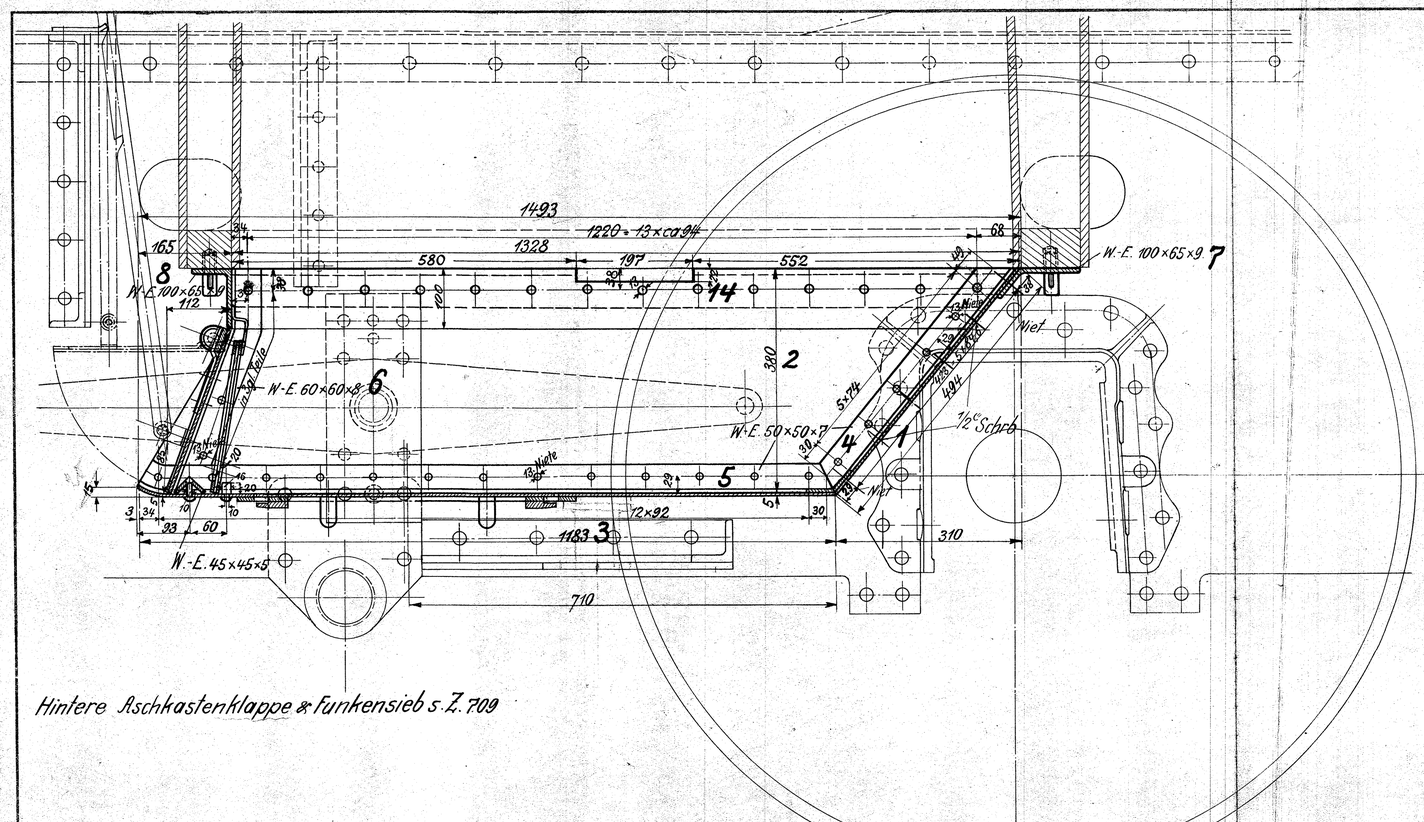

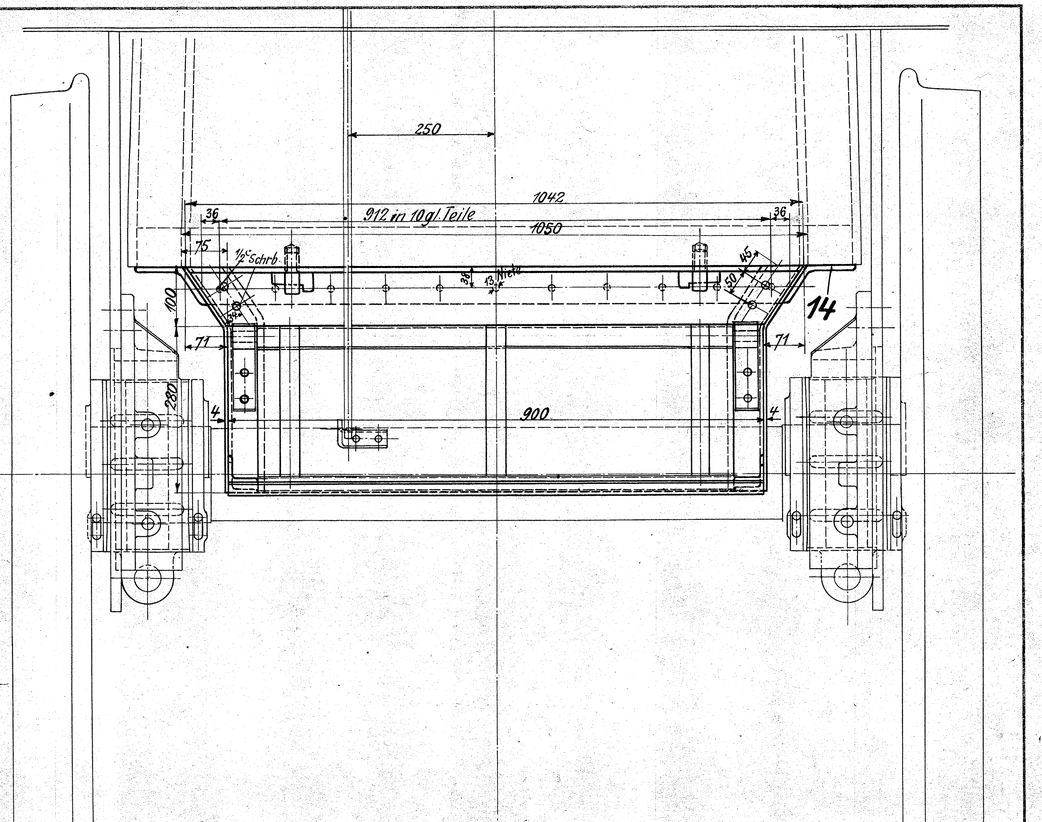

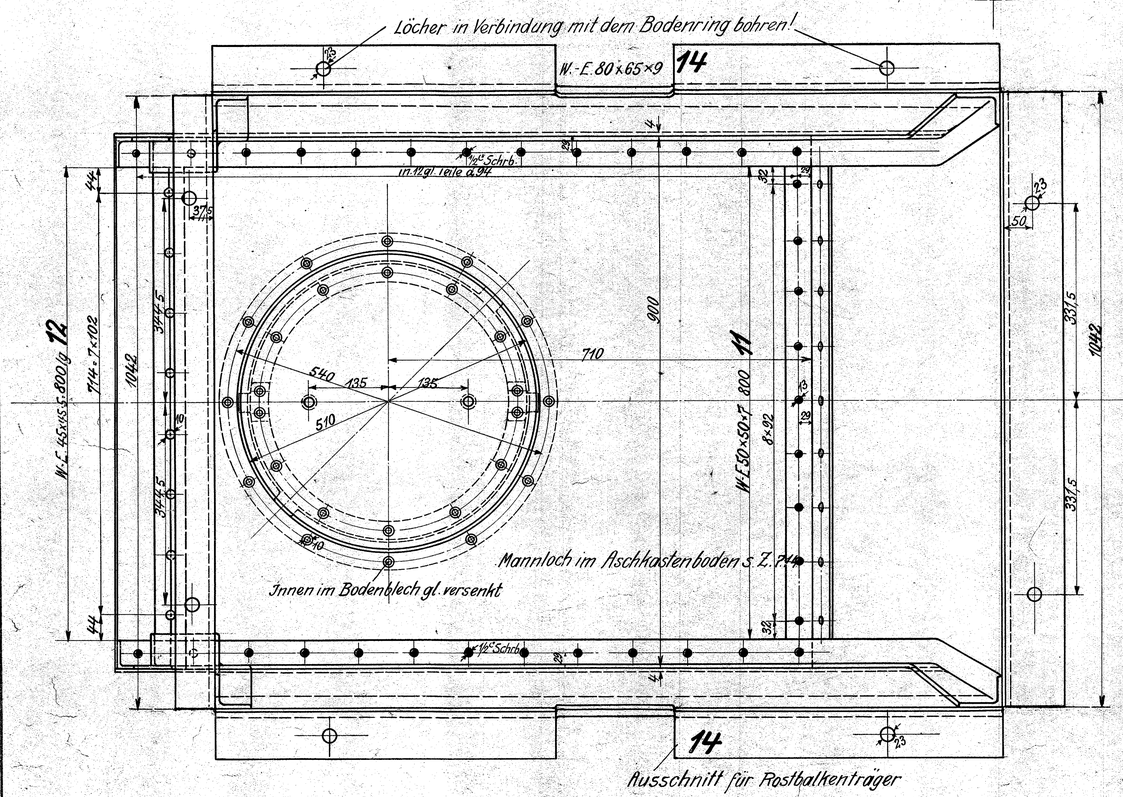

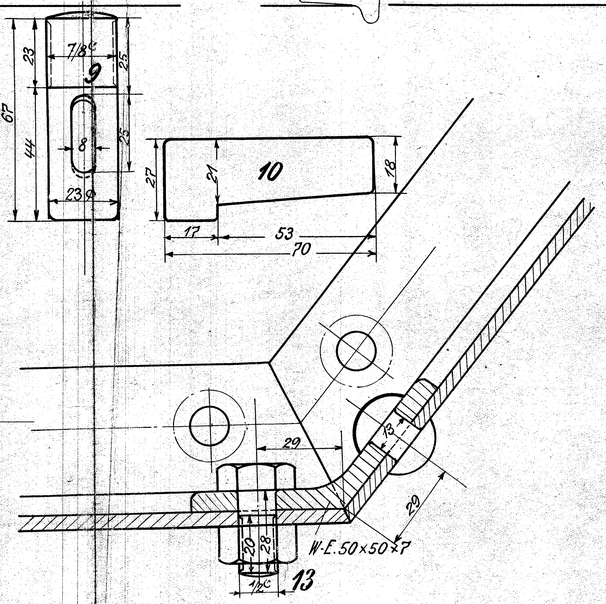

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2	W.-E. 1r. 1l.	14							
35	Schrb. 1/2" m. Muttern	13							M5; A5
1	W.-E.	12							H; T
1	W.-E.	11							
4	Keile	10		Vorr. 497 a					
8	Aschkastenstifte	9		" 116					
1	W.-E.	8							
1	W.-E.	7							
2	W.-E. 1r. 1l.	6							H; T
2	W.-E. 1r. 1l.	5							
2	W.-E. 1r. 1l.	4							
1	Boden	3		3 Bleche Rs. 107 1300×1050×5					
2	Seitenwände	2		3 Bleche 1500×500×4					
1	Vorderwand	1		Blech v. Vorrat 3 Bleche Rs. 108 1070×520×4					H; T

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | geändert am | gepr.

Hauptzeichnung an: H T 83
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: E
4. Ausfertigung an: A 1 2 3 4 T

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	14/XII	J. Meyer
Geprüft		
Normgeprüft		

Maßstab: 1:5 Maße in mm

1-B-1 H.-T.-L.

Ursprung: 20227/29

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL, Abteilung: Z.B. III

Aschkasten.

7.01

A1