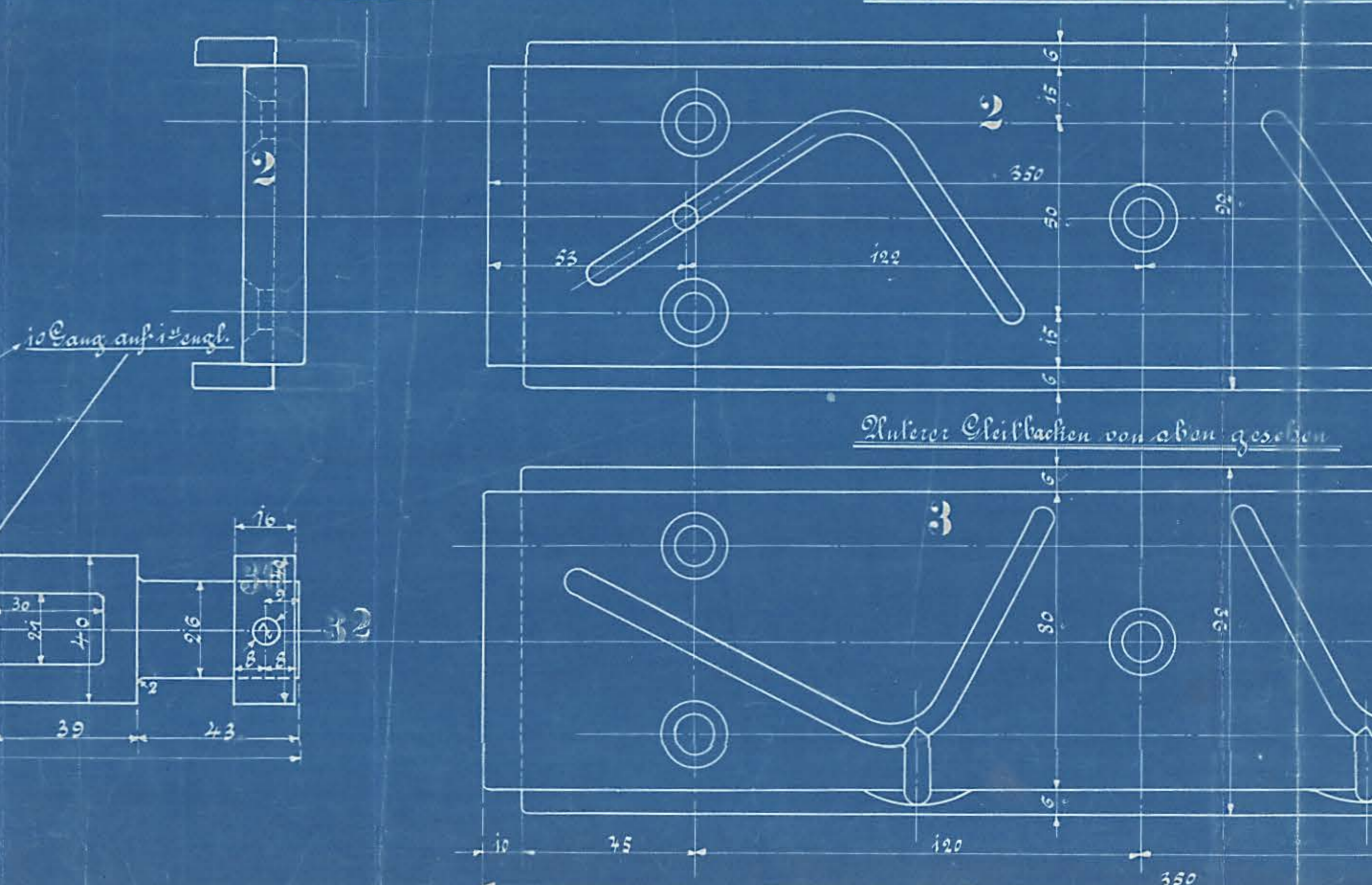
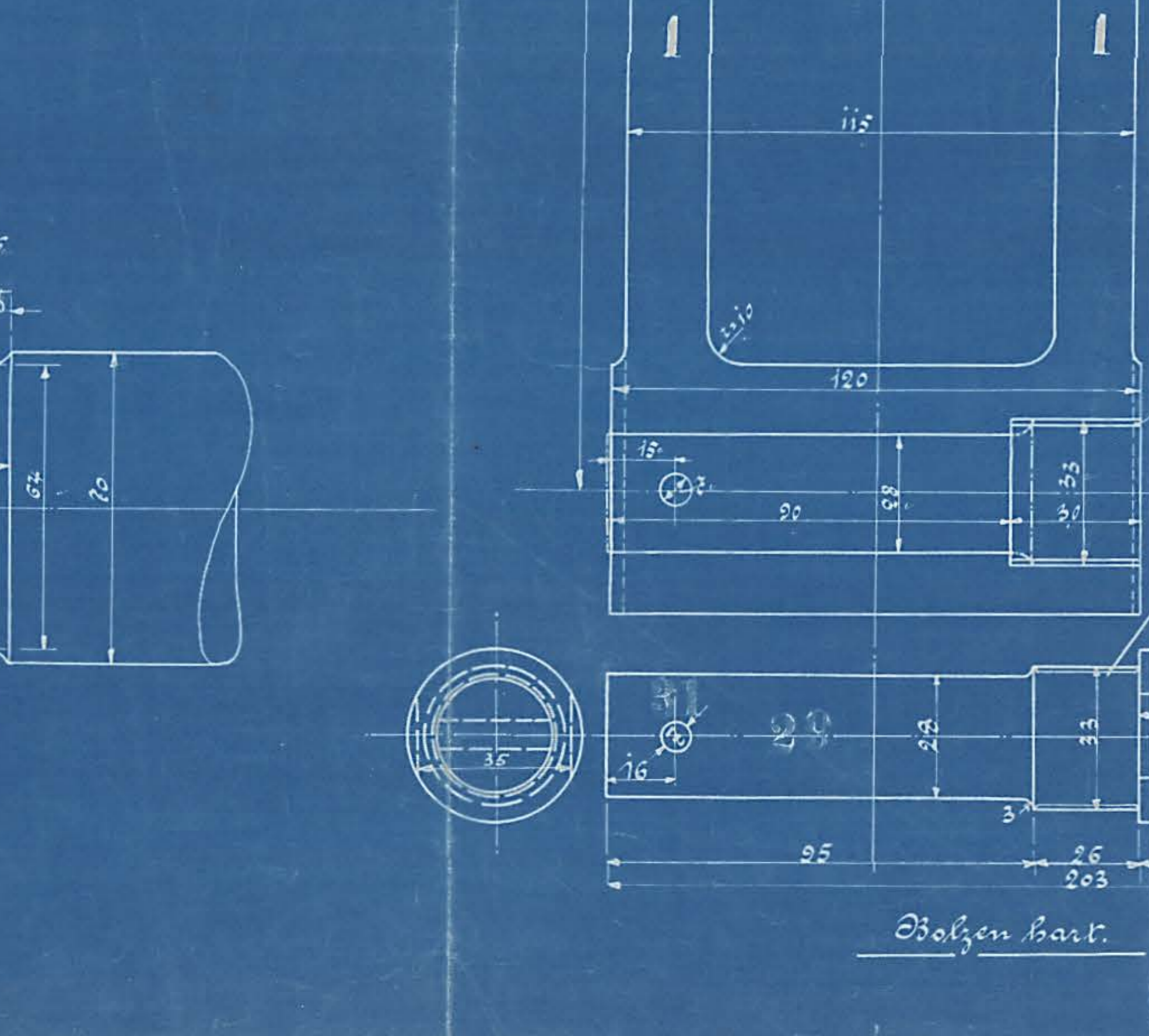
