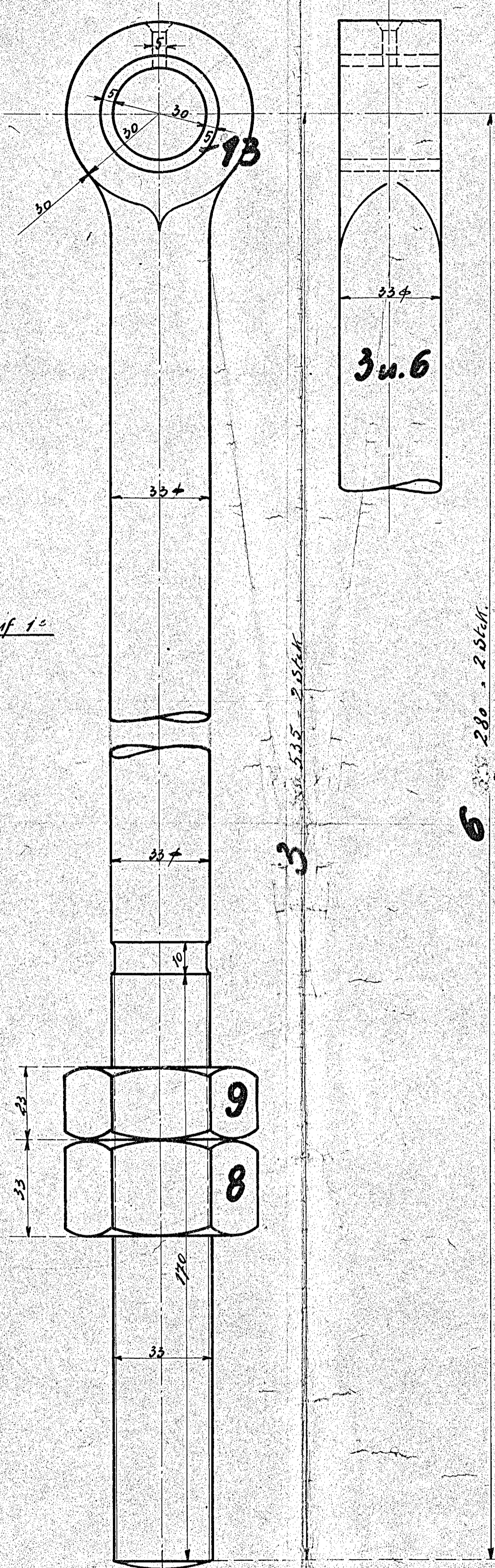
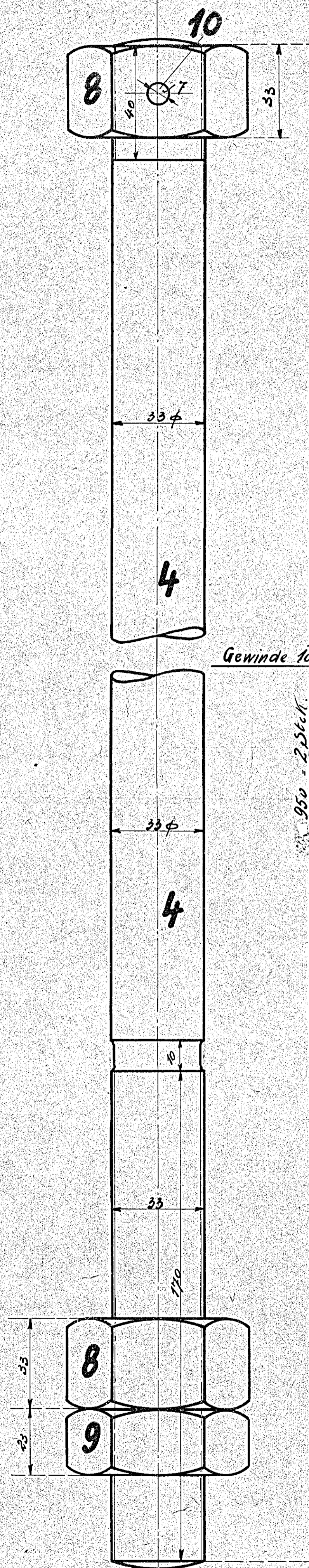


