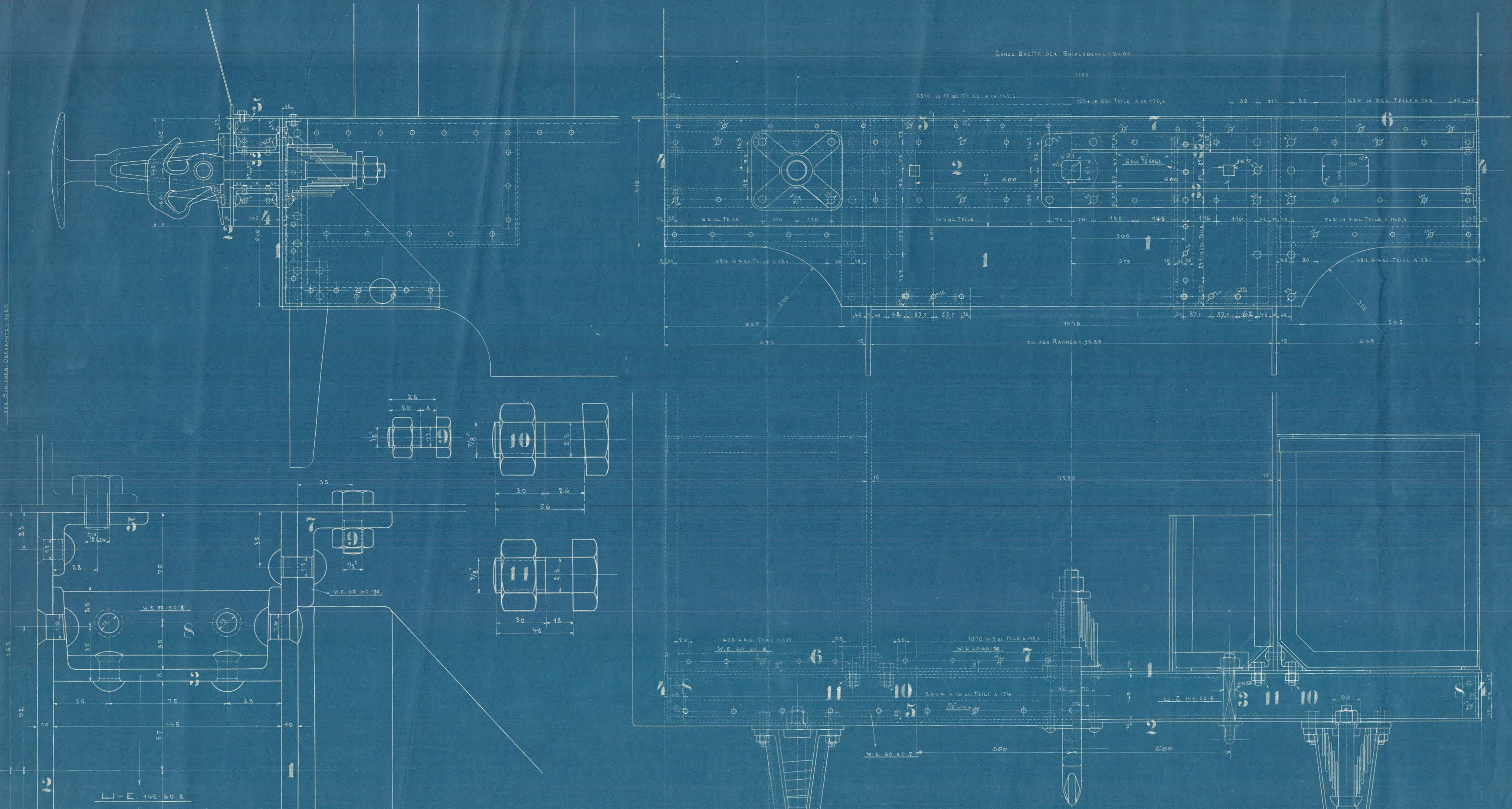


VON SCHLEMM, OBERKAMPE 10320



| AUSFÜHRUNG FÜR EINE LOKOMOTIVE. | | | | MATERIAL-BESTELLUNG FÜR EINE LOKOMOTIVE. | | FERTIG-GEWICHT | |
|---------------------------------|---|--------|----------|--|------------|-------------------------------|----|
| STÜCK-ZAHL | BENENNUNG | NUMMER | MATERIAL | BEMERKUNG | ZEHREN-POS | DIMENSIONEN UND MODELZZEICHEN | KG |
| 1 | HINT. BLECH | | FL. - E. | | 62a | 2450 - 650 - 15 | |
| 1 | VORD. | | | | 46 | 2650 - 450 - 20 | |
| 2 | U-EISEN N.P. 1 1/2" 10000 TUNEN. | | | | | UNION N.P. 1 1/2" 2450 x 2600 | |
| 2 | SEITL. BLECHE | | | | | | |
| 1 | W.E. 60-40-7 | | | | | | |
| 2 | 60-60-8 | | | | | | |
| 1 | 60-60-10 | | | | | | |
| 4 | 50-50-8 | | | | | | |
| 18 | 1 1/2" SCHRAUBEN N. MUTTERN 2450 x 2600 | | | | | | |
| 8 | 7/8" " | | | | | | |
| 10 | | | | | | | |

HINTERE BUFFERBOHLE.
 ZU DEN 1-C TENDER-LOKOMOTIVEN.
 FÜR DIE OSTSJÄLLANDSKE EISENBÄHN.
 FABRIK-NR 10031-32. ZEICHN. NR 108