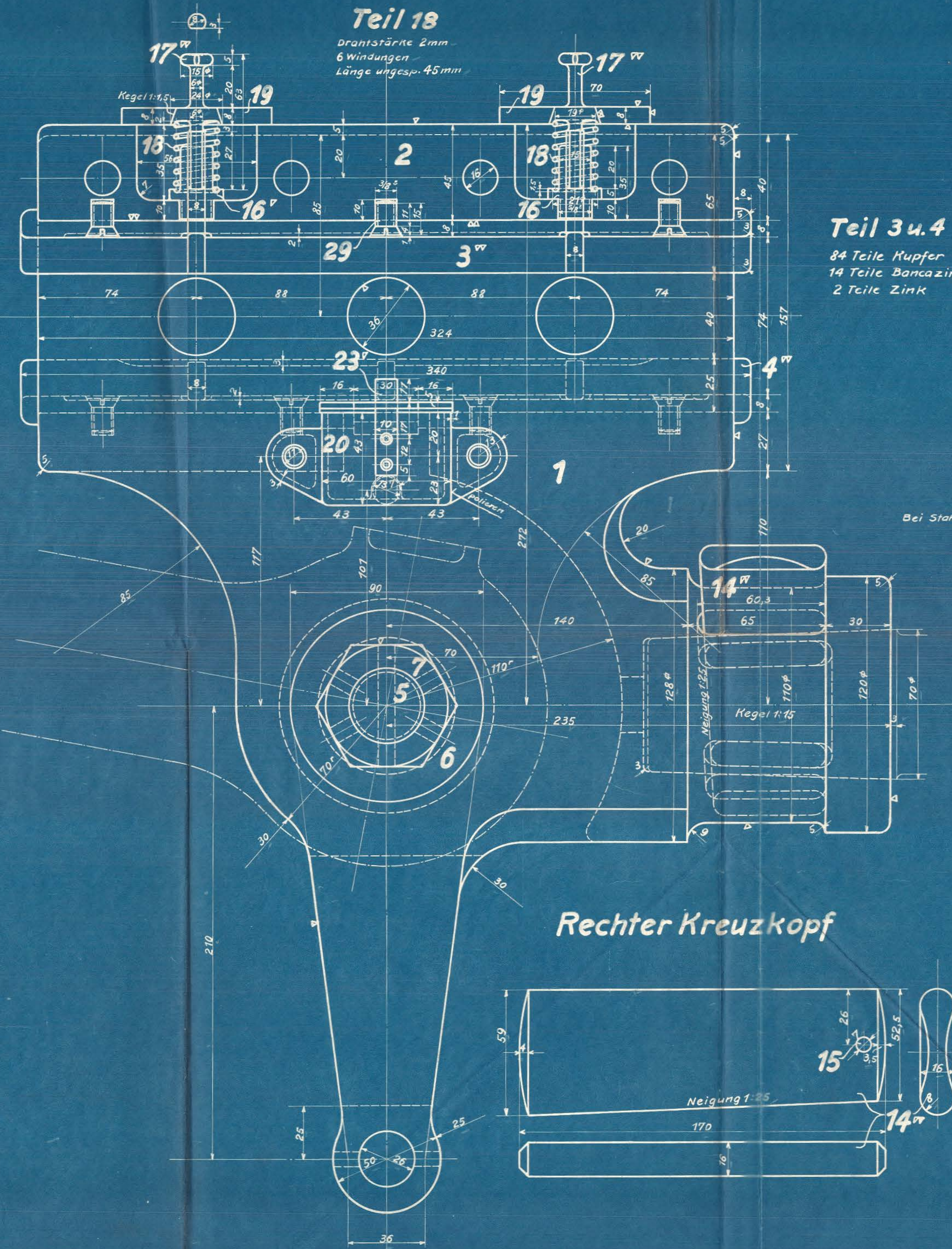
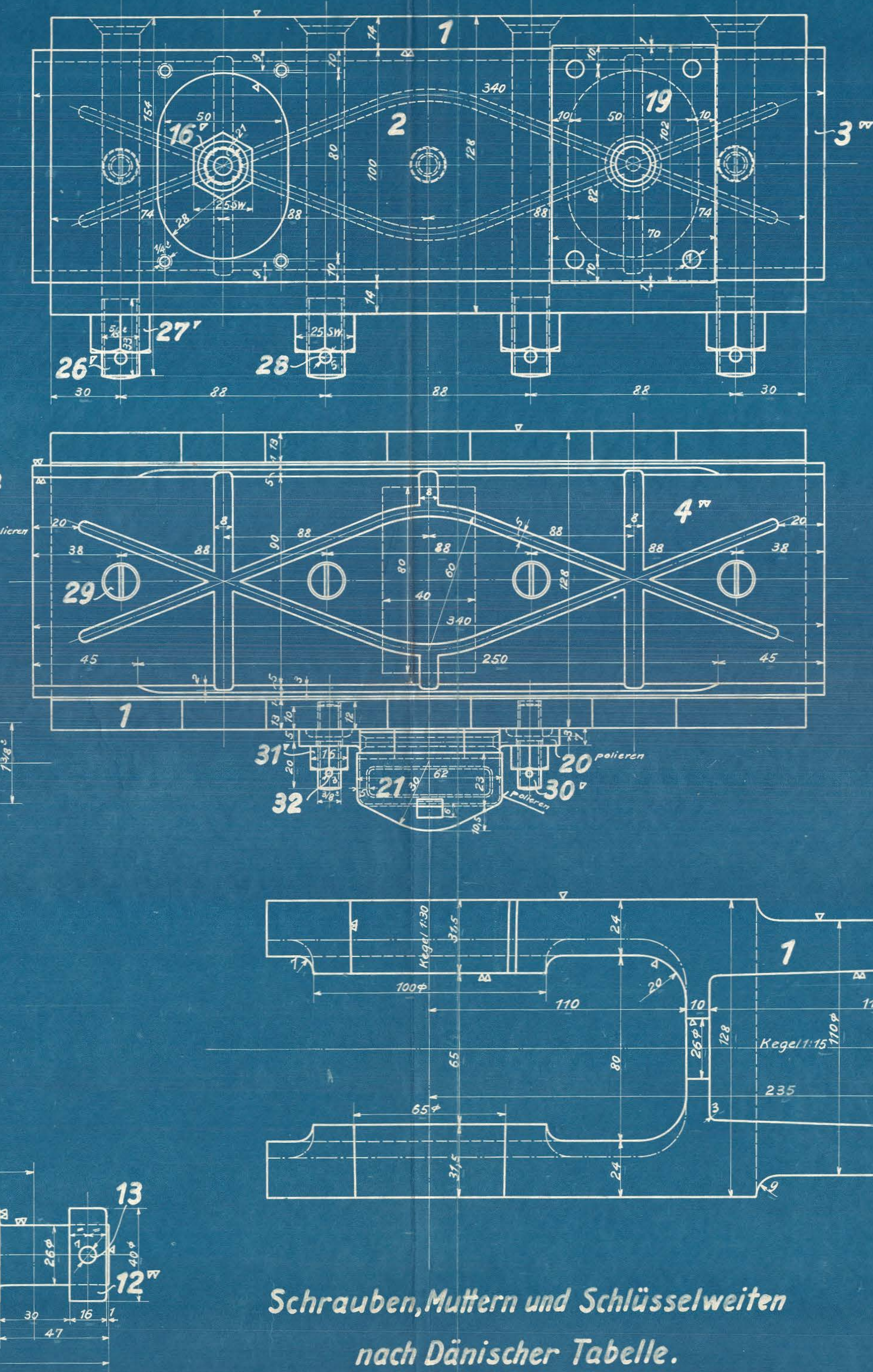
