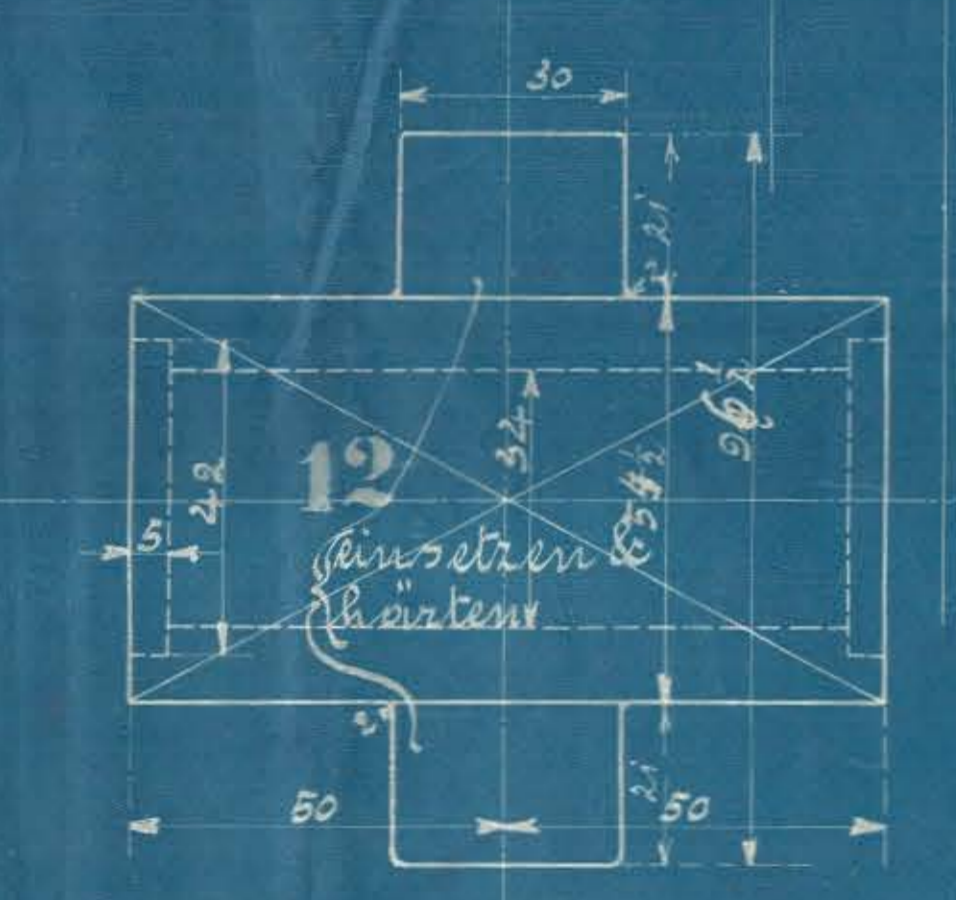
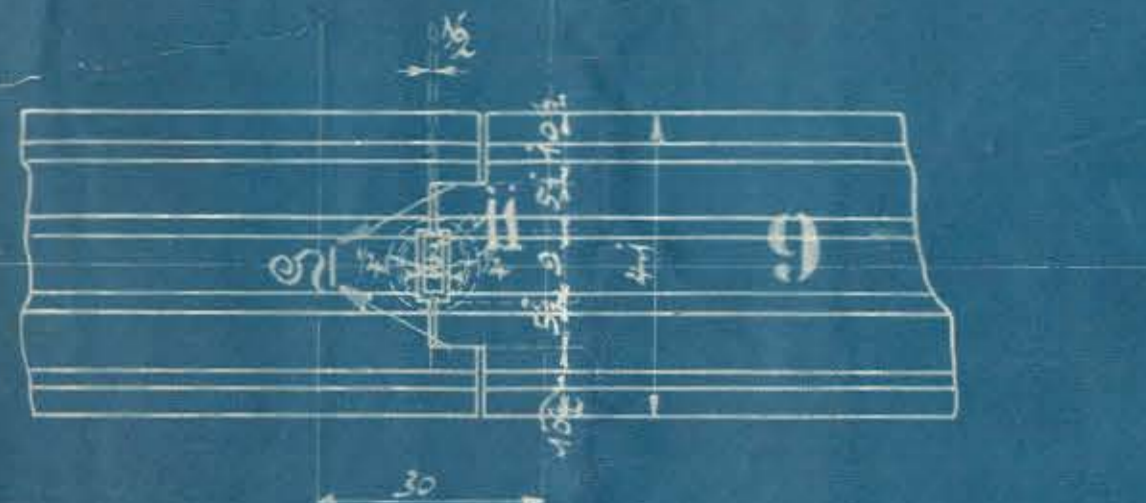


Schnitt C-D

Bemerkung:
 Die Flächen A, B, C, D, E sind zu schleifen.
 Die Flächen A müssen sauber anliegen und mit den
 Ringflächen C & D genau in einer Ebene liegen.
 Die Flächen C & D müssen halbkugelförmig geformt
 sein, bevor der Ring aufgeschliffen wird.
 Schrauben, Pleuellstangen, Pleuellringe & Pleuellringe
 der Pleuellstange müssen genau nach unten stehen.



