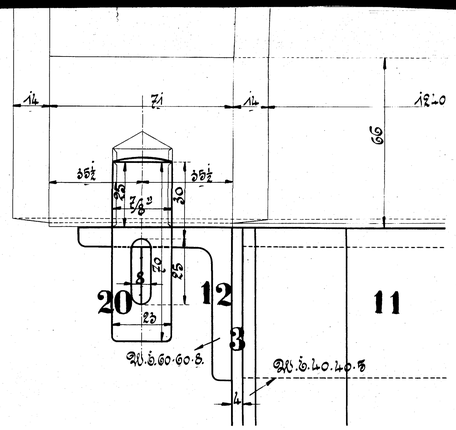
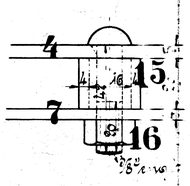
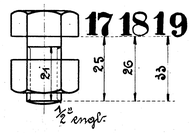
HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL

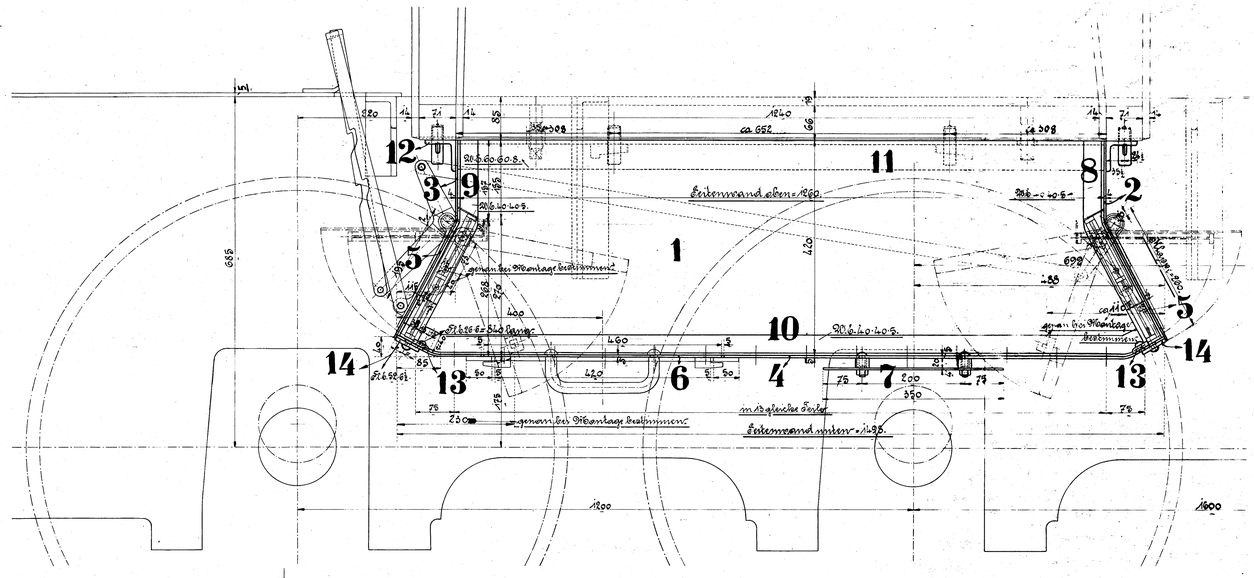


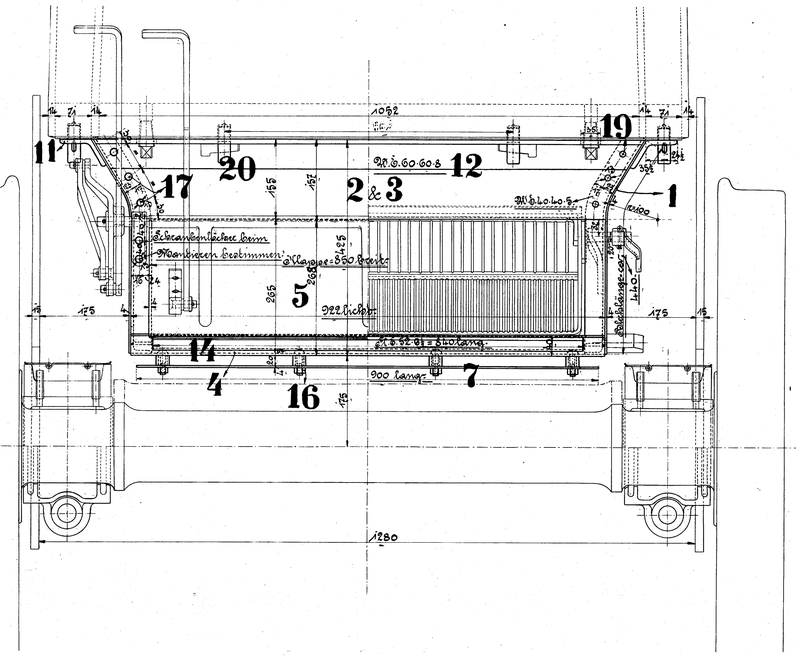


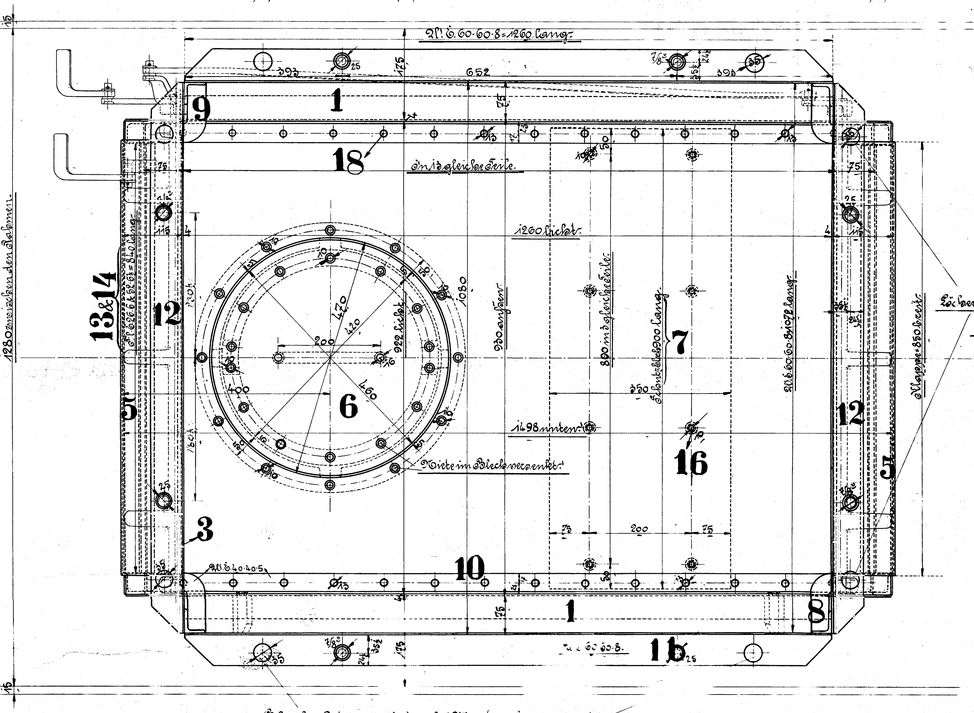


Beschläge siehe Zeich.-No 28a.
Funkengitter " " - No 29.
Züge " " - No 30.

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle.







Anfertigung für 1 Lokomotive					Material-Verbrauch für eine Lokomotive		Endgültiges Gew.
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Bezeichnung	Dimensionen und Modellzeichen	kgr:
2	Seitenwände 1 Rechts. 1 " Links.	1	Fl. Ø.		H.Ø. 28	2 Bleche 1700·600·4	
1	Vorderwand.	2	" "		29	1 " 1100·500·4	
