



Ausführung für eine Lokomotive				Material-Befüllung für eine Lokomotive		Fertig-
Stück-	Benennung	Nummer	Materia-	Bemerkung	Dimensionen	gewicht
zahl					und Modell-	kg:
					zeichen	
2	Seitenwand 10. 11.					
2	" " " "					
2	Hinterwand "					
2	Endenplatte "					
2	" " " "					
2	Deckblech 10. 11.					
2	obere Wälzlagerkammer 12.					
2	untere " "					
2	Stange " " 11. 11.					
4	hintere Kitzhalbe 21. 22.					
4	Vorderringsw. 11. 11.					
2	und Tefelkahn					
2	Fußbuchel 11. 11.					
2	Winkelisen					
4	Lochisen					
2	vordere Abschlussbleche					
2	obere "					
2	Winkelisen					
2	" " "					
2	" " " "					
2	" an Bohr 10. 11.					
2	Festach-Ringe 11. 11.					
2	" " " "					
2	Flansche					
2	Reinigungsbohrer 12.					
26	1008 Eränder-Muttern					
14	" " " "					
2	" " " "					
10	Schrauben-Fl. Muttern					
6	" " " "					
22	" " " "					
6	" " " "					
60	Kopfschrauben					
20	Rechtsteiner Schieb.					
16	Schrauben-Muttern					
2	obere W.E.					
2	untere "					
2	W.E.					
4	Endstreife					

Seitliche Wasserkasten

zu d. 10. Heißdampf-Tender-Lok. Fabr. N^o 10031/32
für die Ostjællandske Eisenb. Kopenhagen