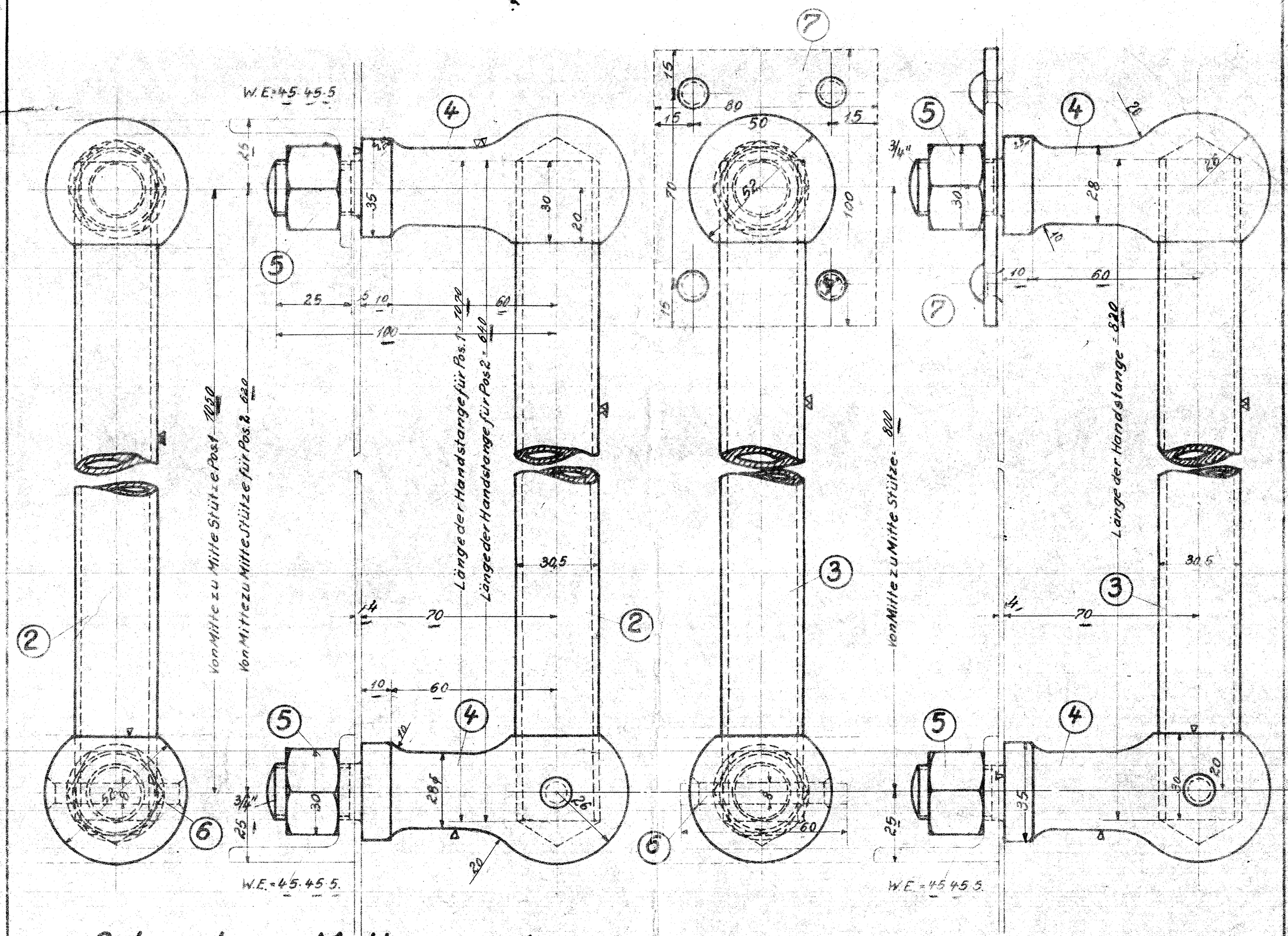
20227

Jahrgang

Aufr.-Nr.	Fabr.-Nr.	Bad. Lok.-Nr.	Besteller	Bemerkungen	Datum	Unterschrift Bem.



Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.

Handstangen blank polieren!

a	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Unterlegplatten	7	Fl.E.						L
		8	Stifte 8mm ⌀	6	Fl.E.						L
		16	Muttern 3/4" 30mm S.W.	5	Fl.E.						E
		16	Handstangenstützen	4	Fl.E.						M5
		2	Handstangenrohre 820mm lang	3	Fl.E.						L
		2	Handstangenrohre 640mm lang	2	Fl.E.						L
		4	Handstangenrohre 1070mm lang	1	Fl.E.						L

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbeurteilung: Bearbeitungsart wahlweise angekreuzt

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 1 Mp 4 K

Gültig für folgende Lokomotiven: 20227/29

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
15.01.	Führerhaus
16.42.	Kohlenkasten

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	19.11.28.	H. Blumenstein
Geprüft	28.11.28.	Pillmann
Normgeprüft	24/4.29.	Bentz

1-B-1-Heißd.F.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung T.B III a

Maßstab 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29

Handstangen am Führerhaus.

15.36