1	Hinterwand.	3	" "				
1	Boden.	4	" "		30	1 " 1750·1100·5	
2	Klappen vorn & hinten	5	" "		31	1 " 1000·700·4	
1	Mannlochdeckel.	6	" "				
1	Zentrierblech	7	" "				
2	L.Ø.40.40.5 1 Rechts. 1 Links.	8	" "				
2	" " 40.40.5 1 Rechts. 1 Links.	9	" "				
2	" " 40.40.5 1 Rechts. 1 Links.	10	" "				
2	" " 60.60.8 1 Rechts 1 Links	11	" "				
2	" " 60.60.8	12	" "				
2	Fl. Ø. 26·6 = 840 lang	13	" "				
2	" " 56·6½ = 840 lang	14	" "				
8	Zwischenrollen 1" Gasrohr	15	" "				
8	Schrauben m. No. 3/8"	16	" "				
8	" " " ½"	17	" "				
28	" " " ½"	18	" "				
4	" " " ½"	19	" "				
8	Keilschrauben ⅝"	20	" "				

Deckskasten

zu den 10-cbm geschlossenen Flach- und Kohlen-Wagen mit schmiedeisernen Bandeisen-Rungen

für die Langlandsbahn, Eboyenbaagen

Fabrik-No 10311/13 Zeichn. No 28.