Pleuellring im gespannten Zustand.

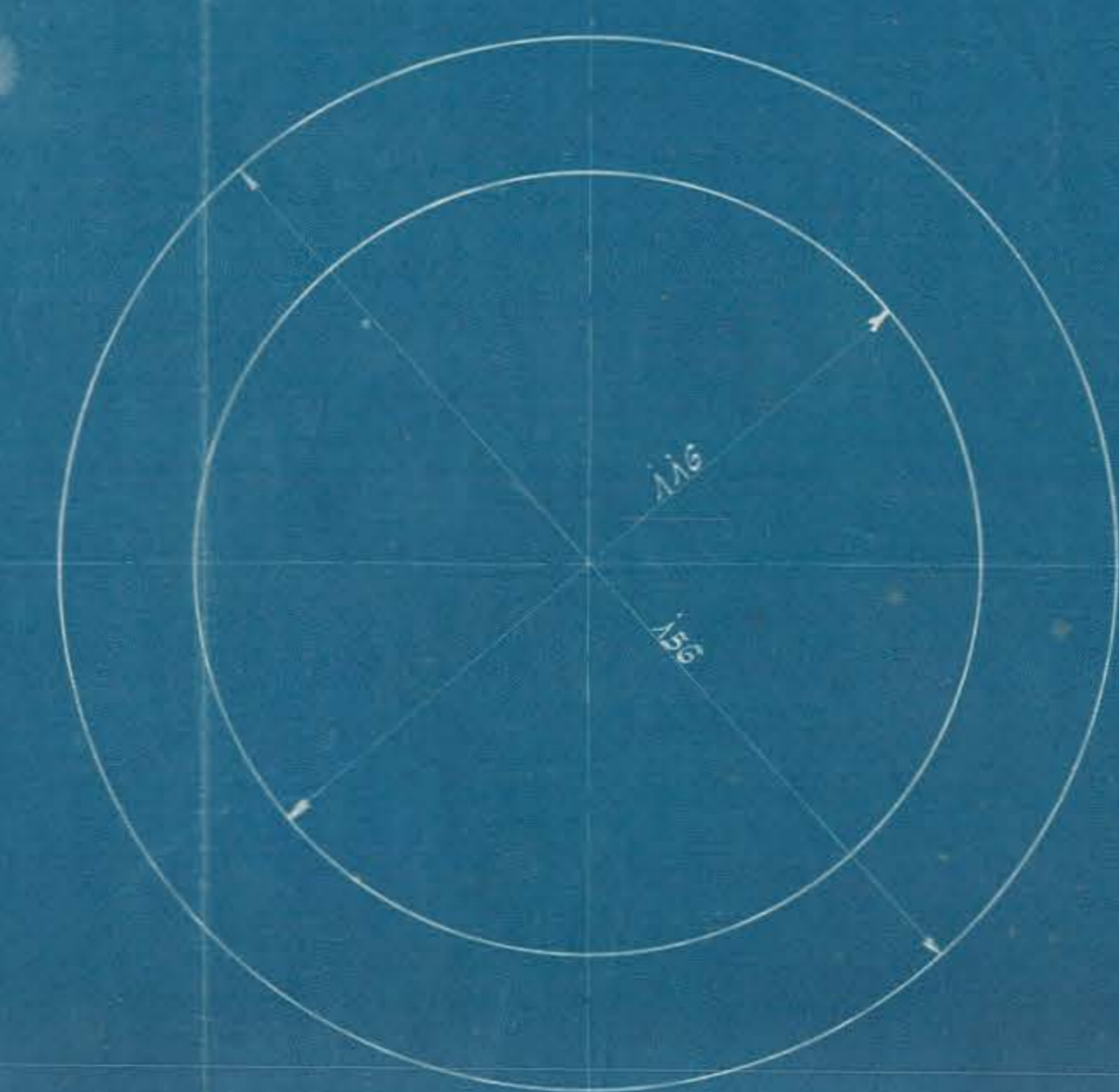


Pleuellring abgewickelt.



Fuge wenn Pleuellring entspannt.

Abstandung der Löcher.



Dichtungsring un bearbeitet.

Ausführung für eine Lokomotive.				Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig- Gewicht
Stück- zahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg
2	Büchsen	1	St.-E.		Modell neu	
2	Schieberstangen	2	St.-E.			
4	Wellen m. Sen. u. Langlauf	3	" "			
2	Lager mit Tern	4	" "			
4	Wellen	5	" "			
2	Splinte	6	" "			
2	Wellenkörper	7	St.-E.		Modell neu	
2	Deckel	8	Platt			
4	Flache Ringe	9	St.-E.			
4	Federn	10	St.-E.			
2	Schrauben	11	" "			
2	Wellenstücke	12	" "			

Kolbenschieber.

zu der 10 Tender-Lokomotive
 für die Ostj. alllandische Eisenbahn.

Fabrik-Nr 1003/32.

14. 210 74 Zeichn. Nr 201.