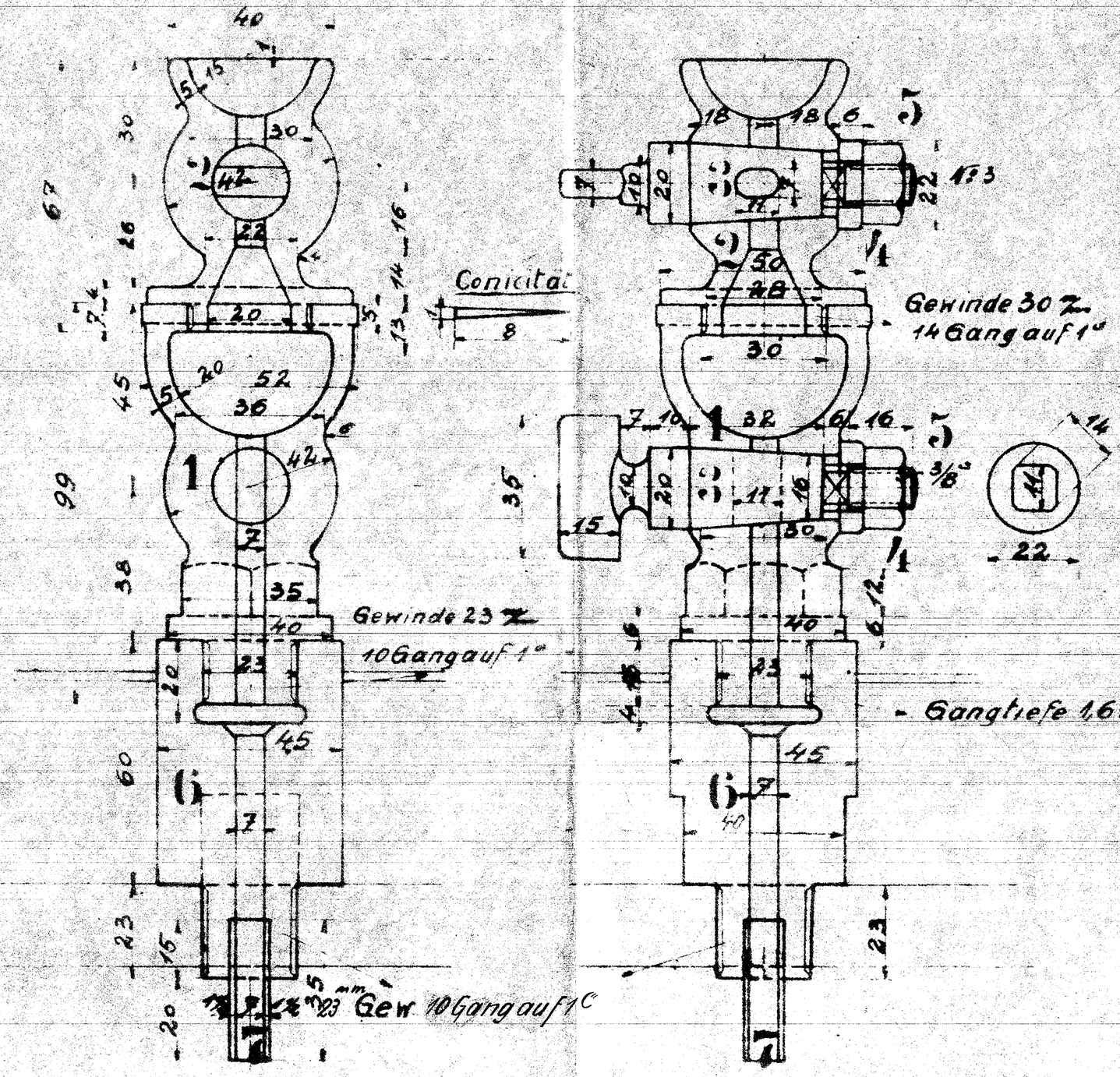
20125



Legierung für Rotguß:

88% Kupfer
10% Zinn
2% Phosphorkupfer

Ausführung für eine Lokomotive					Materialbestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stück-zahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Zeichen Pos.	Abmessungen und Modellzeichen	kg
1	Hahngehäuse	1	R G				
1	Hahngehäuse	2	"			"	
2	Wirbel	3	"			Verz. 950	
2	Scheiben	4	"				
2	Muttern	5	"				
1	Untersatz	6	Fl. E			Vorrat 637 a	
1	Schmierröhrchen	7	K.	KM			

KM
Werkst. 8 B/F
1.4.22. W.

Gültig für folgende Lokomotiven:

Schrauben, Muttern
u. Schlüsselweiten
nach dänischer Tabelle.
D1

Regulatorschmierhahn

Henschel & Sohn Cassel.	Abtg LB. III a	1-B-1 H.T.L.
Gez: Cop.	Gepr. 19 .. 4.	4.49.
Urspr Fabr.-Nr. 20227/29		

Normgepr. Kn. 8.11.