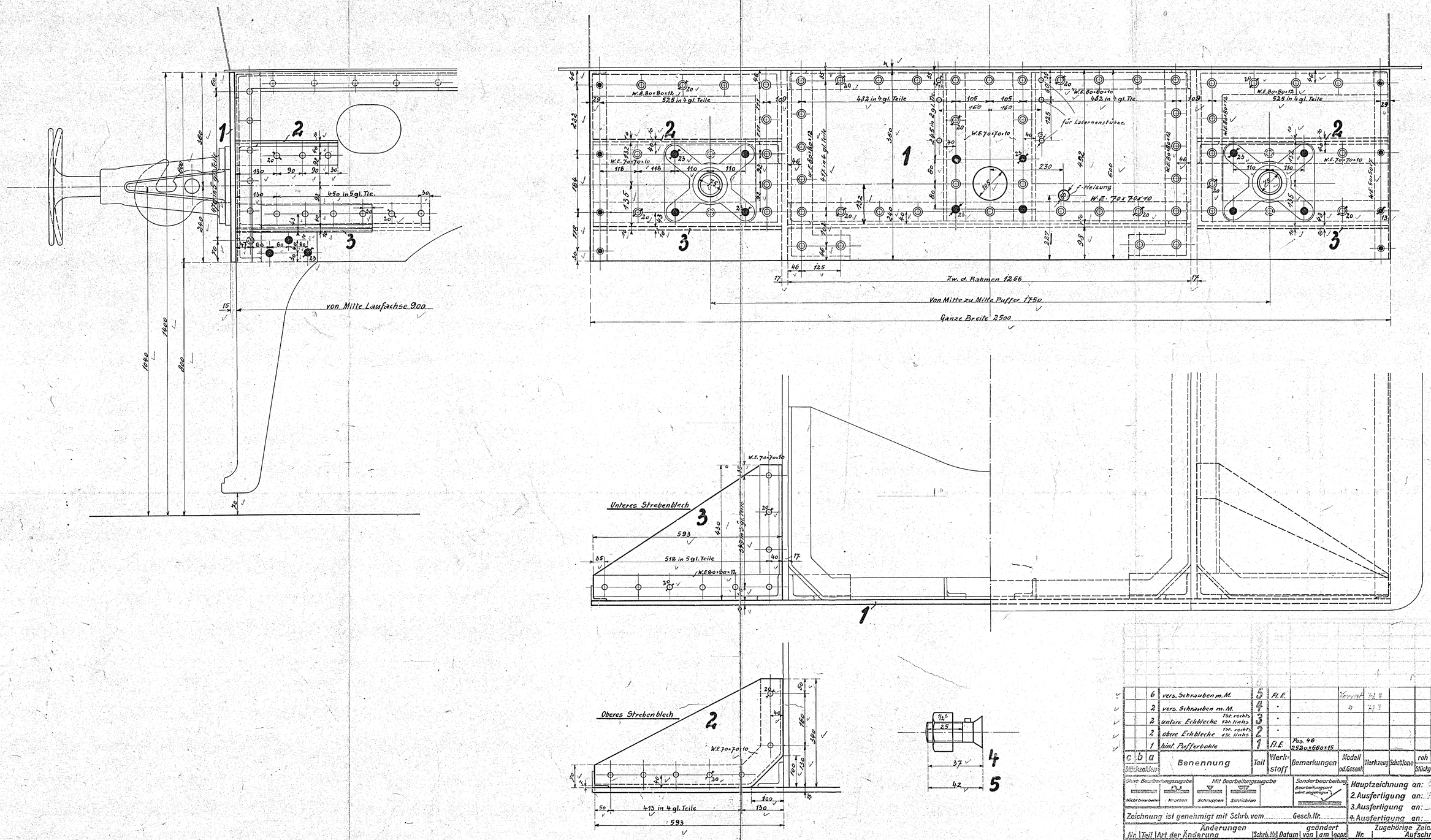

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		6	vers. Schrauben m. M.	5	Fl. E.		Vorrat	72 ⅜			x	M5
		2	vers. Schrauben m. M.	4	"		"	72 ⅜			x	M5
		2	untere Eckbleche 1st. rechts 1st. links	3	"							
		2	obere Eckbleche 1st. rechts 1st. links	2	"							FP. C
		1	hint. Pufferbohle	1	Fl. E.	Pos. 46 2520×660×15						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nichtbearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: C
2. Ausfertigung an: FP
3. Ausfertigung an: BBZ
4. Ausfertigung an: 11.12.23

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	11.12.23	[illegible]
Geprüft	12.12.23	[illegible]
Normgeprüft	12/12.23	[illegible]

Maßstab: 1:5 u. 1:1 Maße in mm

Ursprung: 20227/29

1B1-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. 3

Schrauben, Muttern u. Schlüßelweiten nach dän. Tabelle

Hinterer Pufferträger

9.02