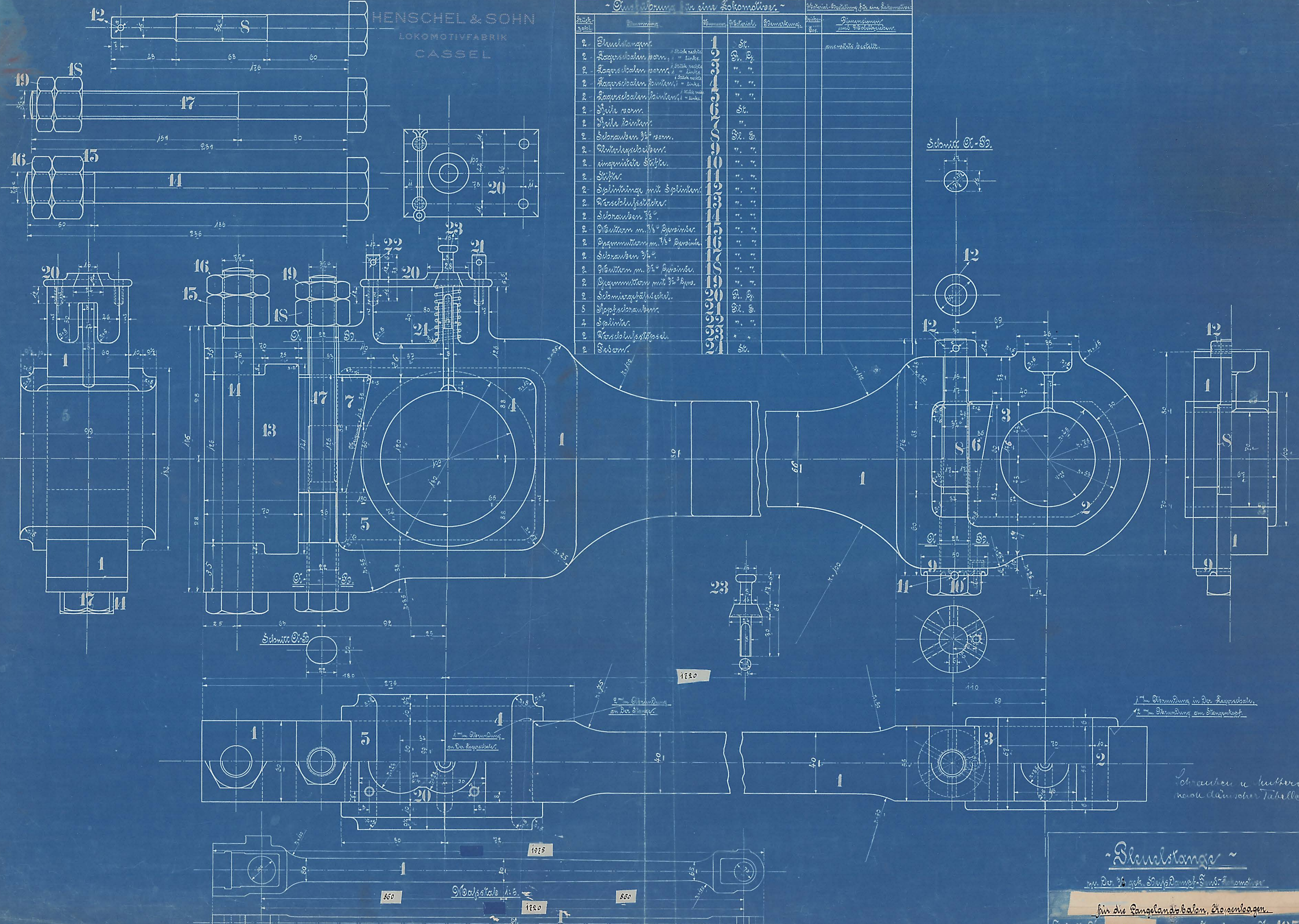


HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL

- Auswurf in eine Lokomotive -

Stück- zahl	Benennung	Summe	Material	Bemerkung	Material- Bestellung für eine Lokomotive
2	Steuerschwanz	2	St.		material. Bestellung
2	Lagerschalen form. 1. Stück rechts	2	St. B.		
2	Lagerschalen form. 2. Stück links	2	" "		
2	Lagerschalen form. 3. Stück links	2	" "		
2	Lagerschalen form. 4. Stück links	2	" "		
2	Stifte form.	2	St.		
2	Stifte form.	2	" "		
2	Schrauben 3/8" form.	2	St. E.		
2	Unterlagschrauben.	2	" "		
2	reparierte Stifte.	2	" "		
2	Stifte	2	" "		
2	Spindelringe mit Splintern	2	" "		
2	Wasserschleifen	2	" "		
2	Schrauben 3/8"	2	" "		
2	Mutter m. 1/2" Passwinde	2	" "		
2	Pragmutter m. 1/2" Passwinde	2	" "		
2	Schrauben 3/8"	2	" "		
2	Mutter m. 3/8" Passwinde	2	" "		
2	Pragmutter mit 3/8" Pass.	2	" "		
2	Schmierstiftschüssel.	2	St. B.		
8	Stiftschrauben	8	St. E.		
4	Splinter	4	" "		
2	Wasserschleifen	2	" "		
2	Substr.	2	St.		



Schnitt C-C



Schnitt D-D



1 mm. Rundung in der Kantenbohle,
2 mm. Rundung am Stangenkopf.

1 mm. Rundung
am der Kantenbohle.

9 mm. Rundung
am der Kantenbohle.

Schrauben u. Mutter
nach dänischer Tabelle!

Steuerschwanz

von der 1. u. 2. Dampfmaschine No. 1000

für die Langlandsbalen, Kopenhagen

Solmitz 30 103/1/13

Zeichnung No. 195