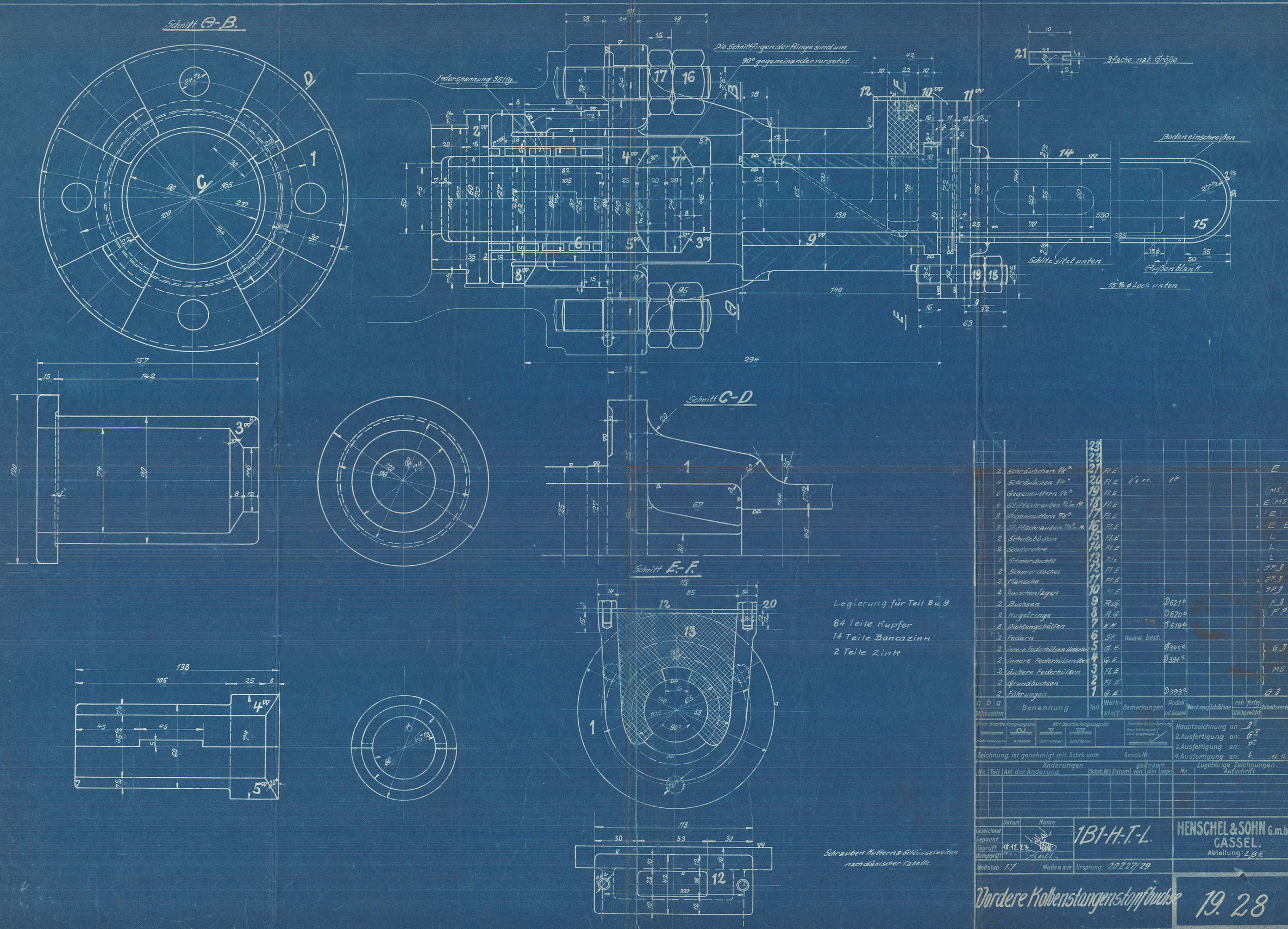

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		23								
		22								
2	Schräubchen 1/8"	21	Fl.E.							E
4	Schräubchen 1/4"	20	Fl.E.	Vorr.	1°					
6	Gegenmuttern 1/4"	19	Fl.E.							MS
6	Stiftschrauben 1/4" m. M.	18	Fl.E.							E. MS
8	Gegenmuttern 7/8"	17	Fl.E.							E
8	Stiftschrauben 7/8" m. M.	16	Fl.E.							E E
2	Schutzböden	15	Fl.E.							L
2	Schutzrohre	14	Fl.E.							L
2	Schmierdochte	13	Filz							L
2	Schmierdeckel	12	Fl.E.							JP. J
2	Flansche	11	Fl.E.							JP. J
2	Zwischenlagen	10	Fl.E.							JP. J
2	Buchsen	9	R.G.		D 621 b					F J
2	Kugelringe	8	R.G.		D 620 b					F P I J
8	Dichtungshülsen	7	W.M.		D 619 b					
2	Federn	6	St.	ausw. best.						
2	innere Federhülsen Unterteil	5	G.E.		D 395 a					G J
2	innere Federhülsen Oberteil	4	G.E.		D 394 a					
2	äußere Federhülsen	3	Fl.E.							MS
2	Grundbuchsen	2	Fl.E.							
2	Führungen	1	G.E.		D 393 a					G J

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart mit eingetragen

Hauptzeichnung an: J
2. Ausfertigung an: G I
3. Ausfertigung an: P I
4. Ausfertigung an: L 18.12.23

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	dm	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	18.12.23	
Normgeprüft	19/12 23	Berl

1B1-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Vordere Kolbenstangenstopfbuchse

19.28