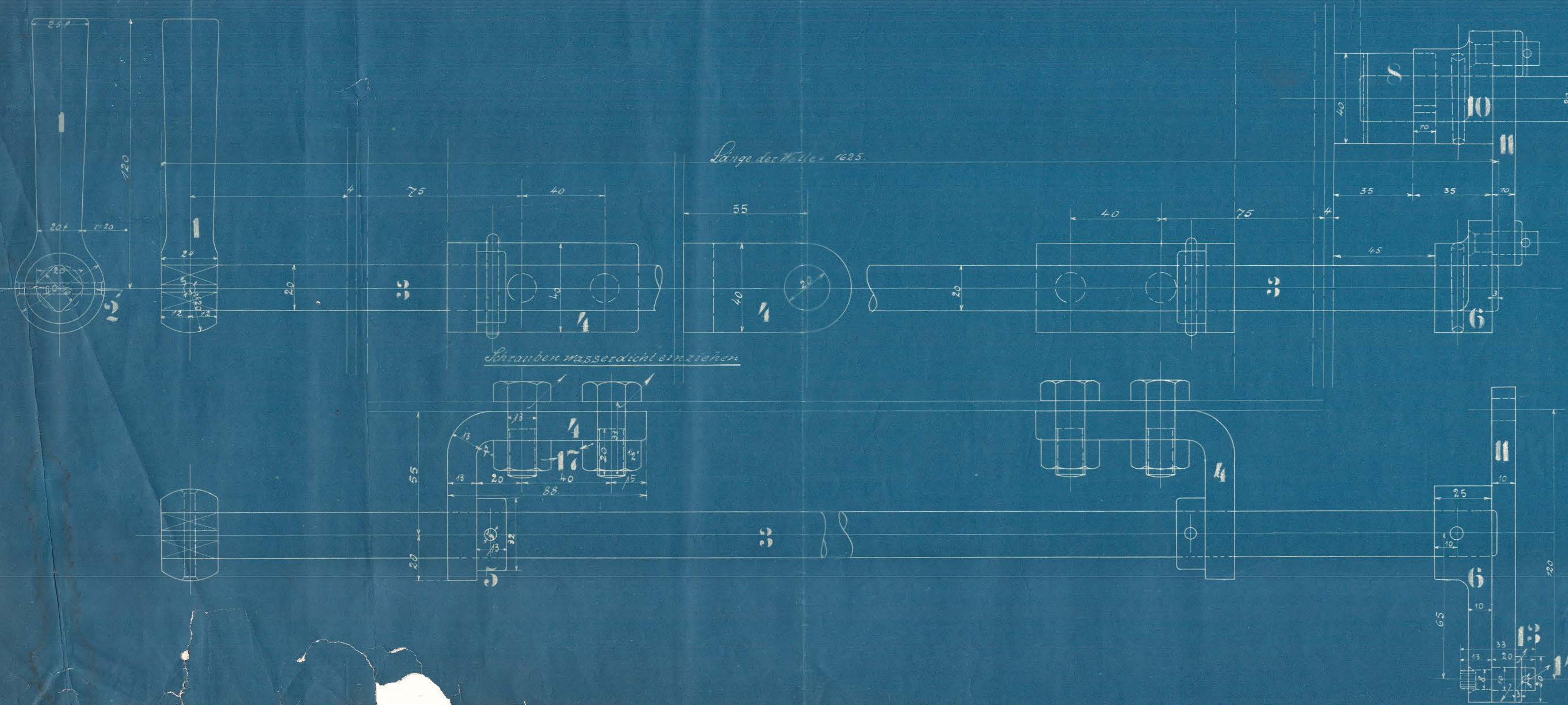
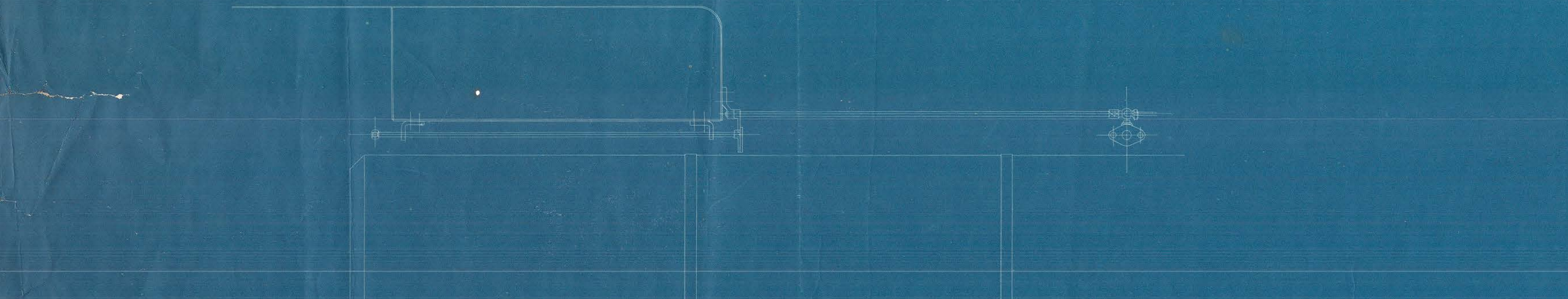
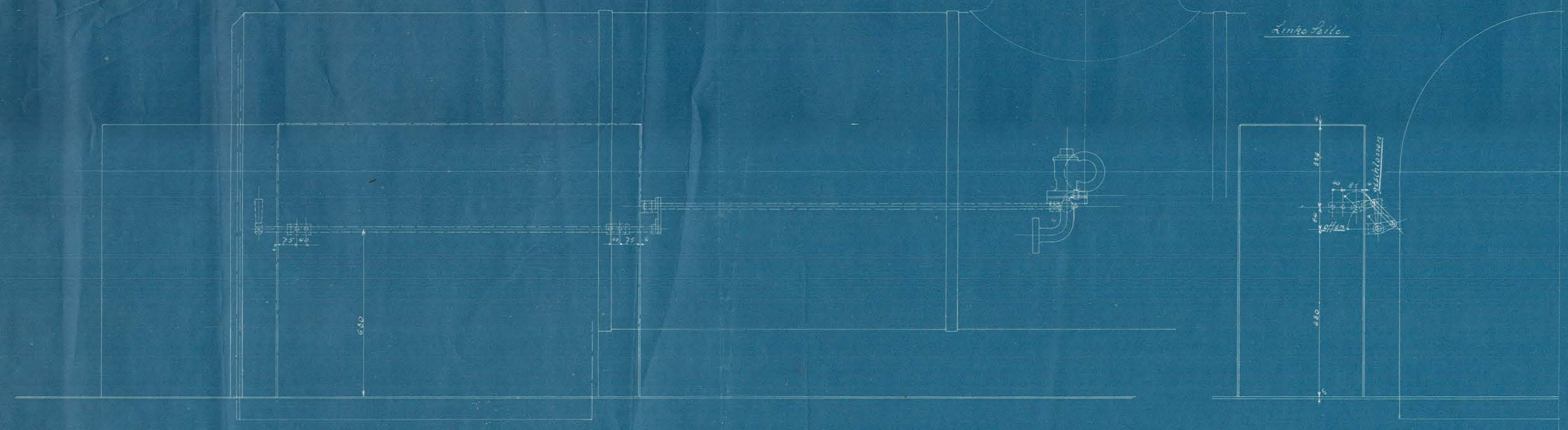
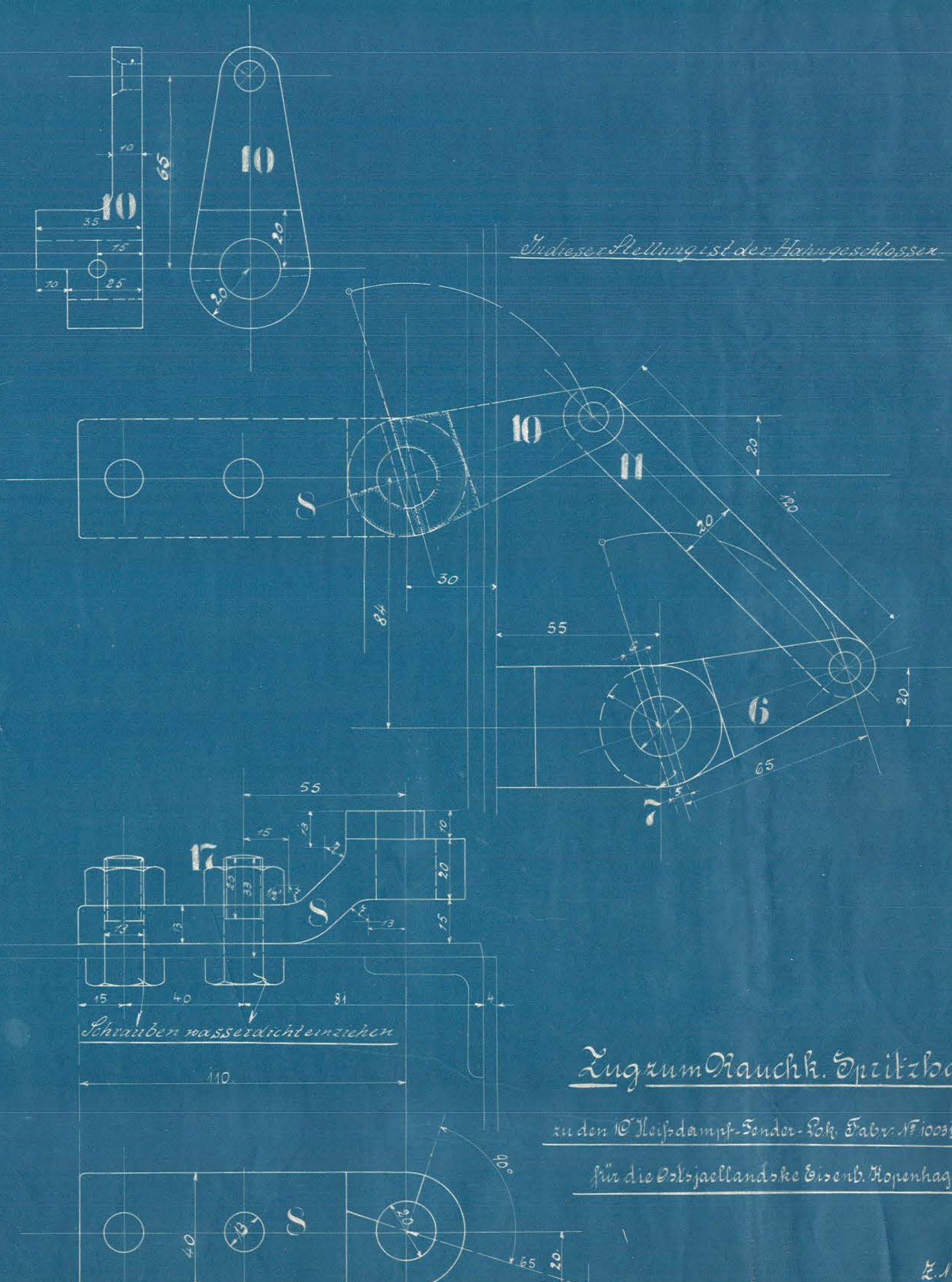
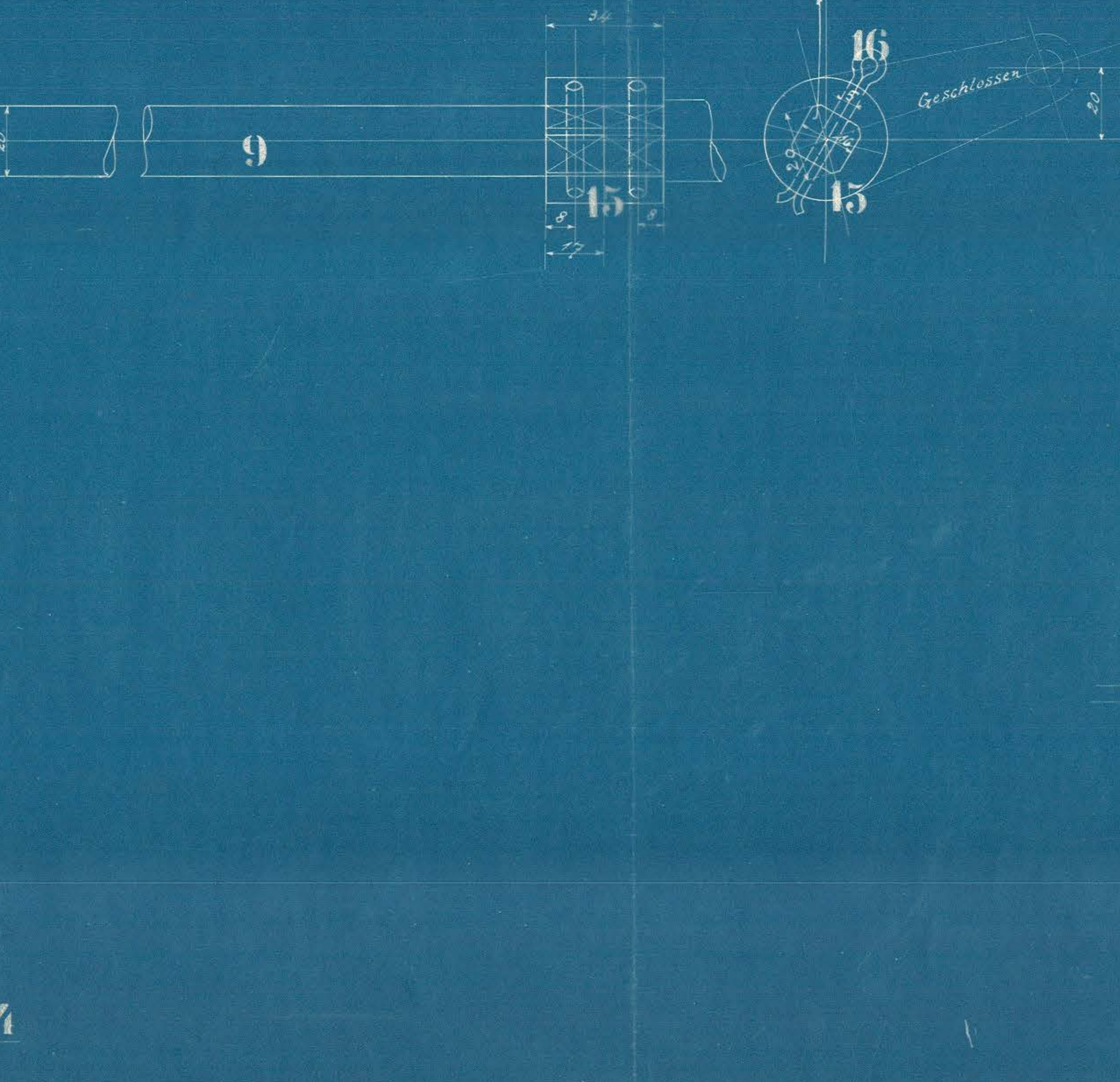


Ausführung für eine Lokomotive.				Material	Bestimmung für eine Lokomotive	Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
1	Hauptstift	1	St.			
1	Wasserstift	2	St.			
1	Wasserstift	3	St.			
2	Führungen	4	St.			
2	Stütze	5	St.			
1	Wasserstift	6	St.			
2	conische Röhre	7	St.			
1	Lager	8	St.			
1	Wasserstift	9	St.			
1	Lager	10	St.			
2	Röhren	11	St.			
2	Wasserstift	12	St.			
2	Stütze	13	St.			
1	Stütze	14	St.			
4	Stifte	15	St.			
6	Schrauben / Muttern	16	St.			



Länge der Welle = 1735

Stellung des Triebstanges beim Montieren



Andere Stellung ist der Hebel geschlossen

Zug zum Rauchk. Spitzkasten  
 in den C. Heißdampf-Behälter-Fabrik-Fabrik  
 für die Holstenlandske Eisen-Industrie