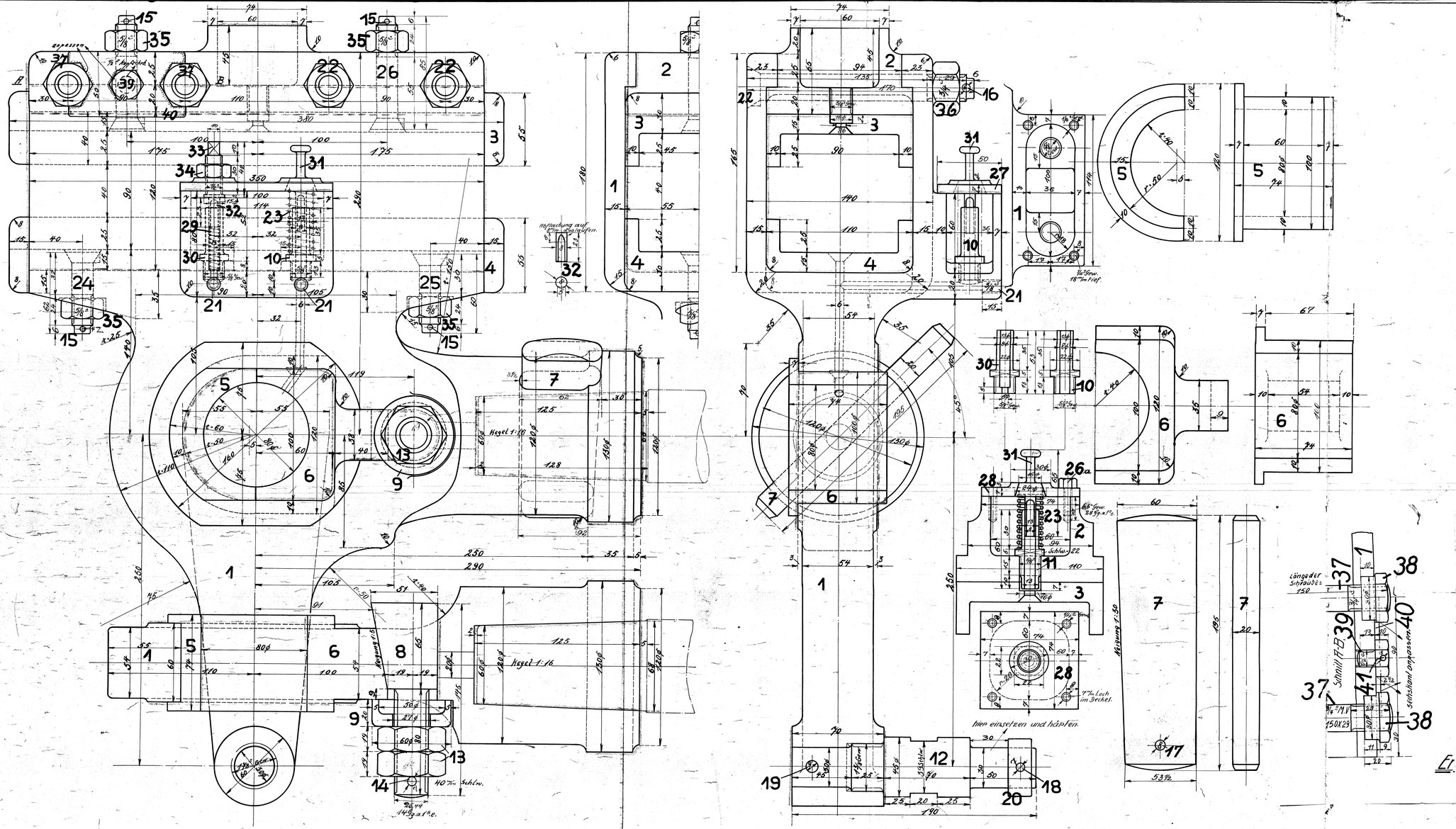

L 3412	ZN·20·05							Jahrgang 1920
Auftr.Nr.	Fabrik Nr.	Stück	Stück Liefl.	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell Datum	Untersch. u. Datum Büro	Betrieb
L3412	9455-58	2	a						

