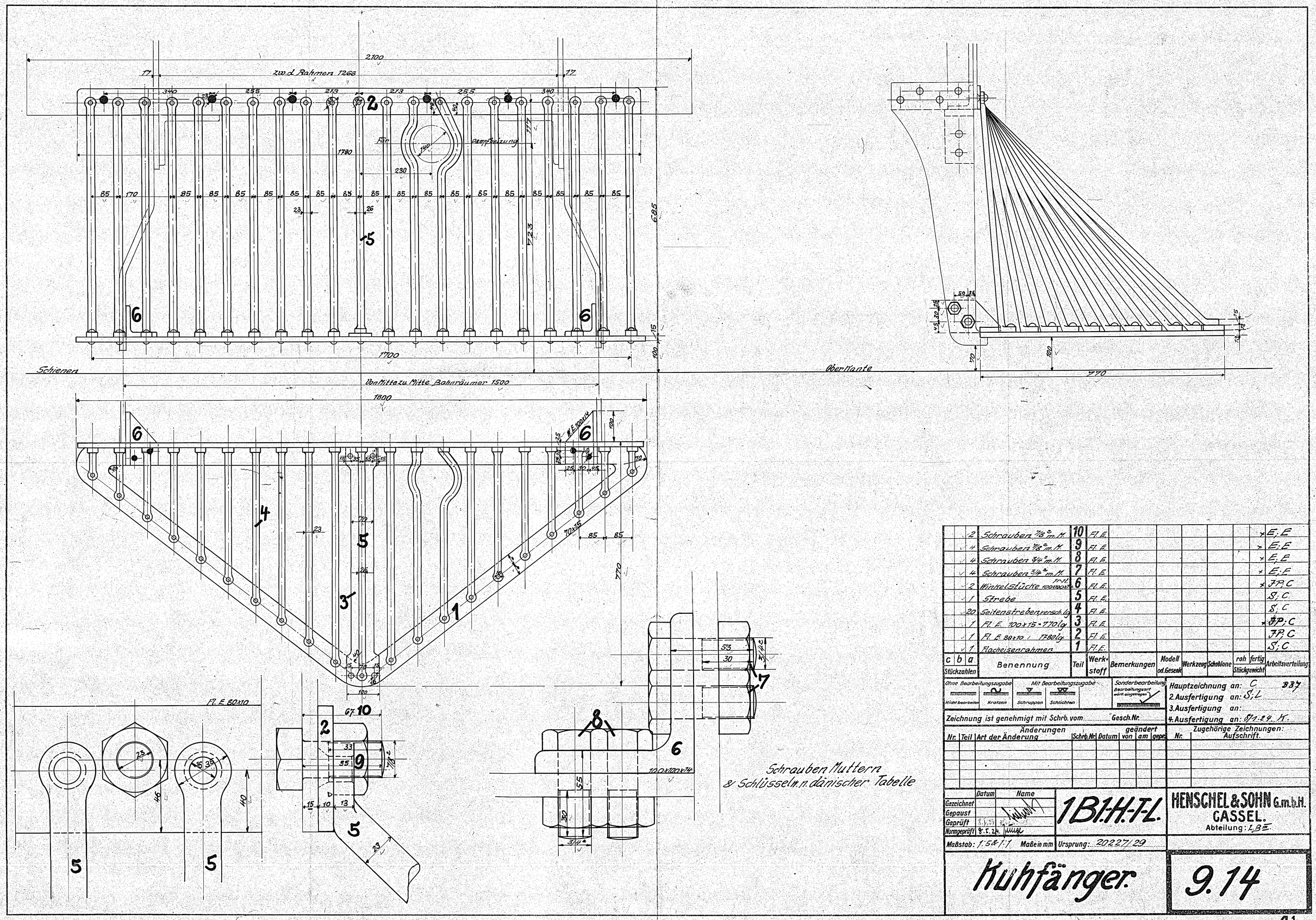

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Schrauben 7/8" m. M.	10	Fl. E.							E; E
		4	Schrauben 7/8" m. M.	9	Fl. E.							E; E
		4	Schrauben 3/4" m. M.	8	Fl. E.							E; E
		4	Schrauben 3/4" m. M.	7	Fl. E.							E; E
		2	Winkelstücke 100x100x14	6	Fl. E.							JP; C
		1	Strebe	5	Fl. E.							S; C
		20	Seitenstreben, versch. lg.	4	Fl. E.							S; C
		1	Fl. E. 100x15 = 770 lg.	3	Fl. E.							JP; C
		1	Fl. E. 80x10 1780 lg.	2	Fl. E.							JP; C
		1	Flacheisenrahmen	1	Fl. E.							S; C

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten
Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: C 887
2. Ausfertigung an: S; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 8/1.24. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	8.1.24	
Normgeprüft	8.I.24.	

1 B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B III.

Maßstab: 1:5 & 1:1 Maße in mm

Ursprung: 20227/29

Kuhfänger.

9.14

A1