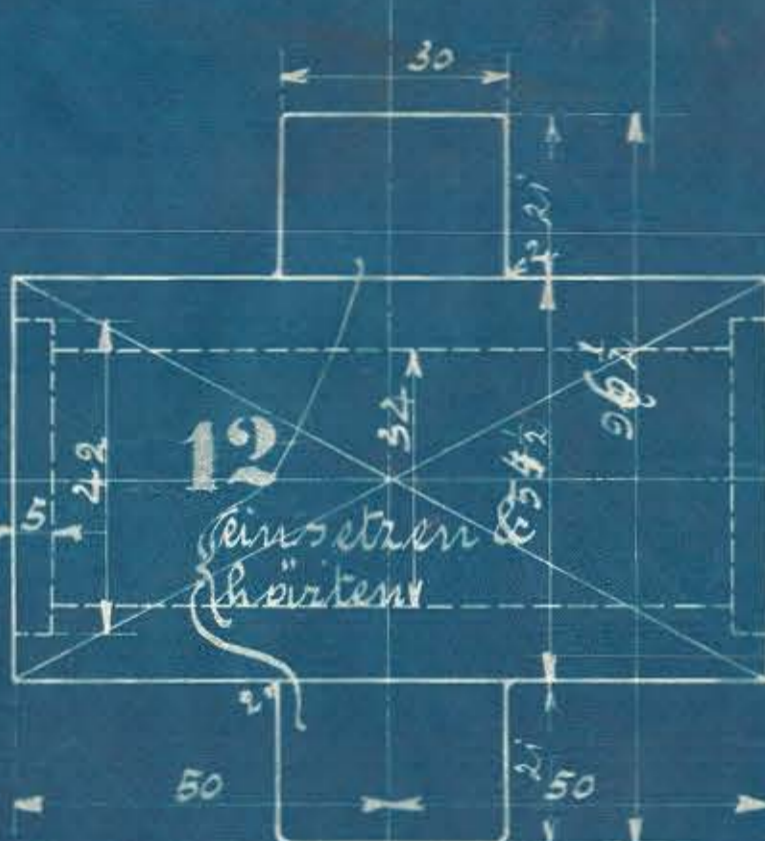


Schnitt C-D

Bemerkung:  
 Die Flächen A, B, C, D, E sind zu schleifen.  
 Die Flächen A und B sind sauber anzulegen und mit den  
 Ringflächen C & D genau in einer Ebene liegen  
 zu lassen. Die Flächen C & D müssen deshalb fertig geschliffen  
 sein, bevor der Ring aufgeschliffen wird.  
 Fehlschleifen, Schnittungen, Räder & breiter Ring in  
 der Buchse müssen genau nach unten stehen.



Richtungsring im gespannten Zustand.



Richtungsring abgewickelt.

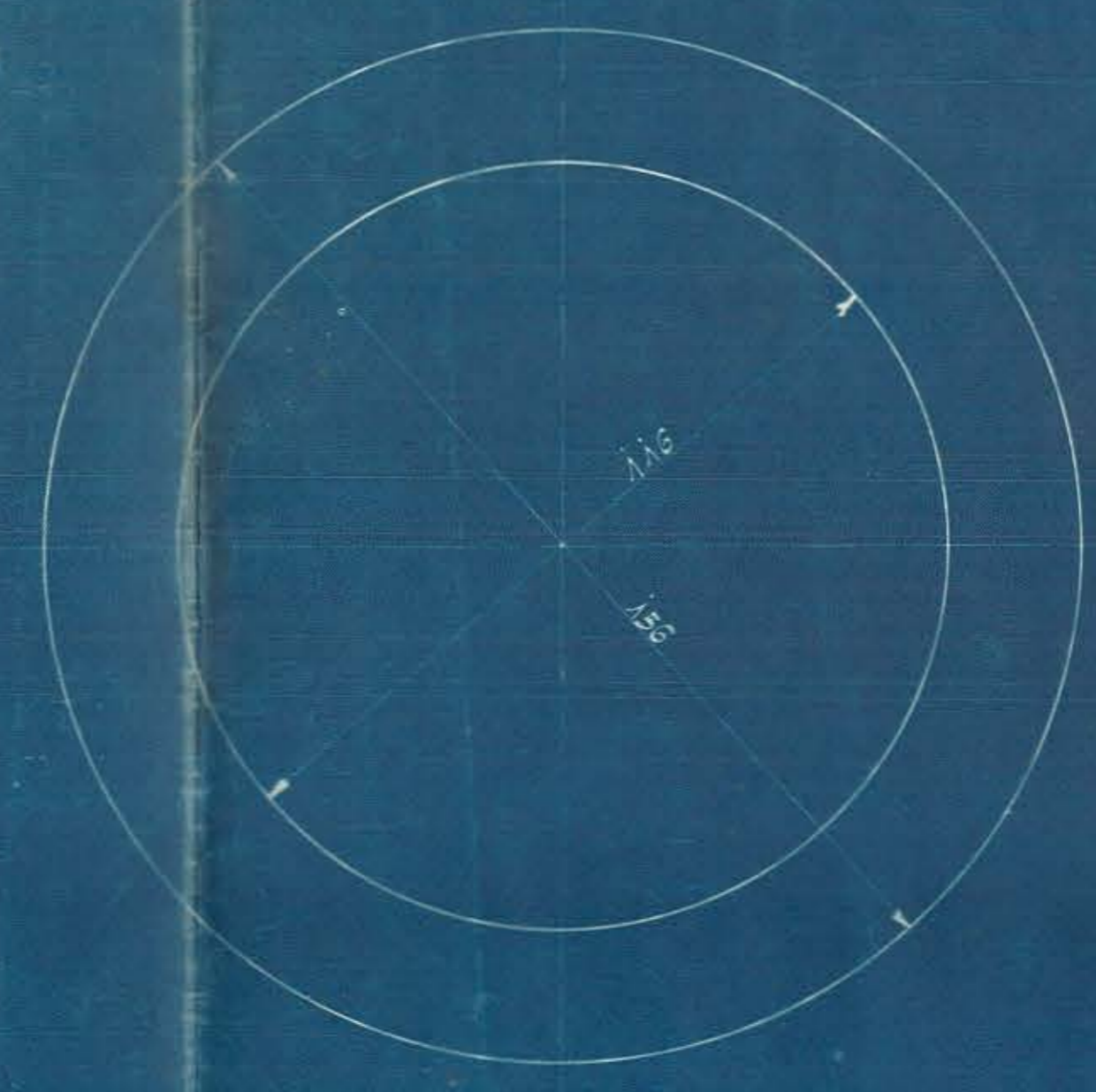


Fuge wenn Richtungsring entspannt.

Anordnung der Löcher.

Seite Cylinders.

Richtungsring unbearbeitet.



Ausführung für eine Lokomotive.				Material Beschreibung für eine Lokomotive	Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung Dimensionen und Modellzeichen	kg
2	Räderboen	1	St-E		
2	Fehlschleifen	2	St-E		
4	Platten m. dem 10 Sammler	3	"		
2	Logarithmenten	4	"		
4	Räder	5	"		
2	Spindel	6	"		
2	Reibschleifer	7	St-E		Modell neu
2	Reibschleifer	8	St-E		
2	Reibschleifer	9	St-E		
4	Feder	10	St-E		
2	Schrauben	11	"		
2	Belastungsstücke	12	"		

**Rollenschleifer.**  
 zu der 10 Tender-Lokomotive  
 für die Holding Südbahnen, Holding.  
 Fabrik-Nr. 10695/6.  
 14 2/10/4  
 Zeichn. Nr. 201.