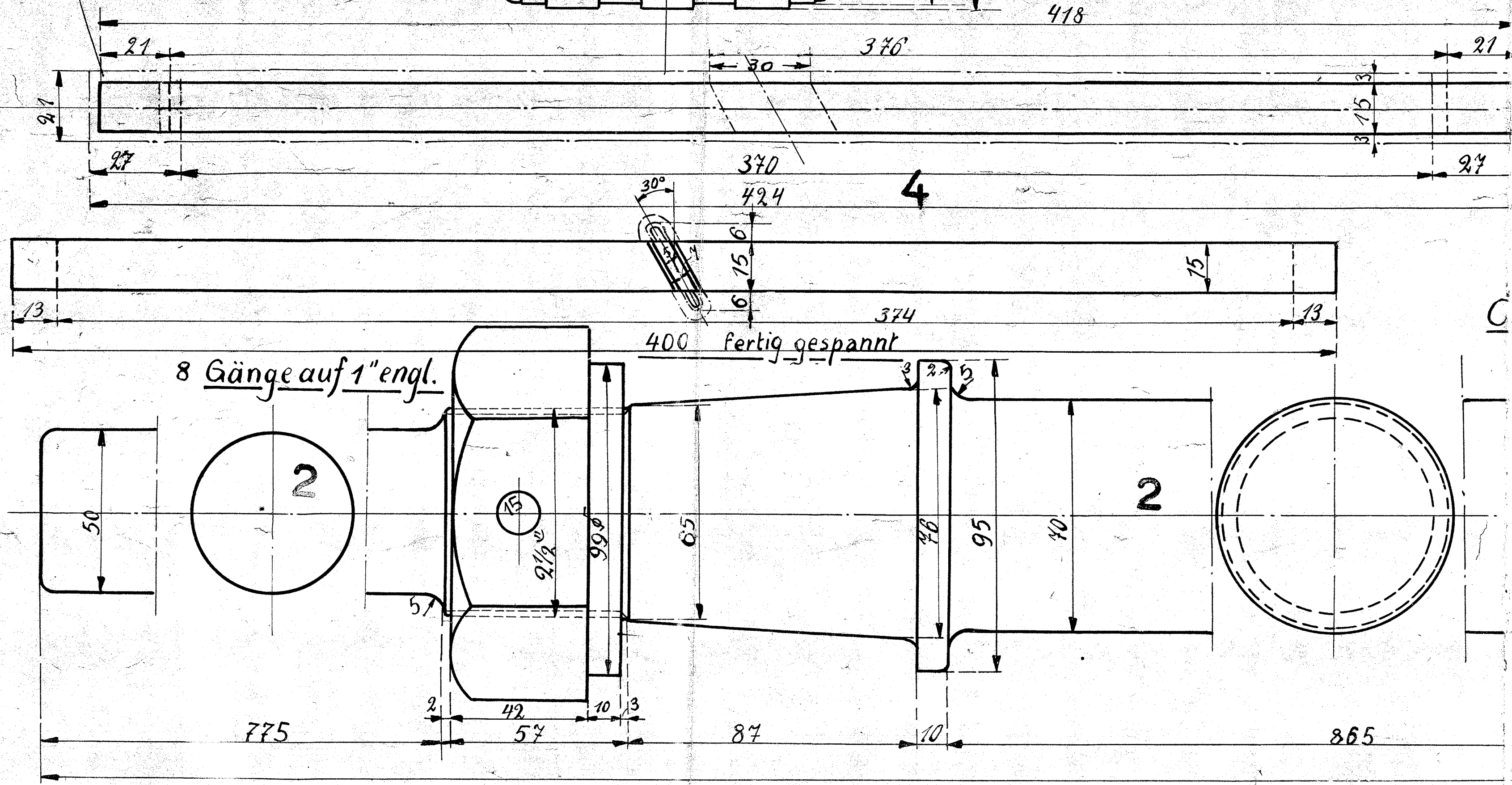
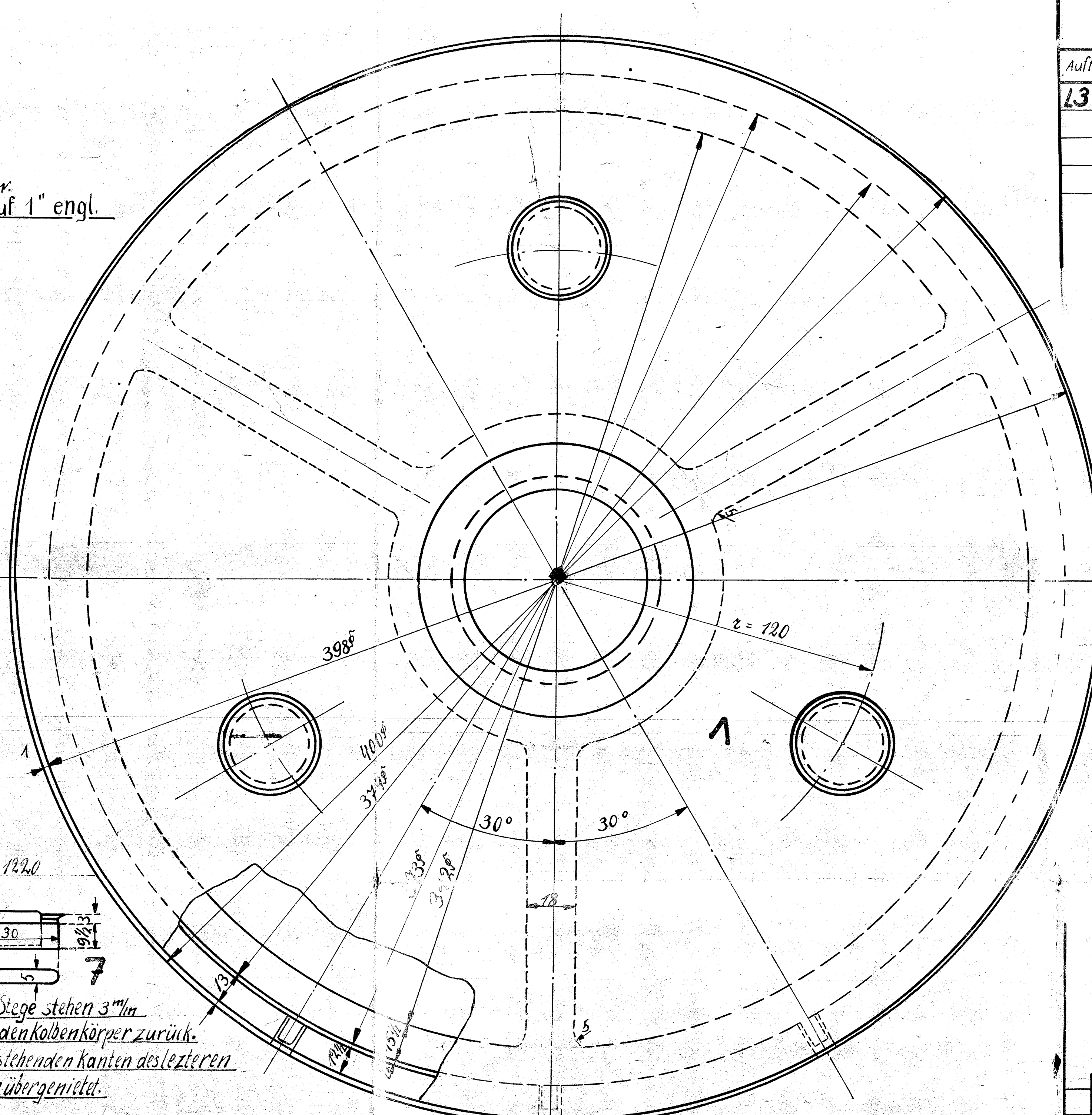
