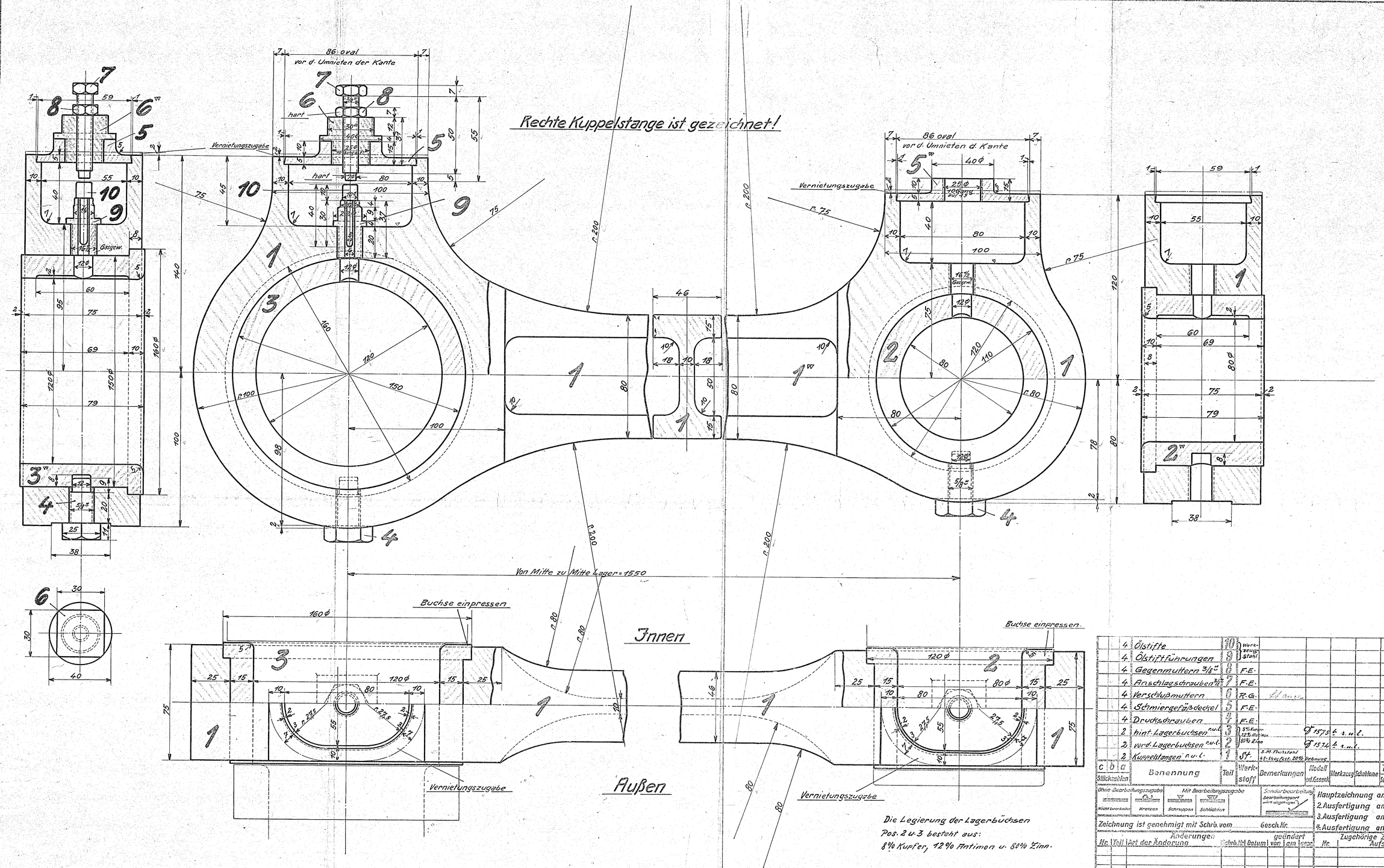

Die Legierung der Lagerbüchsen Pos. 2 u. 3 besteht aus: 8% Kupfer, 12% Antimon u. 80% Zinn.

Schrauben, Muttern u. Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
4	Ölstifte	10	Werkzeugstahl							M5
4	Ölstiftführungen	9								M5
4	Gegenmuttern 3/8"	8	F.E.							M5
4	Anschlagschrauben 3/8"	7	F.E.							M5
4	Verschlußmuttern	6	R.G.	[illegible]						M5
4	Schmiergefäßdeckel	5	F.E.							M4, M4
4	Druckschrauben	4	F.E.							M5
2	hint. Lagerbuchsen r.u.l.	3	8% Kupfer 12% Antimon 80% Zinn		∅ 157,5 ± r.u.l.					F, M2
2	vord. Lagerbuchsen r.u.l.	2			∅ 157,4 ± r.u.l.					
2	Kuppelstangen r.u.l.	1	St.	S.M. Flußstahl 48-54 kg Zeit. 20% Dehnung						H, M2

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: M2 B37
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: (B37) M2 [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	5.12.	[illegible]
Gepaust	23.	
Geprüft		
Normgeprüft	7.12.23	[illegible]

1B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Kuppelstange

20.20