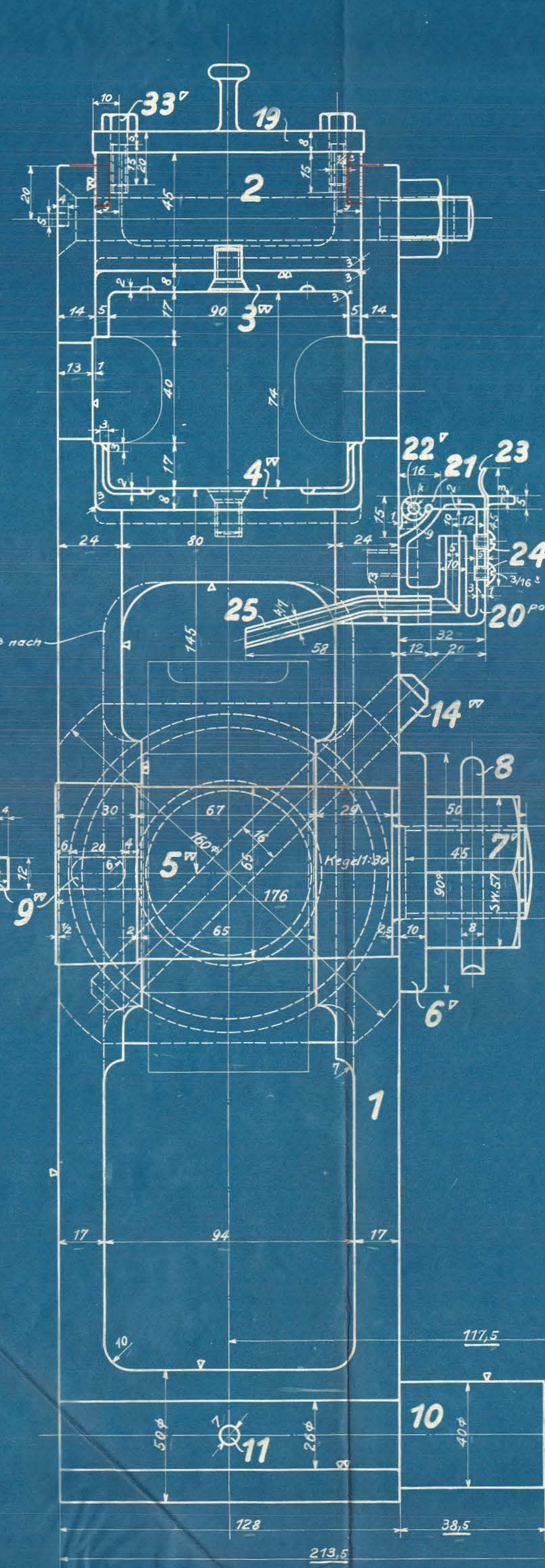


