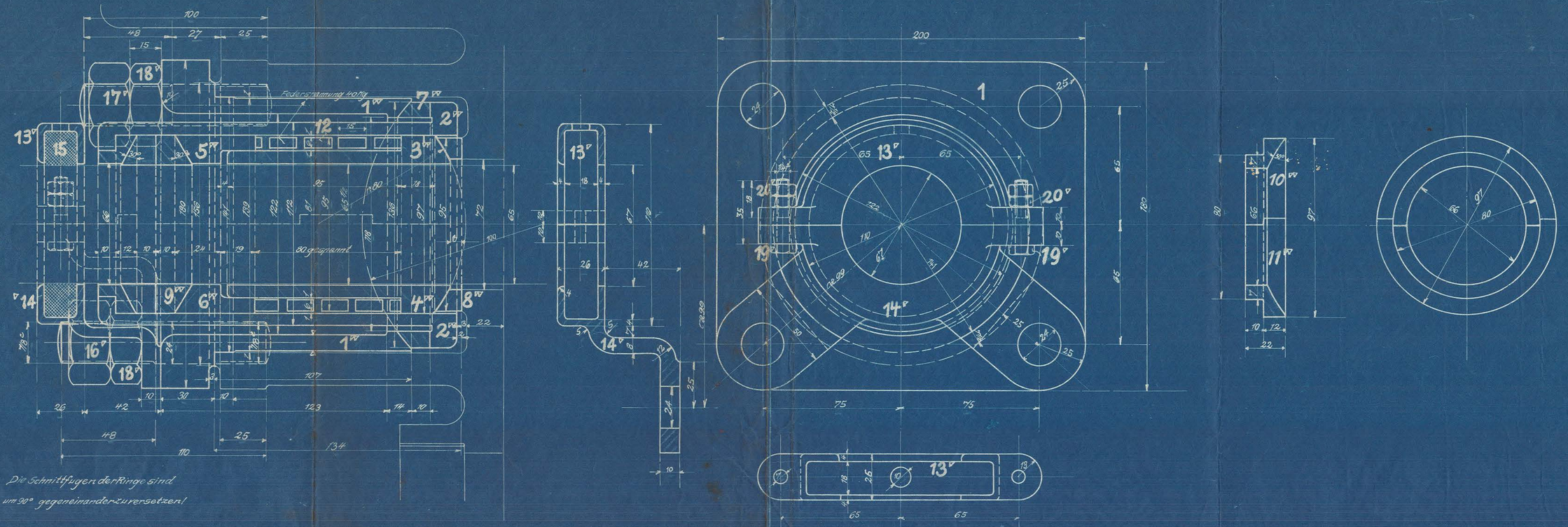
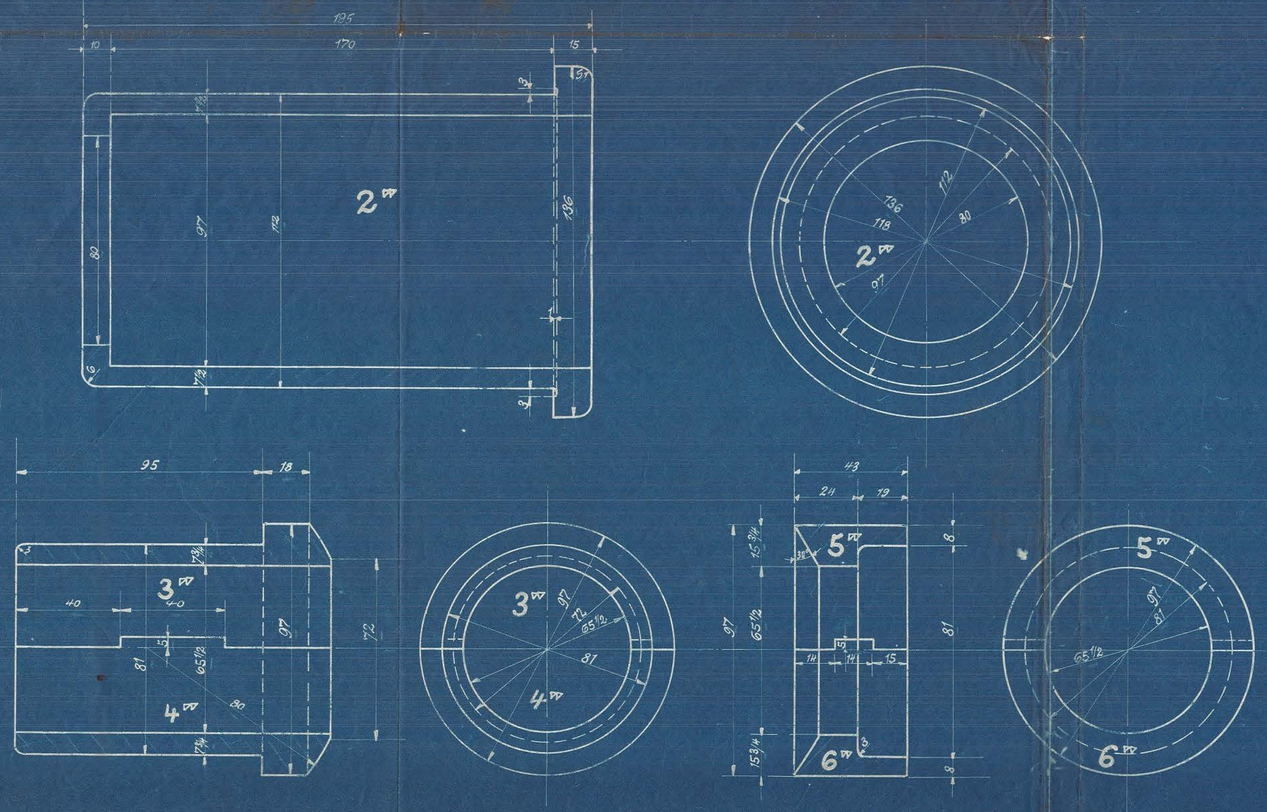


