HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL

Bis Mitte Kuppelachse 670

Bis Mitte Achse 255.

Bis Mitte Achse 135

Leitstab einsetzen und härten.

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Verstellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Vorschlag Nr.	Dimensionen und Modellzeichen	Kgs.
2	Leitstäbe	1	Fl-E.				
2	Passstücke	2	R-G.				
2	Schraubensicherungen	3	Fl-E.				
2	Schrauben 5/8"	4	"				
2	" 1/2"	5	"				
2	Halter	6	"				
2	Passstücke	7	R-G				
2	Schrauben 1 1/8"	8	F-E				
2	Muttern 1 1/8"	9	"				
2	Splinte	10	"				
2	Unterlegscheiben	11	"				

Schrauben und Muttern nach Sänischer Tabelle.

Leitstab.

für die 3 Stück 1 C ($\frac{3}{7}$) Fleisch. -Dr.- Lok.
der Langelandsbahn.

Fabr. Nr 10311-13. Bl. Nr. 193.

88/30