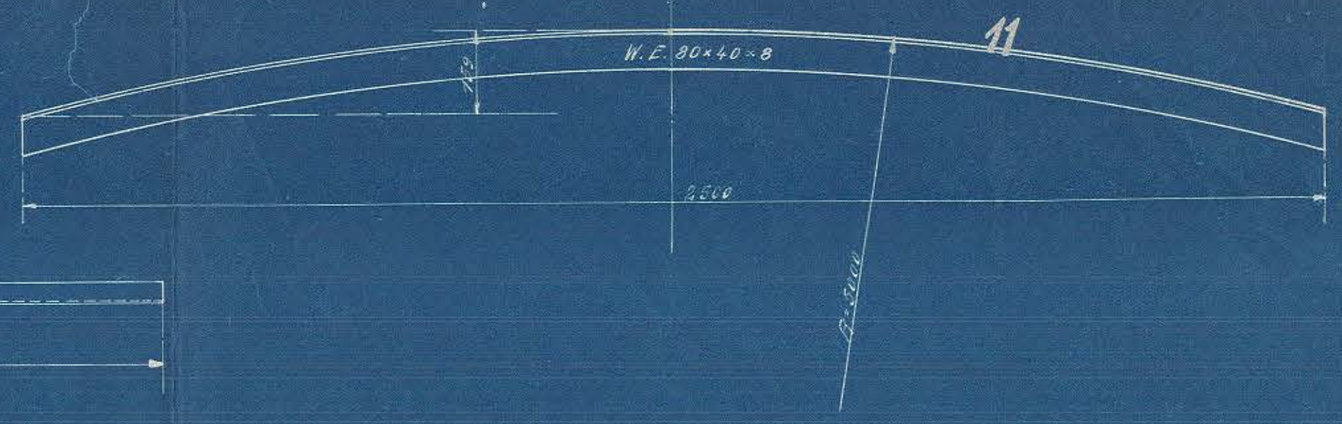
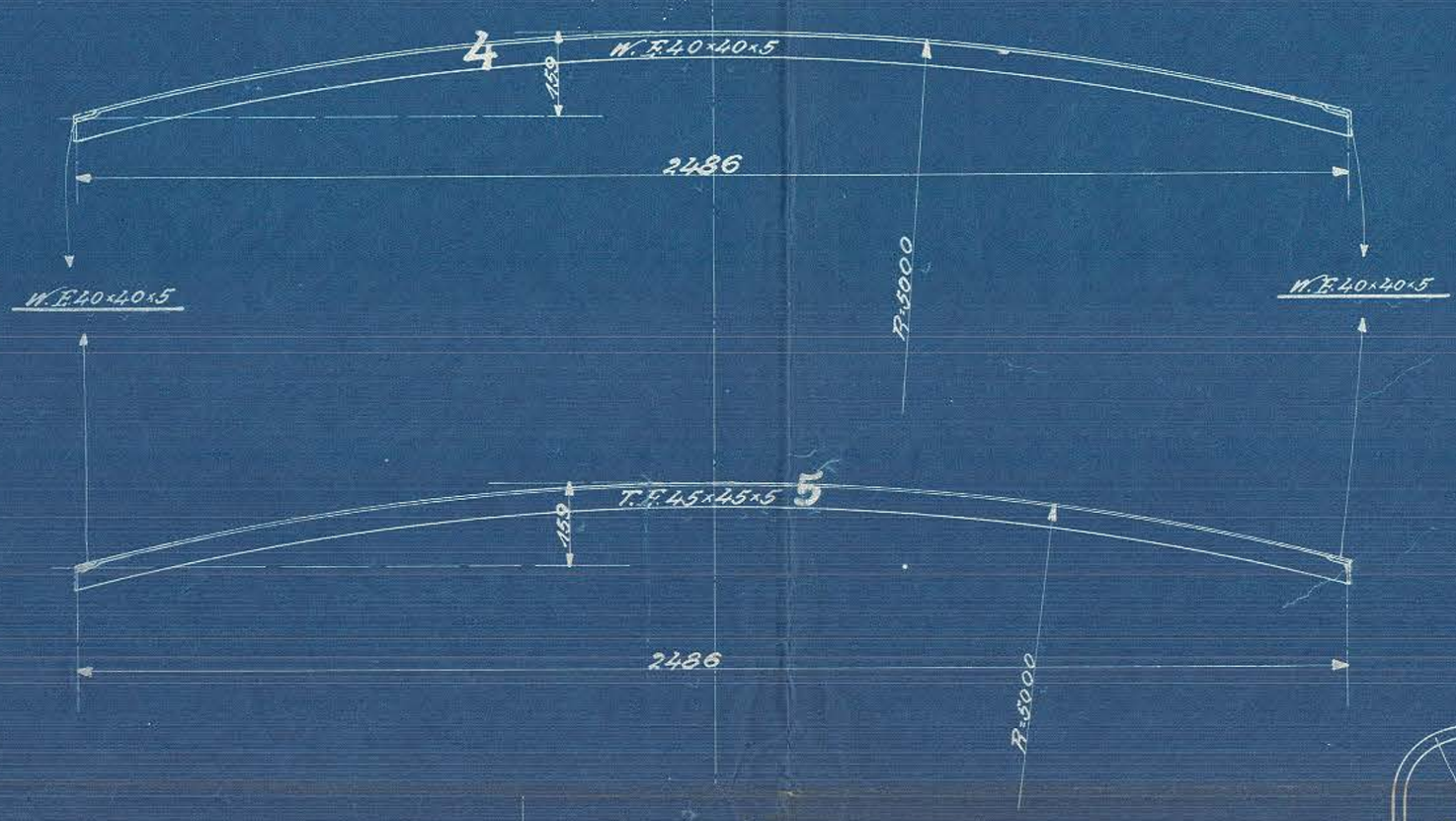
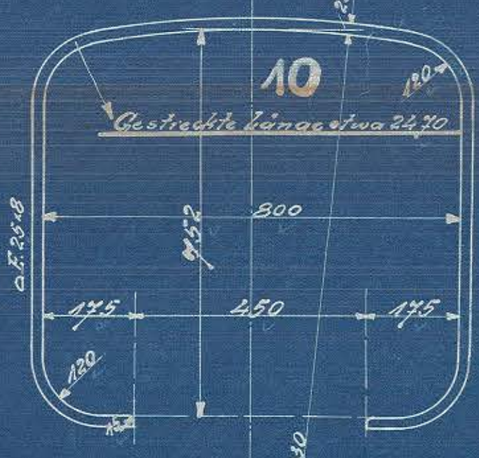
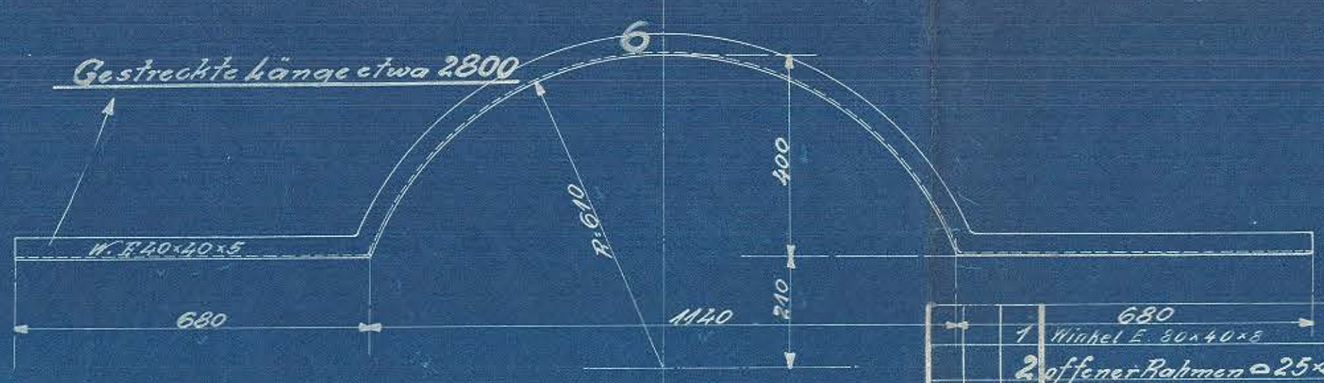
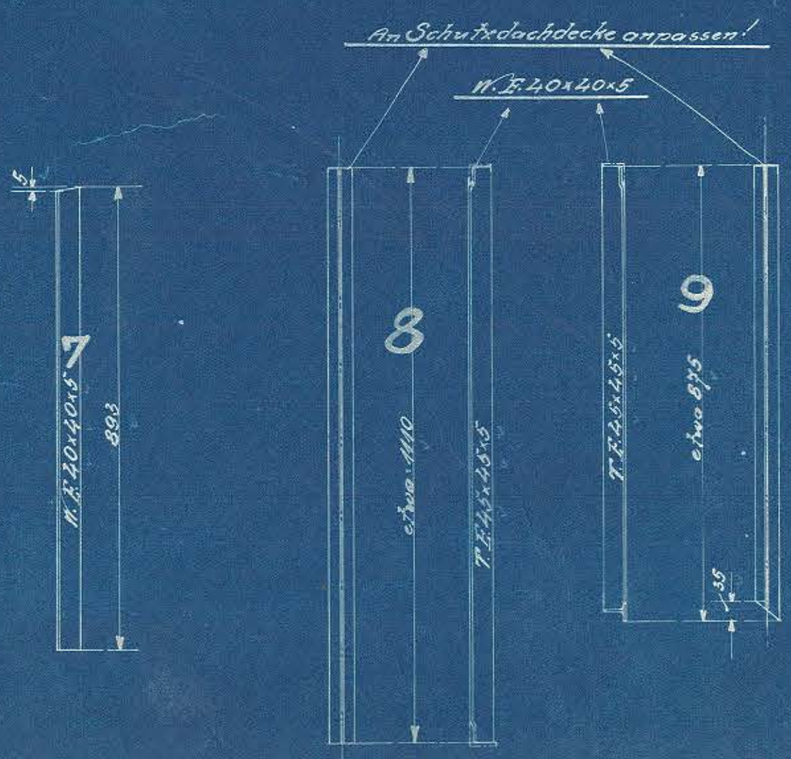
20227











c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
			1	Winkel E. 80×40×8	11	Fl.-E.								S.L
			2	offener Rahmen □ 25×8	10	Fl.E.								
			2	T.E. 45×45×5	9	- -								
			2	- - - - -	8	- -								
			4	Winkel Eis. 40×40×5 27.2 m	7	- -								
			1	Sattelwinkel 40×40×5	6	- -								
			1	T.E. 45×45×5	5	- -								
			2	Winkel Eis. 40×40×5	4	- -								
			2	- - - - -	3	- -								
			2	- - 45×45×5	2	- -								
			1	offener Winkelrahmen	1	- -								FP.S.L

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	geor.

Hauptzeichnung an: S.L 834
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 11/1.24. K.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	M.E.24.	Geiping
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	11/1.24.	Junge

1-B-1 H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung:

Maßstab: Maße in mm — Ursprung: 20227-29

Winkel zum Führerhaus

15.06