



Alle Teile w

Buchsen & Bolzen durch Einsetzen härten.

Schrauben Muttern & Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesamt	Werkzeugschablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
2	Schrauben 3/8" m. Mutter	12	Fl.E					M5, M5
2	Bolzen m. Scheibenspanner	10	Fl.E hart Vorr.	R 81				M5
1	Feder	9	St.					M1
1	Klinke	8	Fl.E					S. M1
1	Ringelführung	7	Fl.E					M6, M1
1	Ringel	6	Fl.E					S. M1
1	Buchse	5	Fl.E hart					M5
1	Buchse	4	Fl.E hart					M5
1	Bolzen m. Splint	3	Fl.E hart Vorr.	R 71				S. M1
1	Lager	2	Fl.E					S. M1
1	Steuerhändel	1	Fl.E					S. M1

ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe	Sonderbearbeitung	Hauptzeichnung an:
schleifen	schleifen	besondere bearbeitungsart	M1
nicht bearbeitet	strahlen	vorl. eingetrag.	S
	schruppen		BII-M1
	schlichten		LEH

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom _____ Gesch. Nr. _____

Änderungen geändert

Nr. Teil Art der Änderung Schr. Nr. Datum von am gegen Nr. Zugehörige Zeichnungen Aufschrift

Gezeichnet	Datum	Name	Geprüft	Ursprung	Maßstab	Haben mm	Ursprung
					1:1		20227/29

Steuerhändel.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: I.B.E.

21. 49