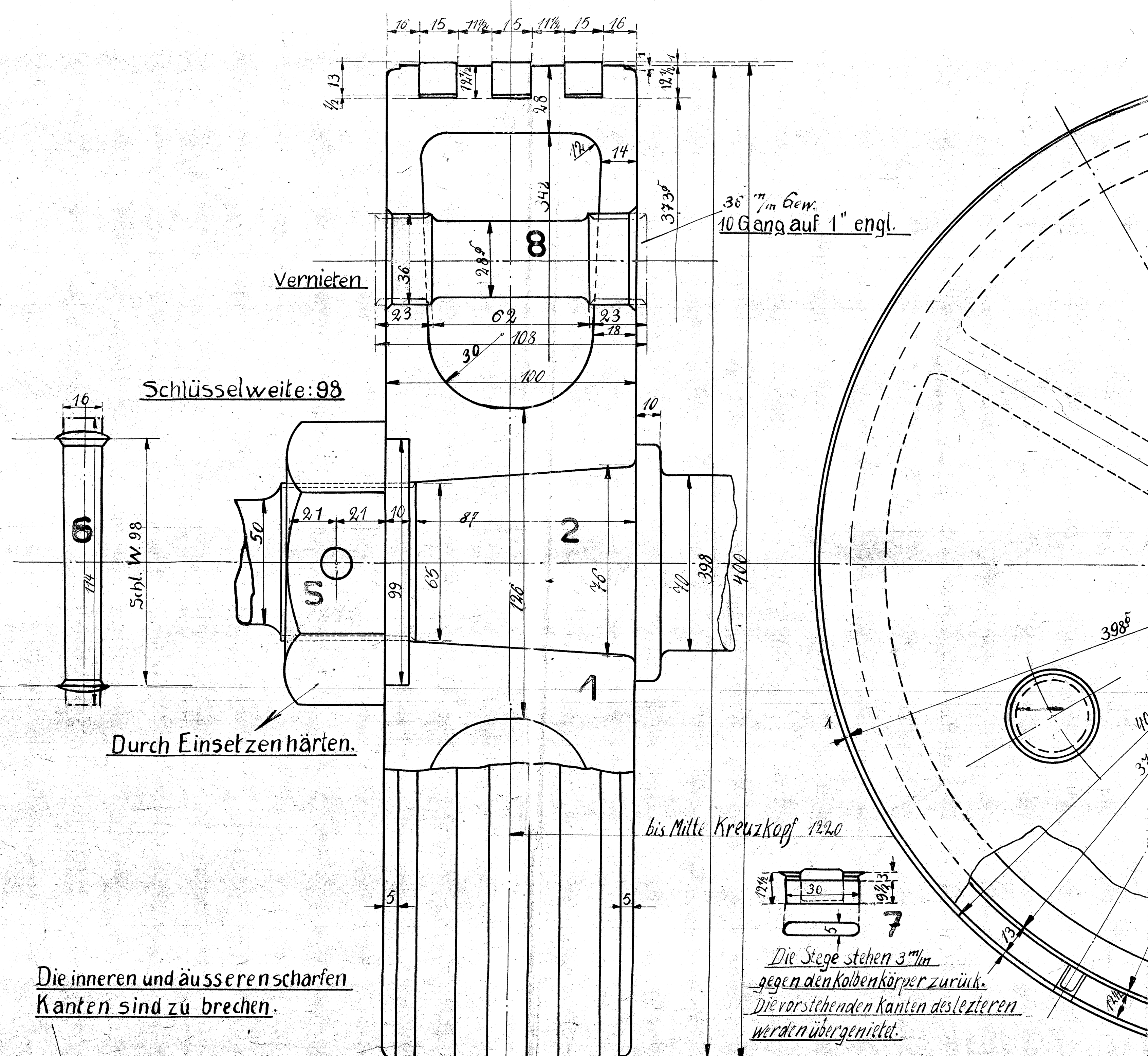


