 10 " Blei  
 10 " Bronze  
 2 " Messingkupfer 5%



Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell	Werkz.	Schalt.	roh	fertig	Arbeitswert
1	Filz	11	Filz	zus. bestellt						
6	Achlagergehäuse	10	Pl. Stg.	Abg. Farbbest. n.Z. 29.2.8.	13625					D.
6	Achlagerschalen	9	R. G.	Legierung	81995					M.D.
12	Achlagergleitplatten	8	"	Legierung	81995					M.D.
6	Achlagerunterkasten	7	G. E.		92818					D.
12	Schmierrohrchen	6	K.		32390					D.
6	Schmierpolster	5	Plüsch							Soll.
6	Bleche	4	F. E.							M.D.
12	Bedern	3	R. St.							(M.D.)
12	Weißmetallausgüße	2	W. M.							D.
96	1/8" K.V. 26	1	F. E.							Verz. 100

Bearbeitung: Alle mit Lichtanlen verschene Flächen werden bearbeitet, gültig f. Teil 9 u. 10. Alle Flächen werden bearbeitet, gültig f. Teil 8 u. 9.

Zeichnung ist genehmigt mit Schr.b. vom:

Änderungen:

Nr.	Art der Änderung	Schr.b.	Datum	Werkz.	Schalt.	roh	fertig	Arbeitswert

Zugehörige Zeichnungen:

Hauptzeichnung an: 9-1915  
 2. Ausfertigung an: 7-1915  
 3. " " an: D.  
 4. " " an: D.

Nr. 12.38  
 Abtlager führung

Gez: [Signature]  
 Gepr: [Signature]  
 Normgepr: [Signature]

Datum: [Date]  
 Name: [Name]

HANOMAG  
 Hannover-Linden  
 Abteilung: J