Gewinde 10 Gang auf 1°



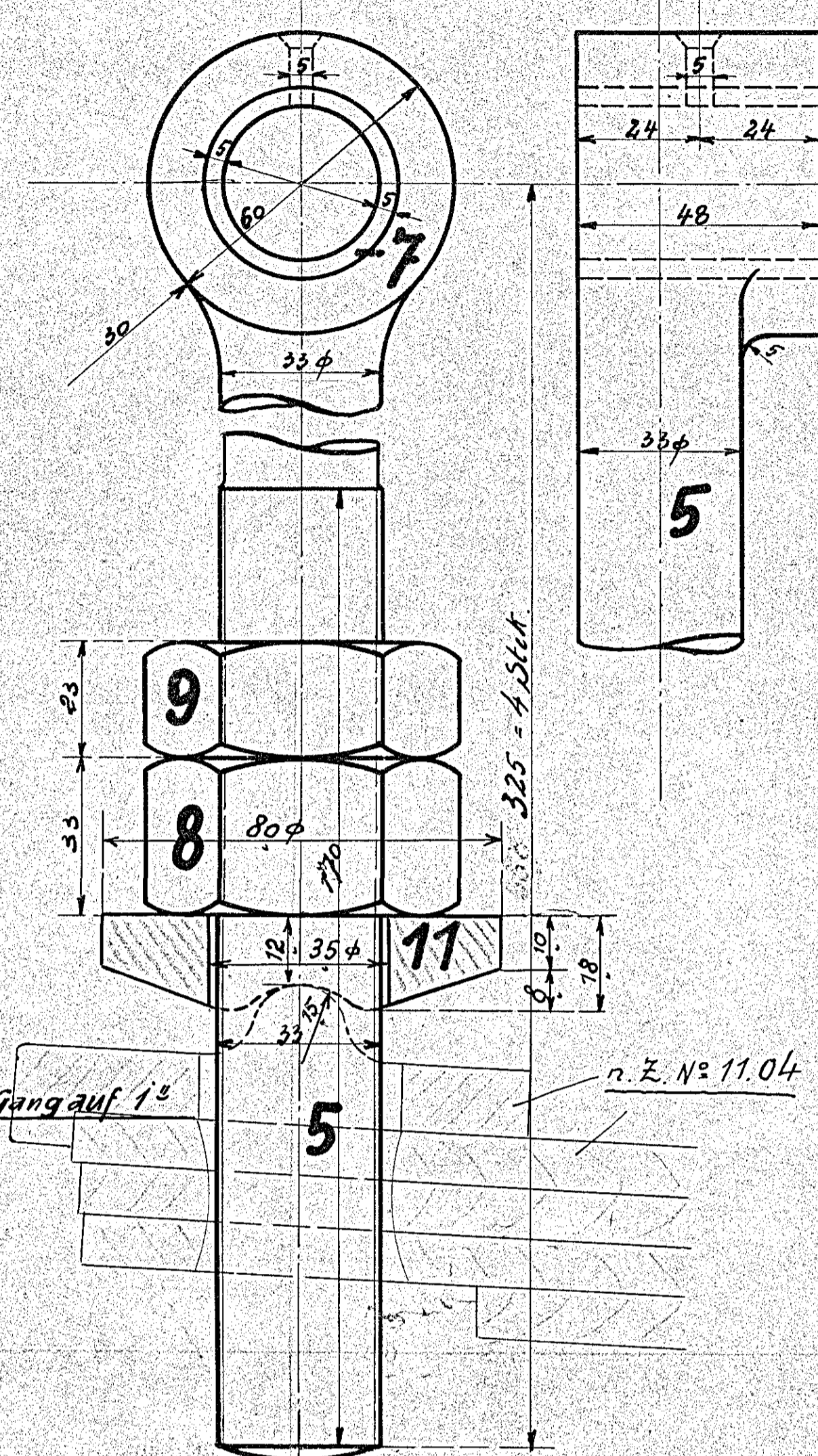
3 u. 6

6



Gewinde 10 Gang auf 1°

520 = 4 Stk.



n. Z. N° 11.04

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesam.	Werkzeug	Schleife	roh fertig	Arbeitsverteilung
✓			4 Buchsen	13	Fl.E.	Eingesetzt und gehärtet				✓	F
✓			2 Federspannschrauben	12	Fl.E.					✓	S: 0
✓			2 Sattelscheiben	11	Fl.E.	härter V <sub>10</sub> 560 E				✓	
✓			2 Splinte 7 Z.F	10	Fl.E.	V <sub>10</sub>				✓	
✓			22 Gegenmutter	9		Eingesetzt und gehärtet				✓	F
✓			24 Mutter	8						✓	F
✓			4 Buchsen	7		Eingesetzt und gehärtet				✓	F
✓			2 Federspannschrauben	6						✓	F
✓			4	5						✓	S: 0
✓			2	4						✓	F
✓			2	3						✓	F
✓			0	2						✓	S: 0
✓			4 Federspannschrauben	1	Fl.E.					✓	F

Gezeichnet	Datum	Name
Geprüft	13.12	Handel
Hauptzeichnung an:	1B1-H-T-L.	
2. Ausfertigung an:	B. B.	
3. Ausfertigung an:	B. B.	
Zeichnung ist genehmigt mit Schrö vom ..... Gesch. Nr. .... Änderungen ..... geändert ..... Nr. Teil Art der Änderung ..... (Schrö, Mit Datum) von am ..... Zugehörige Zeichnungen: ..... Aufschrift: .....		

Hauptzeichnung an: 1B1-H-T-L.  
 2. Ausfertigung an: B. B.  
 3. Ausfertigung an: B. B.  
 Zeichnung ist genehmigt mit Schrö vom ..... Gesch. Nr. ....  
 Änderungen ..... geändert .....  
 Nr. Teil Art der Änderung ..... (Schrö, Mit Datum) von am .....  
 Zugehörige Zeichnungen: .....  
 Aufschrift: .....  
 HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.  
 CASSEL.  
 Abteilung: L.B.3  
 Maßstab: 1:1  
 Ursprung: 20.27/29

Schrauben, Mutter u. Splinte  
 weiten nach dtwisch. Tabelle

Federspannschrauben.