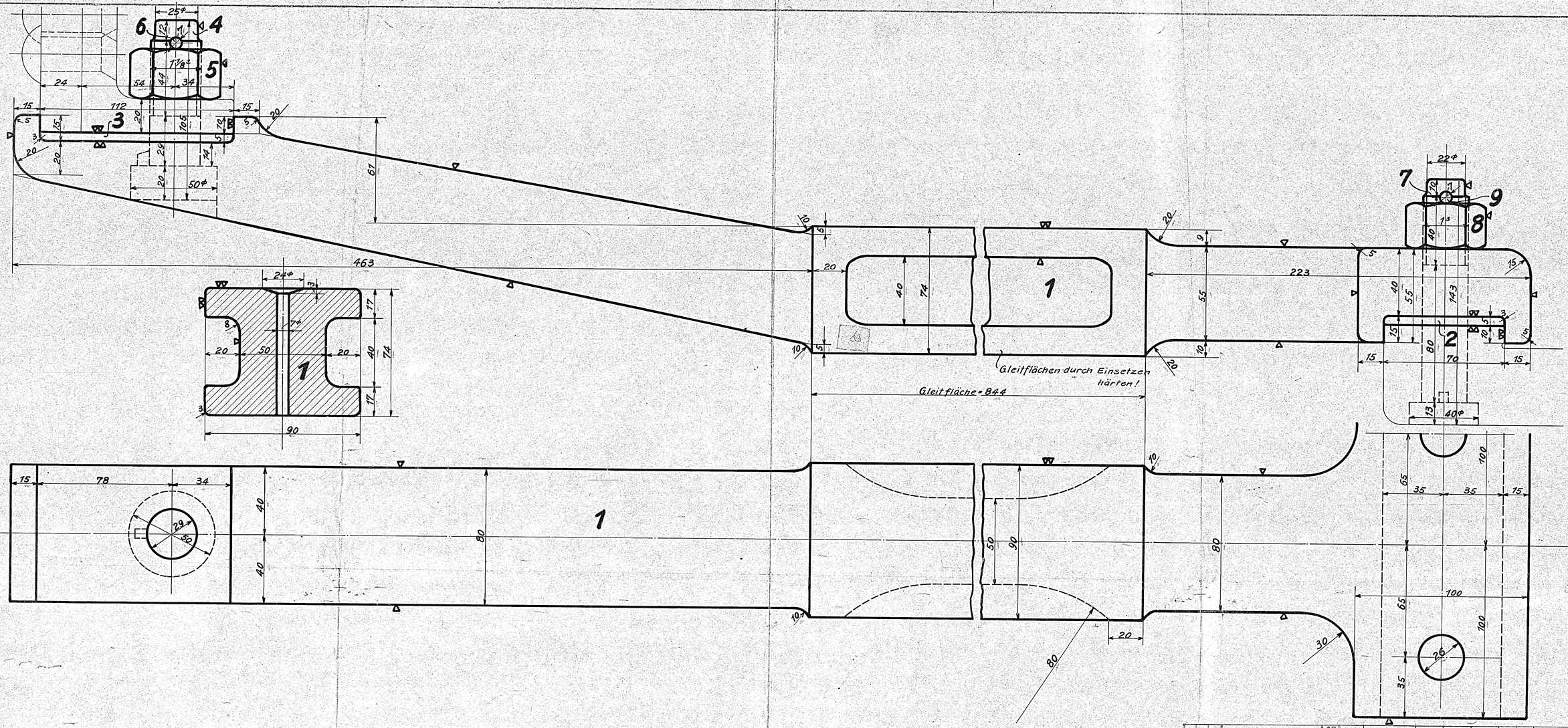

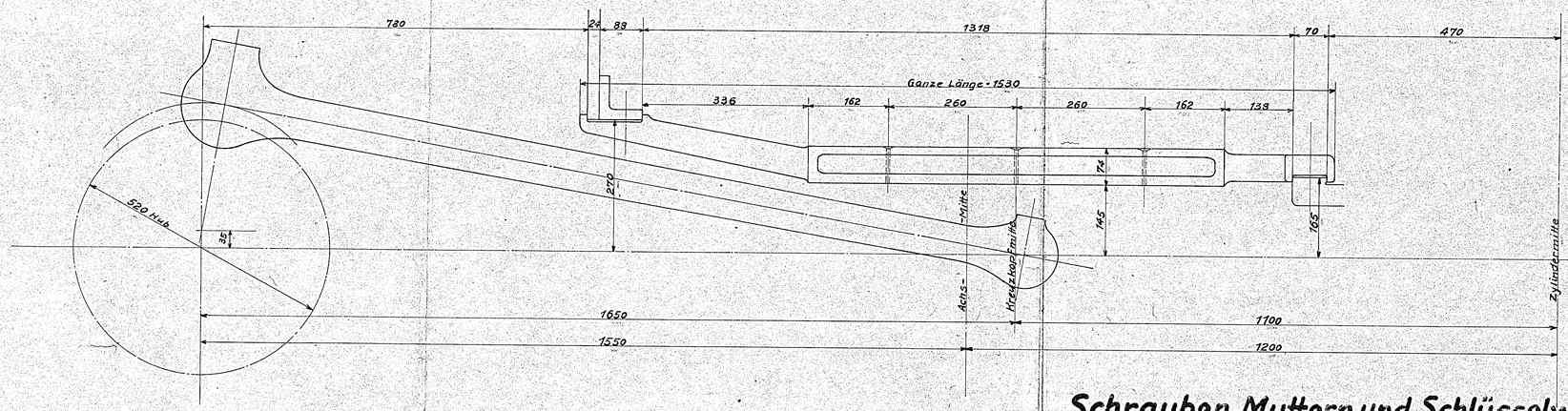

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach Dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
		4	Splinte	9	Fl.E.	Vorr.						
		4	Muttern 1"	8	"						+	E
		4	Schrauben 1"	7	"						+	E
		2	Splinte	6	"	Vorr.						
		2	Muttern 1 1/8"	5	"						+	E
		2	Schrauben 1 1/8"	4	Fl.E.						+	E
		2	Zwischenlagen	3	R.G.							D
		2	Zwischenlagen	2	R.G.							D
		2	Gleitbahnen	1	Fl.E.							H.D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Hauptzeichnung an: D
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: L
4. Ausfertigung an: 15/11.33 K

Nr.	Teil	Änderungen: Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.
19.16	Hinterer Zylinderdeckel
20.05	Kreuzkopf
8.29	Gleitbahnträger

	Datum	Name
Gezeichnet	14/11 23	[signature]
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	14.11.23.	[signature]

1B1-H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Maßstab: 1:1 u. 1:5 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Gleitbahn

20.17