2	Splinte	41	M.E.	4 x 32 ST 38			
2	Schrt. sicherungen	40	"	U.K.B. Blech			
2	¾" Kr. 12 Kt/g.	39	"	Stahlguß			
1	¾" + M. Kreuz	38	"	"			
1	¾" + MV 150 x 29	37	"	"			
1	¾" + U	36	"	"			
8	Muttern 5/8"	35	M.E.				(St.) roh
2	Gegenmuttern 1½"	34	M.E.				"
2	Schrauben 1½"	33	M.E.	abnormal			(St.) roh

Schlüsselweiten der
Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle

2	Schmierstifte	32	M.E.						(St.) roh
4	Schmiernkegel	31	R.G.	M 3/8 std-L	3767				roh
2	Schmierpfützen	30	M.E.						(St.) roh
2	Federn	29	M.St.	abnormal					(ST.) roh
2	Schmiergefäßdeckel	28	M.E.						(St.) roh
2	Schmiergefäßdeckel	27	"						"
16	6eck K 20 lang	26	M.E.						(St.) roh
4	5/8" M.V. ohne Muttern	26	Messing						roh
2	5/8" M.V. " "	25	"						"
2	5/8" M.V. ohne Muttern	24	Messing						roh
4	Federn	23	F.St.	N°10-5					Versuf. ein (St.) roh mit Fettfüll.
4	¾" M.V.	22	M.E.						
4	Nadelschrauben	21	M.E.	N°601-16 x 65					Versuf. ein
2	Splintringe	20	"	A 8/105-50					"
2	Splinte	19	"	N°501-9-70					"
2	Splinte	18	"	N°501-7-60					"
2	Splinte	17	"	N°501-5-36					"
8	Splinte	16	"	N°501-6-35					"
8	Splinte	15	"	N°501-4-85					"
2	Splinte	14	"	N°501-7-35					Versuf. ein
4	Muttern 7" Gew.	13	"	entsprechen d. Schablone					(St.) roh
2	Bolzen	12	"						(ZW.) roh
2	Schmierbüchsen	11	"						(St.) roh
8	Schmierbüchsen	10	"						"
2	Unterlegplatten	9	M.E.	abnormal					(St.) roh
2	Stellkeile	8	M.St.						(ZW.) roh
2	Keile	7	M.St.						(ZW.) roh
2	Lagerschalenhälften	6	R.G.			53333 53335			roh
2	Lagerschalenhälften	5	"			53332 53336			"
2	Kreuzkopfgleitplatten	4	"	unten		53313			"
2	Kreuzkopfgleitplatten	3	R.G.	oben		53316 53318			roh
2	Kreuzkopfdeckel	2	M.St.G.	Abgm. roh Abg. Nr. 1		Zeichn. 33616			ZW.
2	Kreuzköpfe	1	M.St.G.	Gew. nach Schablone n. Zeichn. 29		Zeichn. 33611			ZW.

C	b	a	Benennung	Teil	Werk Stoff	Bemerkungen	Modell oder Gesetz	Werkzeug	Schablone	roh Werkst. Stoffgewicht	Arbeitsverteilung
Stücklisten											

Bearbeitung: Alle mit Lichtkanten versehenen Flächen erhalten Zugabe für die Bearbeitung. Nach Fertigstellung wird ein Probestück zur Gültigkeit für alle übrigen Positionen

Zeichnung ist genehmigt mit Schreiben vom ..... Gesch.Nr. .....

Hauptzeichnung am: ZW. 17.
2 Ausfertigung an: T. 17.
3 Ausfertigung am: ZW.
4 Ausfertigung an: E.
5 Ausfertigung an: .....

Nr.	Teil	Art der Änderung	Veranlaßt	Datum	Von	Kam. Gen.	Nr.	Zusätzliche Zeichnungen Aufgestellt
							20.17.	Gleitbahn
							20.01.	Kolben mit Stange
							20.10.	Treibstange

	Datum	Name
Gezeichnet	17.12.	Abdullah
Kontrolliert	19.12.	H. Grunow
Freigegeben	19.12.	Schulz
Normgerecht		

Maßstab 1:1 | Maßeinheit 1/m | Ursprungsgenehmigte Zeichnung

HANOMAG
HANNOVER-LINDEN
Abteilung: J

Kreuzkopf

20·05