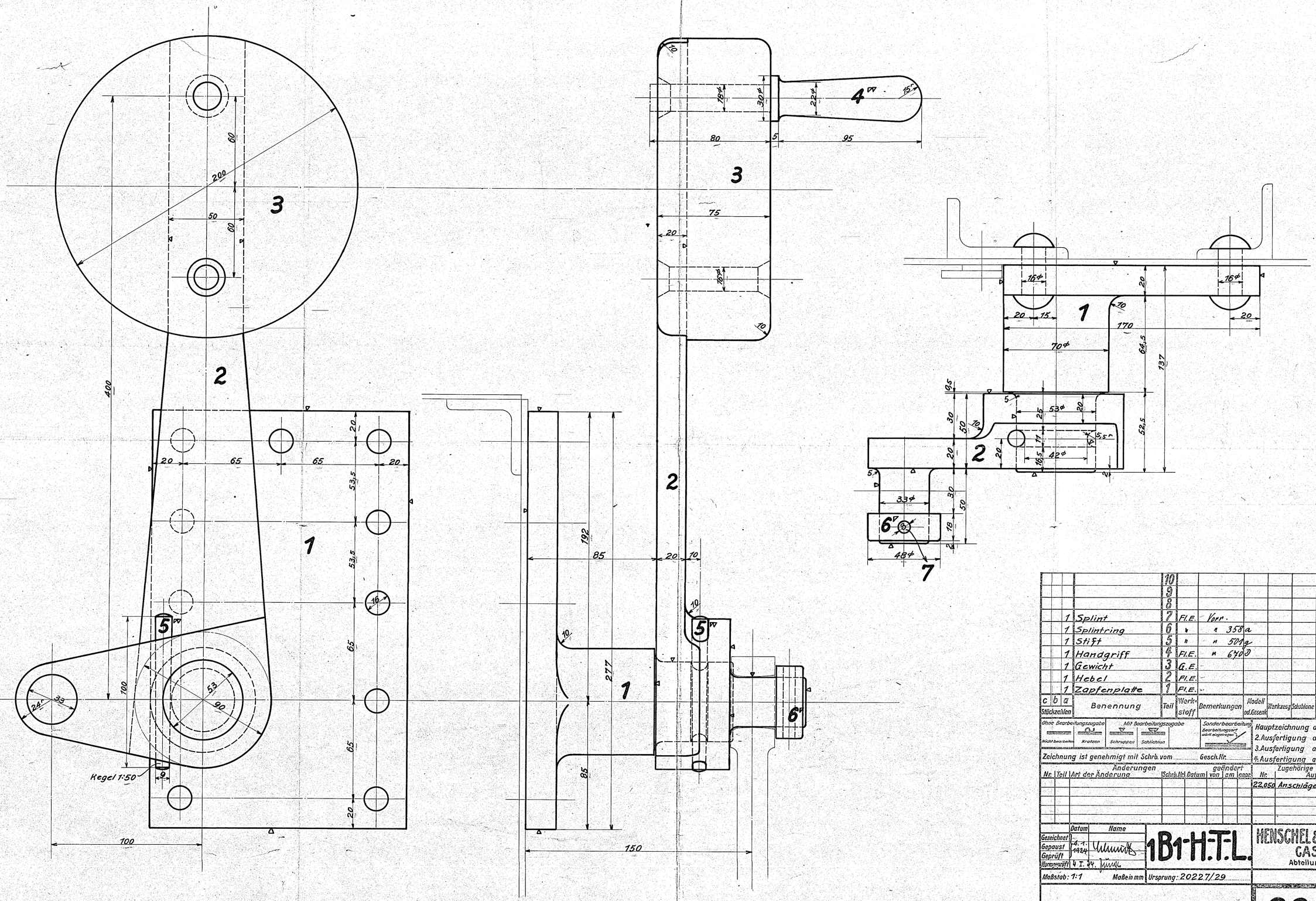

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		1	Splint	7	Fl.E.	Vorr.						
		1	Splintring	6	"	" 358 a						
		1	Stift	5	"	" 501 g						
		1	Handgriff	4	Fl.E.	" 670 D						
		1	Gewicht	3	G.E.							× Y; D II
		1	Hebel	2	Fl.E.							} H; D II
		1	Zapfenplatte	1	Fl.E.							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D II 887
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 4/1.24 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.
								22.050	Anschläge zum Wurfhebel

	Datum	Name
Gezeichnet	4.1.1924	[signature]
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	4 I. 24.	[signature]

1B1-H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Wurfhebel u. Wurfhebelplatte

22.05