Teil 18
 Drahtstärke 2mm
 6 Windungen
 Länge ungesp. 45mm



Teil 3 u. 4
 84 Teile Kupfer
 14 Teile Bancazinn
 2 Teile Zinn



Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten
 nach Dänischer Tabelle.

35									
34									
16	Kopfschrauben	1/4"	Fl.E.						M5
4	Splinte								
4	Muttern	1/8"	Fl.E.						M5
4	Stiftschrauben	3/8"	Fl.E.						
14	vers. Schrauben	3/8"	Fl.E.						
8	Splinte								
8	Muttern	5/8"	Fl.E.						M5
8	Schrauben	5/8"	Fl.E.						E
2	Schmierrohre		K.						
4	Schrauben	3/16"	Fl.E.						
2	Federn		St.						
2	Stifte		Fl.E.						
2	Deckel		R.G.						
2	Schmiergefäße		Fl.E.						
4	Federn		St.						M5; M4
4	Schmierkegel		Fl.E.						
4	Schmierfüßen		Fl.E.						M5
2	Splinte		Fl.E.						
2	Keile		St.						S; M4
2	Splinte		Fl.E.						
2	Splintringe		Fl.E.						
2	Splinte		Fl.E.						
2	Lenkerbolzen		Fl.E.						M5
2	Keile		St.						M4
2	Splinte		Fl.E.						M5
2	Muttern		Fl.E.						M5; M4
2	Scheiben		Fl.E.						M5; M4
2	Bolzen		Fl.E.						M5; M4
2	Gleitplatten		R.G.		Besondere Legierung				F; M4
2	Gleitplatten		R.G.						
2	Oberteile		Fl.E.						M5; M4
2	Kreuzköpfe Tr. 11.		Fl.E.						H; M4

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Messl. und Gezeichnet	Werkzeug/Schablonen	roh fertig	Stückgewicht	Stückverteilung
4	ohne Bearbeitungsgrube	1	St						
4	Mit Bearbeitungsgrube	1	St						
4	mit Bearbeitung	1	St						
4	mit Bearbeitung	1	St						
Zeichnung ist genehmigt mit Schrift vom _____ Änderungen: _____ Nr. Teil: _____ Art der Änderung: _____ Schrift: _____ Datum: _____ Name: _____									

Datum	4.11.1913	1B.H.T.L.		HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
Gezeichnet	H. Müller			CASSEL.
Geprüft	H. Müller			Abteilung: L. B. 3
Vorgesetzter	H. Müller			

Mästab: 1:1 Maß ein mm Ursprung: 20.02/29

Kreuzkopf **20.05**