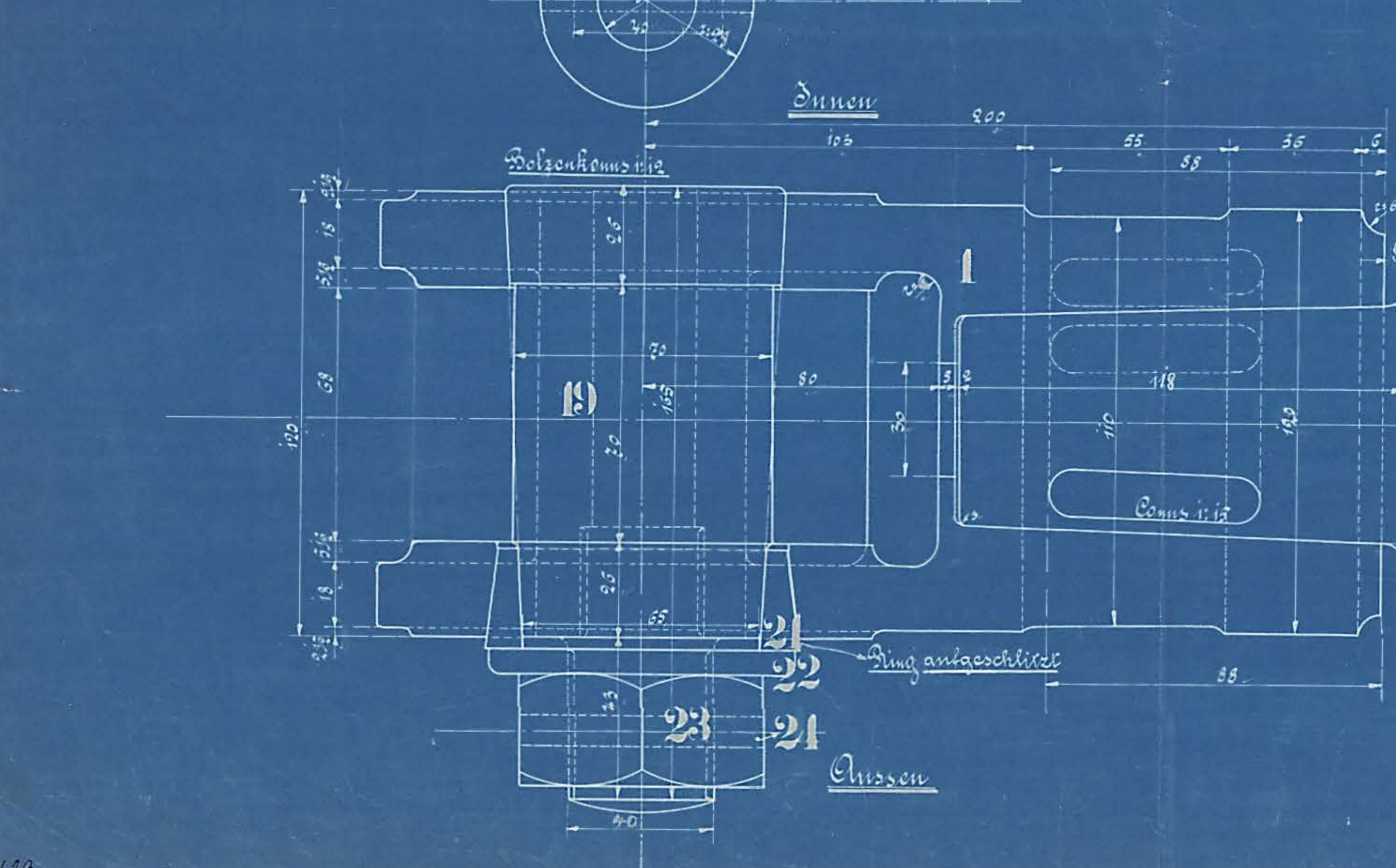


