



Stückzahl	Benennung	Nummer	Ausführung für eine Lokomotive.		Material	Bemerkung	Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht kg:
			Stück	Proz.			Stück	Proz.	
1	Totdrehwand	1	1	100	R. 6		43	1. Buch 2620 1150 2	
1	Hinterrand	2	1	100	"		68	1 " 2620 1150 2	
2	Seitenwände	3	2	100	"		64	2 " 2200 1900 2	
1	Einhalbrunde hinten	4	1	100	"				
2	" " seitl.	5	2	100	"				
1	gebogenes W.F. vorn	6	1	100	"				
2	Einhalbrunde " mit T.	7	2	100	"				
4	Einhalbrunde 2 x 2 l.	8	4	100	"				
2	Einhalbrunde oben	9	2	100	"				
2	Deckwinkel	10	2	100	"				
2	Einhalbrunde auf Decke	11	2	100	"				
2	T. Eisen	12	2	100	"				
2	" "	13	2	100	"				
2	Halb- und Eisen " mit T.	14	2	100	"				
1	Einhalbrunde (St. Brücken)	15	1	100	R. 6			2. Buch 2200 1150 2	
2	Bandisen	16	2	100	R. 6				
1	Sagittalschnitt	17	1	100	"				
30	Schrauben / Mutter 1/2"	18	30	100	"				
2	" " 1/2"	19	2	100	"				
17	17 x Schrauben / Mutter 1/2"	20	17	100	"				
6	" " "	21	6	100	"				
6	" " "	22	6	100	"				
100	nach 1/2" Schrauben	23	100	100	"				
2	Zwischenlagen 42 x 4 x 700	24	2	100	"				
2	" " 42 x 4 x 700	25	2	100	"				
2	" " 42 x 4 x 700	26	2	100	"				

Schrotter
 zu den E. Heißdampf-Locomotiv-Fabrik
 für die Rangschleusen, Eisenbahnen,