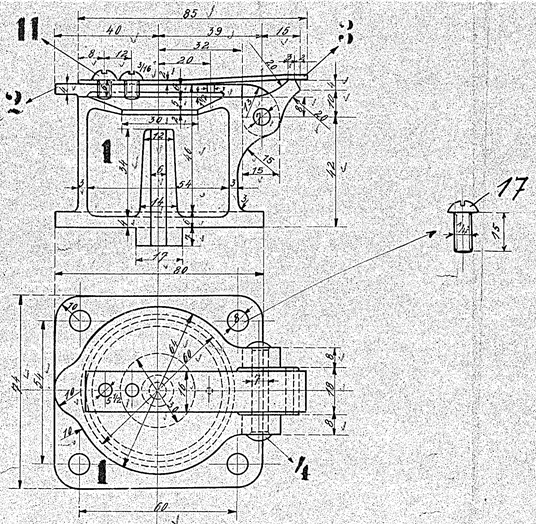
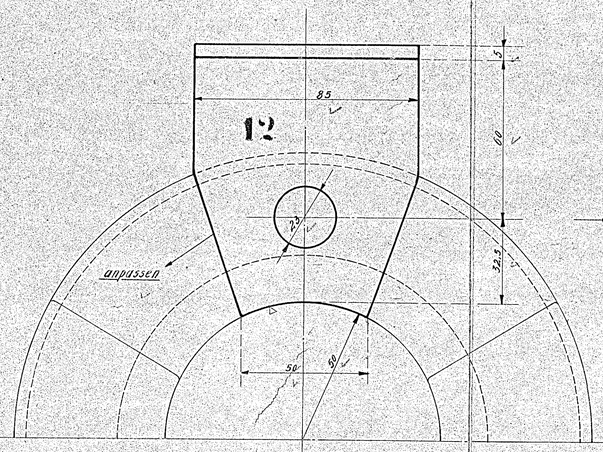
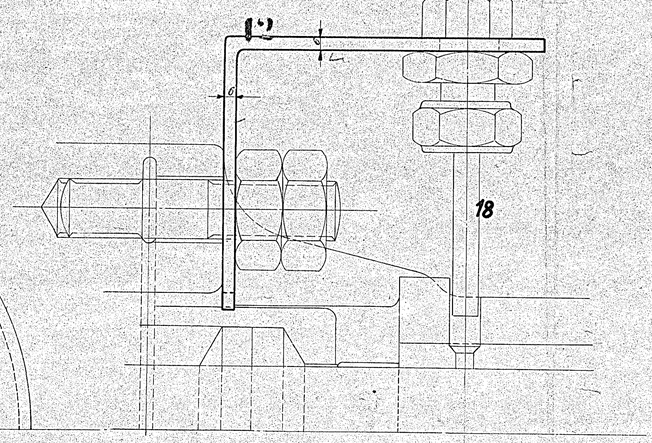
20227.

2 Stück; Schmiergefäße für Scheiberstangenführung.



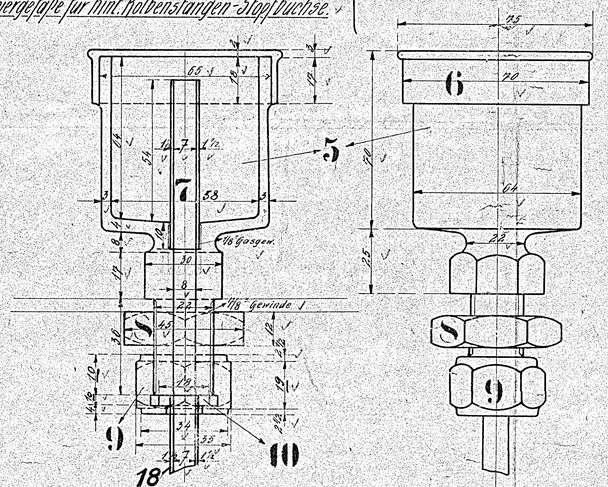
2 Stück; Halter f. Schmiergefäß zur vord. Kolbenstangen-Stopfbüchse.



