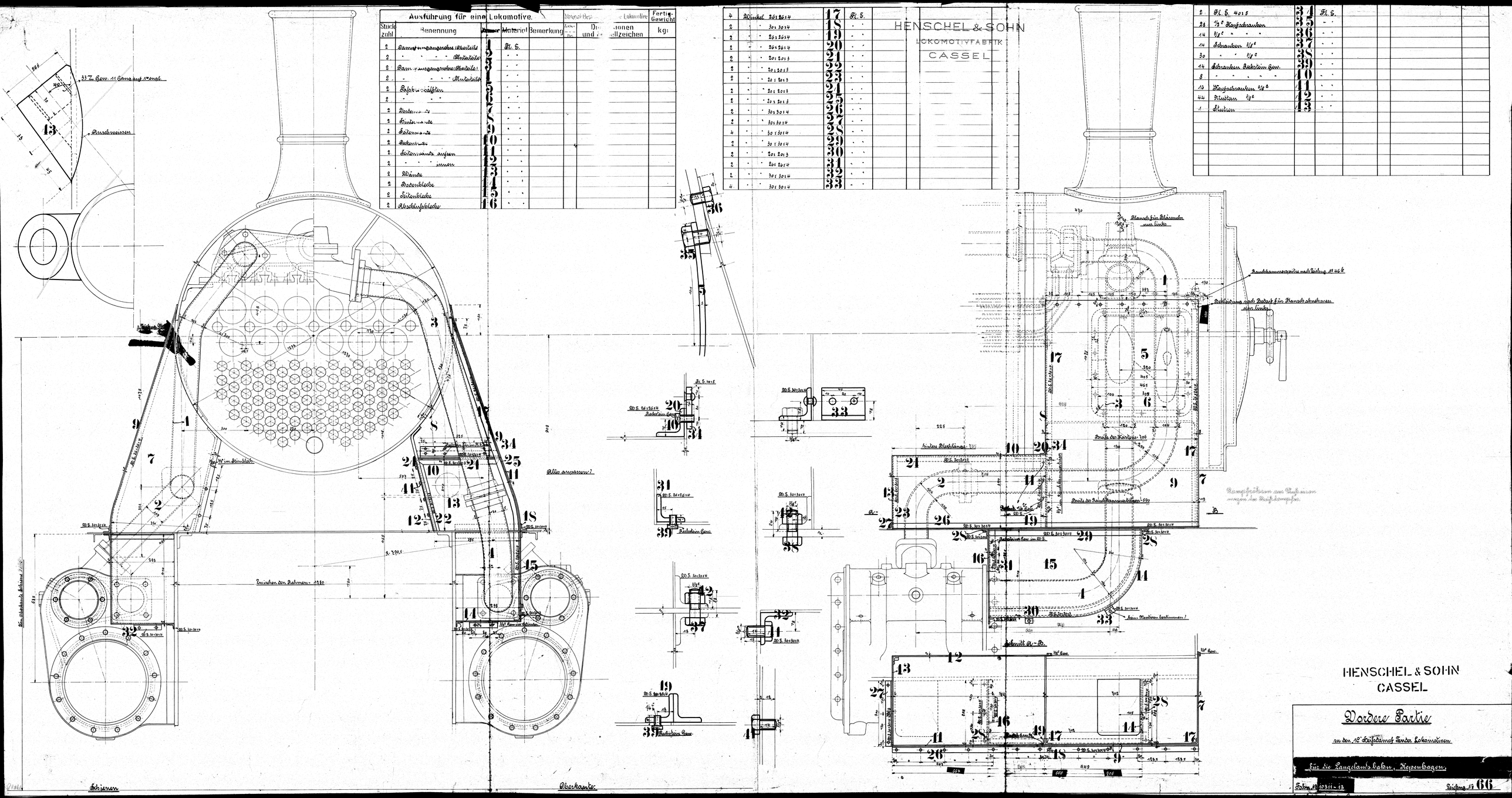
Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestimmungen für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen-Nr.	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
2	Dampfeingangsrohre (Oberteile)	1	Fl. S.				
2	" " " " (Unterteile)	2	" "				
2	Dampfausgangsrohre (Oberteile)	3	" "				
2	" " " " (Unterteile)	4	" "				
2	Paßbleckhälften	5	" "				
2	" "	6	" "				
2	Vorderwände	7	" "				
2	Hinterwände	8	" "				
2	Seitenwände	9	" "				
2	Deckenbleche	10	" "				
2	Seitenwände außen	11	" "				
2	" " innen	12	" "				
2	Wände	13	" "				
2	Bodenbleche	14	" "				
2	Seitenbleche	15	" "				
2	Abschlußbleche	16	" "				

4	Winkel 26×26×4	17	Fl. S.				
2	" " 30×30×4	18	" "				
2	" " 26×26×4	19	" "				
2	" " 26×26×4	20	" "				
2	" " 20×20×3	21	" "				
2	" " 20×20×3	22	" "				
2	" " 20×20×3	23	" "				
2	" " 20×20×3	24	" "				
2	" " 20×20×3	25	" "				
2	" " 30×30×4	26	" "				
2	" " 30×30×4	27	" "				
4	" " 30×30×4	28	" "				
2	" " 30×30×4	29	" "				
2	" " 20×20×3	30	" "				
2	" " 26×26×4	31	" "				
2	" " 30×30×4	32	" "				
4	" " 30×30×4	33	" "				

2	Fl. S. 40×5	34	Fl. S.				
28	1/2" Kopfschrauben	35	" "				
14	3/8" " " "	36	" "				
14	Schrauben 3/8"	37	" "				
30	" " 3/8"	38	" "				
14	Schrauben Rechstein Gew.	39	" "				
8	" " " " "	40	" "				
16	Kopfschrauben 3/8"	41	" "				
44	Muttern 3/8"	42	" "				
1	Stutzen	43	" "				

HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL



HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Vordere Partie

zu den 10 Heißdampf Tender Lokomotiven

für die Langelandsbahn, Kopenhagen.

Fabr. Nr. 10311-13

Zeichng. Nr. 66