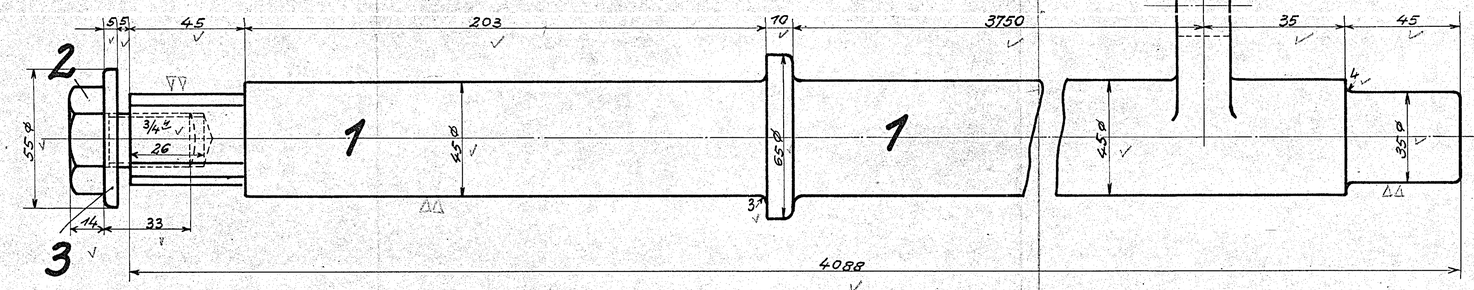

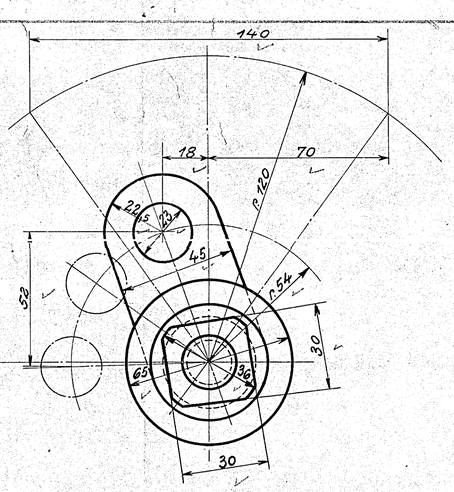

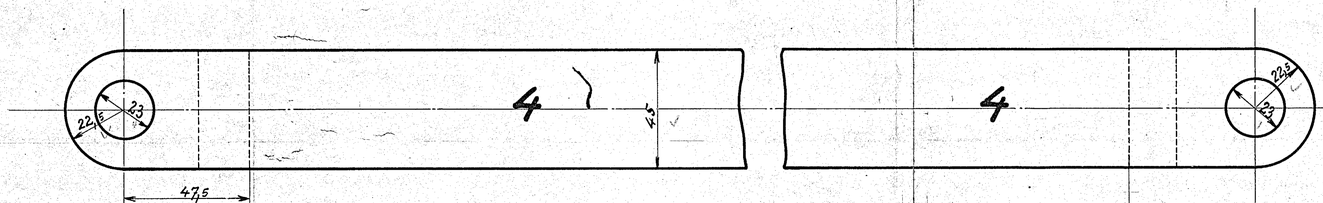

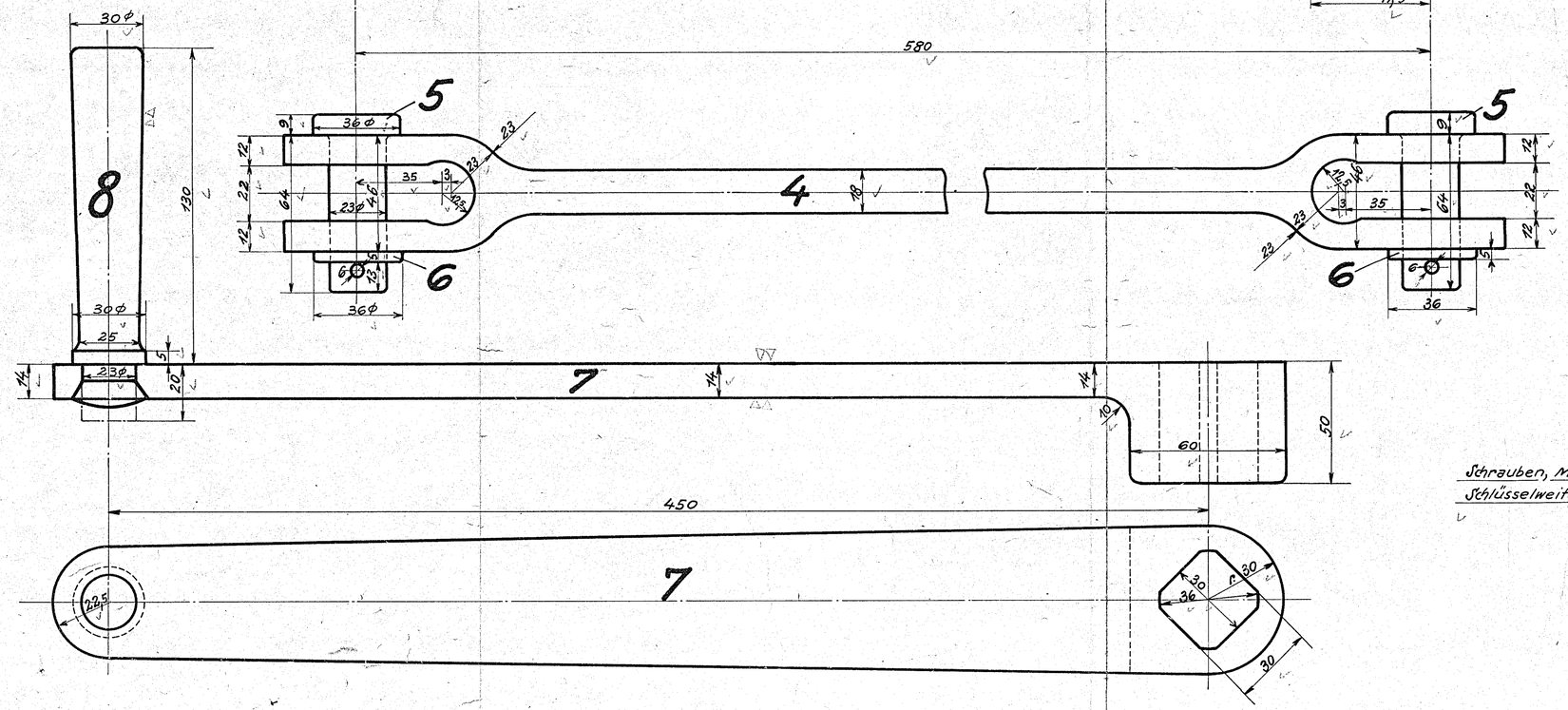

Bolzen und Augen einsetzen und härten!

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

			10								
			9								
	1	Griff	8	F.E.	Vorr. 6/3 dr.						
	1	Hebel	7	"							S.05
	2	Scheiben	6	"	Vorr. 25/3 dr.						
	2	Bolzen m. Splinte	5	"							E
	1	Zugstange	4	"							S.05
	1	Unterlegscheibe	3	"	Vorr. 10/3						
	1	Kopfschraube	2	"							E
	1	Reglerwelle	1	F.E.	Vorr. 6/3 dr.						

c. b. a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe (Nicht bearbeiten) | Mit Bearbeitungszugabe (Kratzen, Schruppen, Schlichten) | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart ... sind angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	Ueberp.

Hauptzeichnung an: B
2. Ausfertigung an: S
3. Ausfertigung an: VM
4. Ausfertigung an: 333 Mag K

Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.
Nr. 3.45 Reglerknierohr
Nr. 3.46 Reglerstopfbuchse

	Datum	Name
Gezeichnet	12.11.23	Grunbaum
Gepaust		
Geprüft	22.11.23	
Normgeprüft	23/11 28	Seelh.

1B1H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Reglerwelle u. Handhebel

3.49