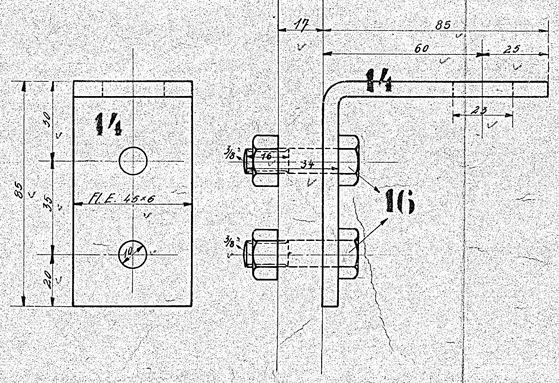


2 Stück; Schmiergefäße für hint. Scheiberstangen-Stopfbüchse.
2 Stück; Schmiergefäße für vord. Kolbenstangen-Stopfbüchse.
2 Stück; Schmiergefäße für hint. Kolbenstangen-Stopfbüchse.

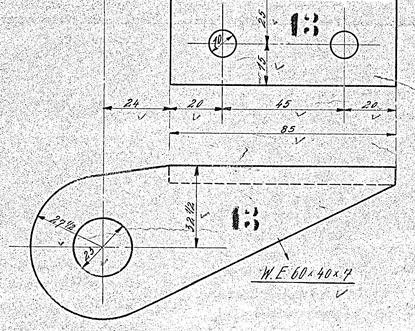
1 Stück; Schmiergefäß f. vord. Drehzapfen.
1 Stück; Schmiergefäß f. hint. Drehzapfen.

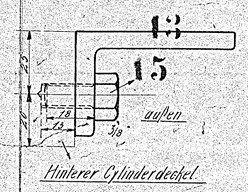


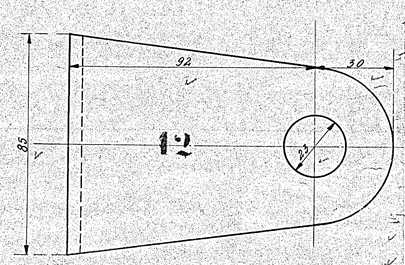
1 Stück; Halter für Schmiergefäß z. hint. Drehzapfen.



2 Stück; Halter für Schmiergefäß z. hinteren Kolbenstangen-Stopfbüchse.







Legierung für Rotguß.

88% Kupfer
10% Zinn
2% Phosphor Kupfer.

Schrauben, Muttern u. Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		4		Oelrohre 7/10 ϕ	18	K.						
		8		1/8 "Schrauben	17	M.E.	Vorr. 414					
		2		Schrauben 1/8 m. Muttern	16	M.-E.						M5, M5
		4		Kopfschrauben	15	M.-E.						M5
		1		Halter	14	M.-E.						PI, D3
		2		Halter	13	M.-E.						PI, D3
		2		Halter	12	M.-E.						PI, D3
		2		Schrauben	11	M.-E.	Vm. 60					
		8		Bundringe	10	Kpf.	" 335 a					
		8		Muttern	9	R.-G.	Flansch					PI
		8		Muttern	8	R.-G.	"					PI
		8		Röhrchen	7	Kpf.						PI
		8		Deckel	6	R.-G.		Mod. 1327 a				
		8		Schmiergefäße	5	R.-G.		Mod. 1326 a				F, PI
		2		Stifte	4	M.-E.						PI
		2		Federn	3	St.	Vorr. 987 D					
		2		Deckel	2	R.-G.		M. 1631 c				
		2		Schmiergefäße	1	R.-G.		M. 340 c				F, PI

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart mit Abgängen

Hauptzeichnung an: PI 89
2. Ausfertigung an: G 2 i L
3. Ausfertigung an: D 3
4. Ausfertigung an: Mü. 24 H.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom: Gesch. Nr.:

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	15. 1. 24.	Haupt
Geprüft		
Numgeprüft	16. I. 24.	Zinn

1-B-1 H.T. Lok.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Schmiergefäße.

1344.