Auftr.Nr.	Fabrik.Nr.	Stückzahl	Besteller	Bemerkungen	Bestell.Datum	Unterschrift	Datum
13412	9455-56	2					



Unten Die Kolbenringe haben im Guss 424 mm äusseren Dm. und 370 inneren Dm. Sie werden auf 418 aussen und 370 innen gedreht und 30 mm ausgeschnitten; hier auf mit Schnittflächen zusammen gelötet und auf 374 mm inneren und 400 äusseren Dm. fertig gedreht. Sodann erhalten erhalten die Ringe den Ausschnitt von 7 mm.

Conus dem Kreuzkopf anpassen.

Schlüsselweiten sämtlicher Mutter, Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle!

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesm.	Werkzeug	Schaublonen	roh	Verfert.	Arbeitsverf.
6	Stehbolzen	8								(SS) 9%
6	Stege	7	Fl.E							(Zu) 7%
2	Stifte	6	"							Z.W.
2	Muttern	5	"							(SS) 9%
6	Ringe	4	6.E.3		98461					Z.W.
2	Stangen	2	F.13.1							S.
2	Kolbenkörper	1	F.13.1	Abg. nach 2. 13.13	13615					Z.W.

Bezeichnung	Datum	Name
Gezeichnet	22.10.1920	H. W. W.
Geprüft	22.10.1920	H. W. W.
Normgeprüft		

Bearbeitung: Alle Flächen werden bearbeitet.
 Zeichnung ist genehmigt mit Schr. von Gesch. Nr.
 Nr. Teil Art der Änderung Schriftl. Datum gezeichnet von gepr. Zugehörige Zeichnungen
 22.08 Kreuzkopf

HANOMAS
HANNOVER-LINDEN
Abteilung: J

Kolben mit Stange. 20.01