Die Schnittfugen der Ringe sind um 90° gegeneinander zu versetzen!



Schrauben Muttern & Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		4	Gegenmuttern 1/4"	20	Fl. E.	[illegible]						
		4	Schrauben 1/4" m. Muttern	19	Fl. E.	[illegible]						
		8	Gegenmuttern 7/8"	18	Fl. E.							+ E.
		4	Stiftschrauben 7/8" m. M.	17	Fl. E.							+ E. E
		4	Stiftschrauben 7/8" m. M.	16	Fl. E.							+ E. E
		2	Schmierringe	15	Filz							O
		2	Filzhalterunterteile	14	R. G.		D 617 b					F. P. I
		2	Filzhalteroberteile	13	R. G.		D 618 b					
		2	Stopfbuchsfedern	12	Stahl	[illegible]						
		2	Grundbuchsenunterteile	11	R. G.		D 616 b					F. P. I
		2	Grundbuchsenoberteile	10	R. G.		D 615 b					
		8	Dichtungsringhälfen	9	Meßbeschl.		D 614 b					F. P. I
		2	Grundringe	8	Fl. E.							+ M 5
		2	Kugelringe	7	R. G.		D 613 b					F. P. I
		2	Führungsbuchsenunterteile	6	G. E.		D 392 a					G. O
		2	Führungsbuchsenunterteile	5	G. E.		D 391 a					G. O
		2	Führungsbuchsenunterteile	4	G. E.		D 390 a					G. O
		2	Führungsbuchsenoberteile	3	G. E.		D 389 a					G. O
		2	Stopfbuchsengehäuse	2	Fl. E.							+ M 5
		2	Stopfbuchsendeckel	1	G. E.		D 388 a					G. O

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an: D 832
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: [illegible]

Änderungen — geändert

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		[illegible]
Gepaust		
Geprüft	17.12.23	[illegible]
Normgeprüft	11/12.23	[illegible]

1B1 H T. L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III.

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29

Hintere Kolbenstangenstopfbuchse

19.29