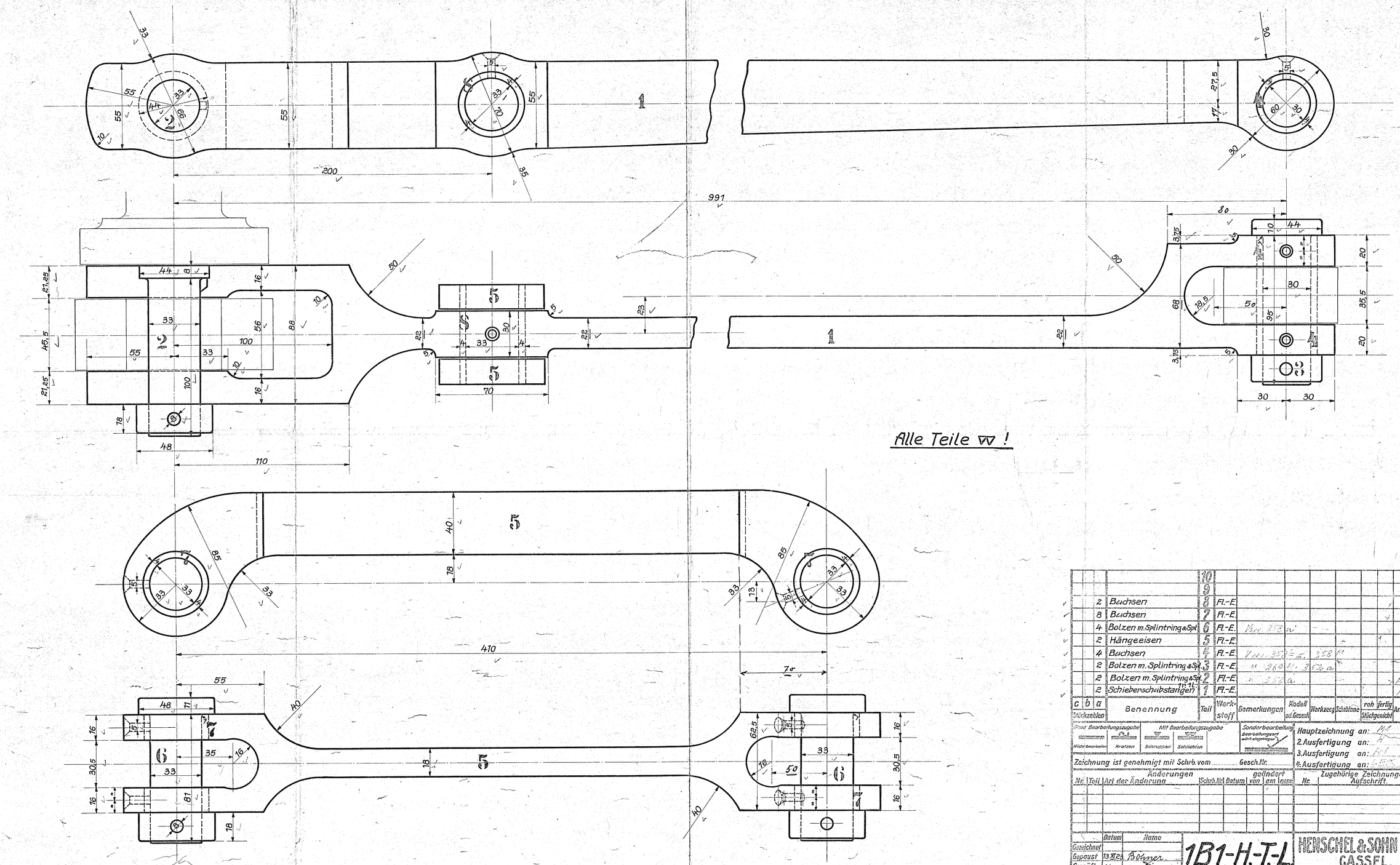
20227.

Bolzen, Buchsen & Augen einsetzen & härten!



Alle Teile ▽▽!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
		2	Buchsen	8	Fl.-E.							M5
		8	Buchsen	7	Fl.-E.							M5
		4	Bolzen m. Splintring & Spl.	6	Fl.-E.	Vers. 358 a						M5 ÷
		2	Hängeeisen	5	Fl.-E.							H:M1
		4	Buchsen	4	Fl.-E.	Vers. 358 ÷ a. 358 M						
		2	Bolzen m. Splintring & Spl.	3	Fl.-E.	" 269 M. 352 a						—
		2	Bolzen m. Splintring & Spl.	2	Fl.-E.	" 352 a						M5 ÷
		2	Schieberschubstangen 1:1 L.	1	Fl.-E.							H:M1

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M1
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: H1
4. Ausfertigung an: LEK 1/1 [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	13.XI.23	Bohner
Geprüft	14.11.23	[illegible]
Normgeprüft	14.11.23	[illegible]

1B1-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Schieberschubstange und Hängeeisen.

21.21