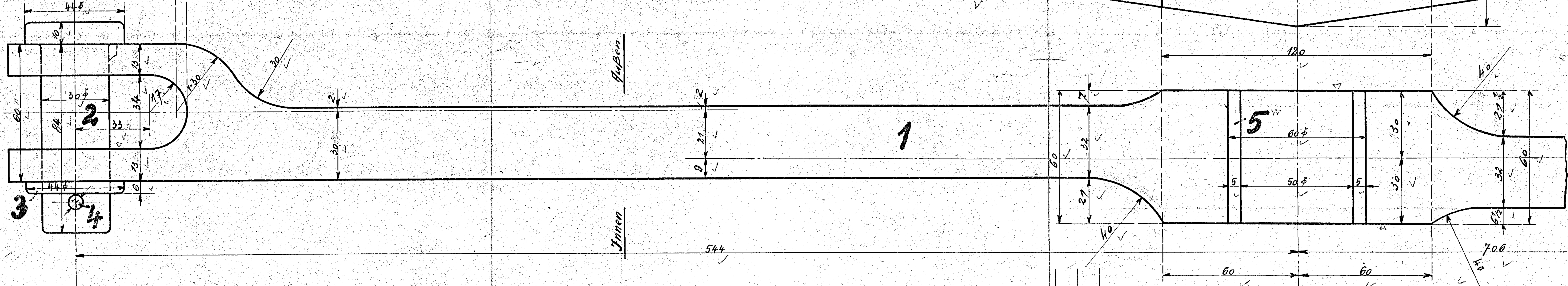

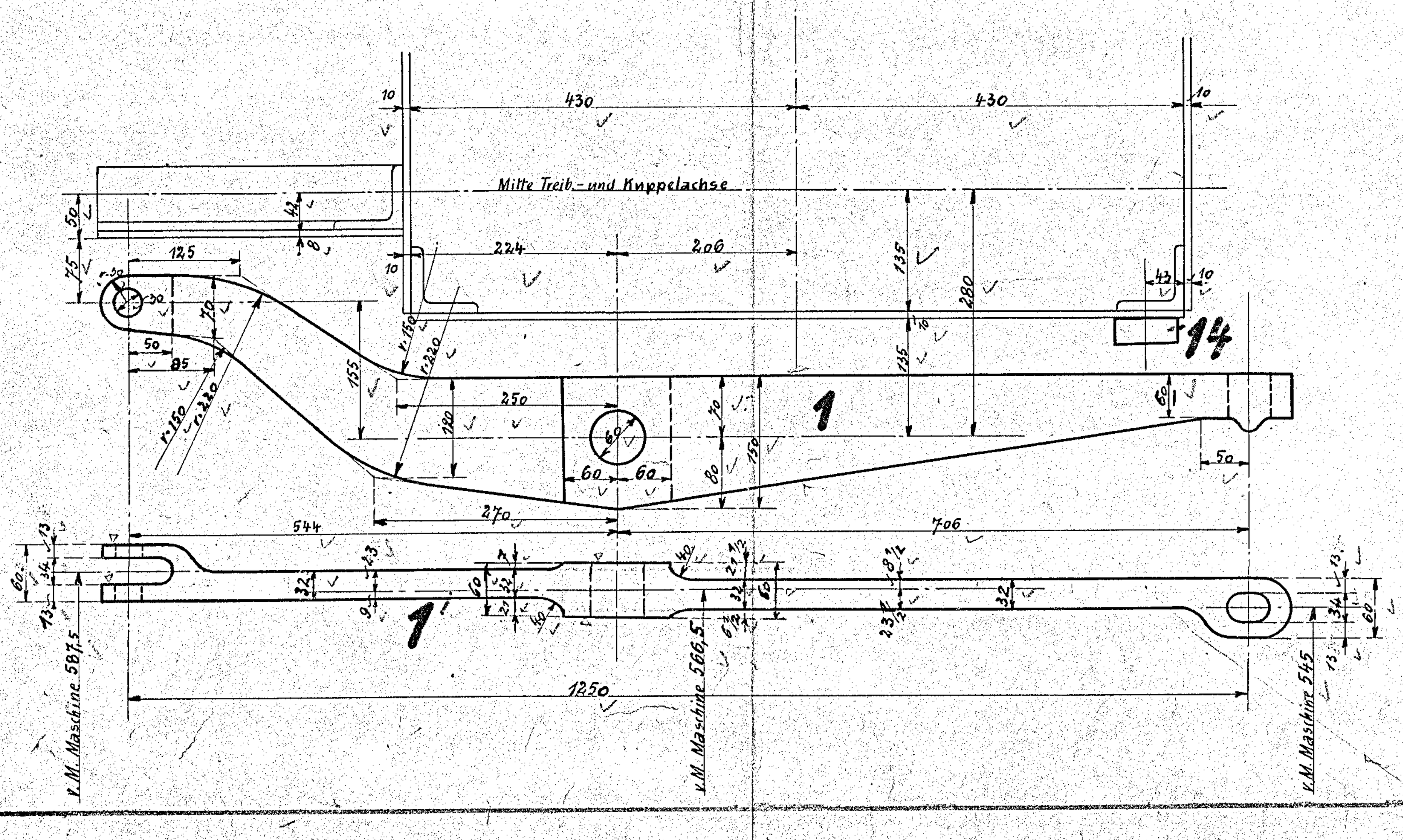

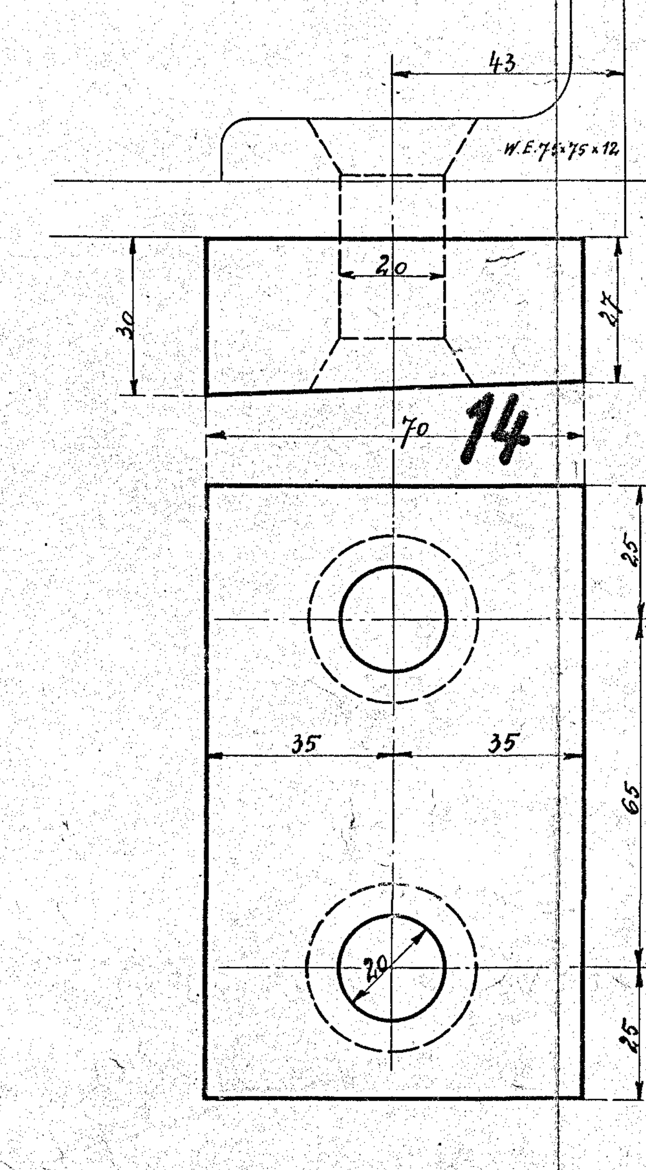

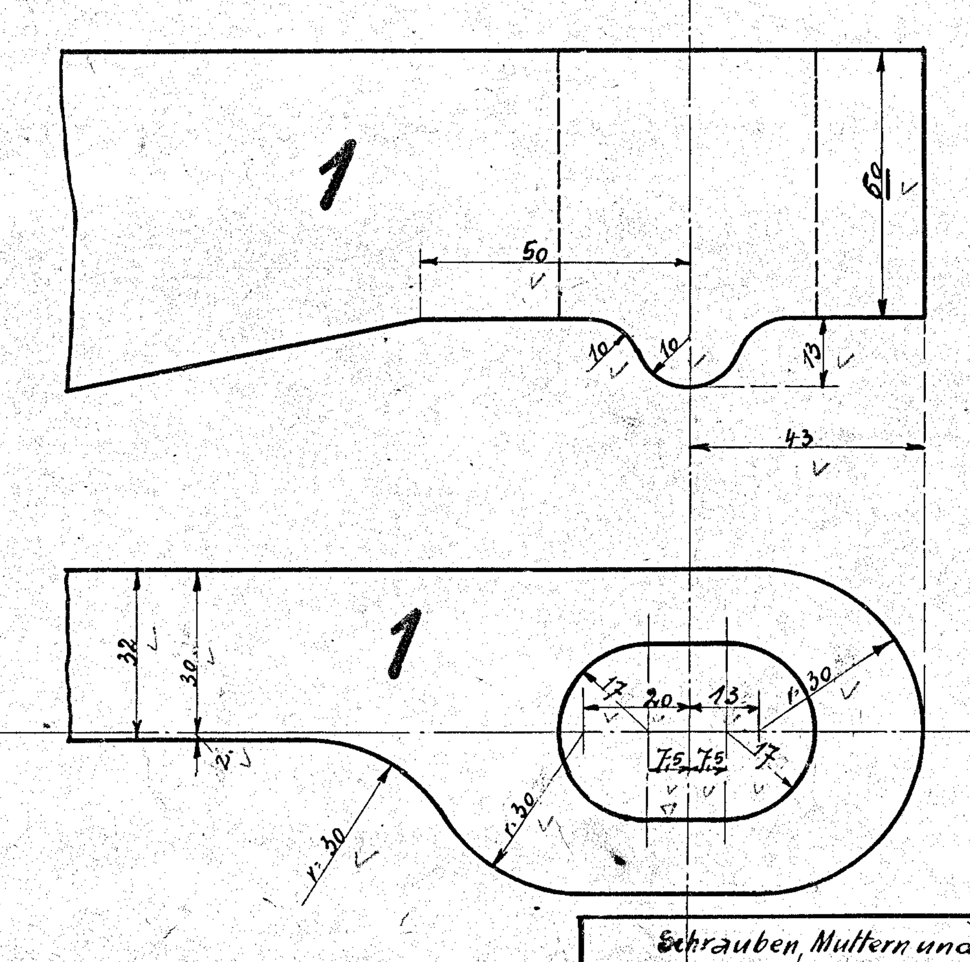

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Anschlagstücke	14	Fl.E.							JP, D
		2	Splinte	13	"	Vorr.						
		2	Scheiben	12	"							E
		2	Bolzen	11	"							E
		8	Splinte 6 ⌀	10	"	Vorr.						
		8	Muttern	9	"							E
		4	Schrauben 77 lg.	8	"							E
		4	Schrauben 65 lg.	7	"							E
		2	Träger	6	Fl.E.							H;D
		2	Buchsen	5	Fl.E.							E
		2	Splinte 7 ⌀	4	Fl.E.	Vorr.						
		2	Scheiben	3	"	" 287 g						
		2	Bolzen	2	"	" 269 g						
		2	Ausgleichhebel 1St. rechts 1St. links	1	Fl.E.							H;D

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: D B 9/
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: L
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom .... Gesch.Nr. ....

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	5.12.23	
Geprüft	8.12.23	
Normgeprüft	8.12.23	

Maßstab: 1:1 u. 1:5 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29

1B1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B3

Schrauben, Muttern und Schlüßelweiten n. dänisch. Tabelle

Längsausgleichhebel für vorderen Radsatz.

11.17