



Die Heberkesselnrohre sind vor dem Biegen so lang zu lassen, daß beim Abschneiden der fertig gebogenen Rohre auf ihre richtige Länge die zum Biegen benutzten Enden unbedingt ganz abfallen. Die Biegung muß im gleichmäßig erwärmten Zustand erfolgen und darf bei derselben auf keinen Fall eine stellenweise Abkühlung durch Wasser erfolgen. Die eingeschriebenen Maße sind genau einzuhalten.

Ausführung für eine Lokomotive				Materialbestellung für eine Lokomotive		Feingewicht
Stückzahl	Benennung	Stamm	Material	Benennung	Zeichn. Dimensionen und Bezeichnungen	kg.
6	Heberkesselnrohre	26/33 f	1	St. G.	Quant. bestellt 6 Rohre 4680 kg.	
6	"	"	2	"	" " " " 2600 "	
6	"	"	3	"	" " " " 2425 "	
6	"	"	4	"	" " " " 2715 "	
6	"	"	5	"	" " " " 2575 "	
12	Flanschen	"	6	"		
12	Schrauben	"	7	"		
12	Mühtrom	"	8	R. G.		
24	Dichtungsringe	"	9	Zipf.		
12	Sobellen, Oberteil	"	10	St. G.		
12	" , Unterteil	"	11	"		
12	" , Mittelteil	"	12	"		
12	Rohrkappen	"	13	St. G.	533 kg.	
12	"	"	14	"	534 kg.	
6	Heberkesselnrohre	26/33 f	15	St. G.	Quant. bestellt 6 Rohre 4680 kg.	

Rohre und Teile zum Heberkessel
 zu den 1 B-Tender-Lokomotiven
 für die Halding-Indebahn, Halding.
 Fabrik-Nr. 10692/94
 G. 30/11. Jänner
 Zeichen Nr. 266