Rechter Kreuzkopf ist gezeichnet

Aussen



Oberer Bleiflachen von unten gesehen

Untere Bleiflachen von oben gesehen

Ausführung für eine Lokomotive					Materialbestimmung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Stärke	Material	Stammzeichnung	Stückzahl	Stammzeichnung
2	Kreuzkopfschrauben 1 1/2" hoch	1 1/2"	St. B.			
2	Bleiflachen oben	1 1/2"	St. B.			
2	" unten	1 1/2"	St. B.			
2	Außenbleiflache	1 1/2"	St. B.			
20	versetzte Kopfschrauben 3/8"	3/8"	St. B.			
10	versetzte Schrauben 3/8"	3/8"	St. B.			
10	Mutter mit 3/8" Gew.	3/8"	St. B.			
2	Schmiergefäßblech	1 1/2"	St. B.			
2	" "	1 1/2"	St. B.			
20	Kopfschrauben 1/2"	1/2"	St. B.			
2	Schrauben 1/2"	1/2"	St. B.			
2	Schrauben 1/2"	1/2"	St. B.			
2	eingesenkte Stifte	1/2"	St. B.			
10	Spalte	1/2"	St. B.			
2	Schmiergefäß	1 1/2"	St. B.			
2	Schmiergefäßblech	1 1/2"	St. B.			
2	Stifte	1/2"	St. B.			
2	Schmierblechen	1 1/2"	St. B.			
2	Kreuzkopfbolzen	1 1/2"	St. B.			
2	Bolzenverbindungen	1 1/2"	St. B.			
2	Ringe, angeschlossen	1 1/2"	St. B.			
2	Scheiben	1 1/2"	St. B.			
2	Mutter	1 1/2"	St. B.			
2	Spalte	1 1/2"	St. B.			
2	Welle	1 1/2"	St. B.			
2	Spalte	1 1/2"	St. B.			
2	Spaltblechen	1 1/2"	St. B.			
2	Mutter	1 1/2"	St. B.			
2	Bolzen	1 1/2"	St. B.			
2	Spaltbleche	1 1/2"	St. B.			
2	" "	1 1/2"	St. B.			

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

Kreuzkopf
zu der C (2 1/2") Dampfschlepper Lokomotive
für Langsamfahr, Dampfbogen
Tab. Nr. 10211-13
Zeichnung Nr. 102