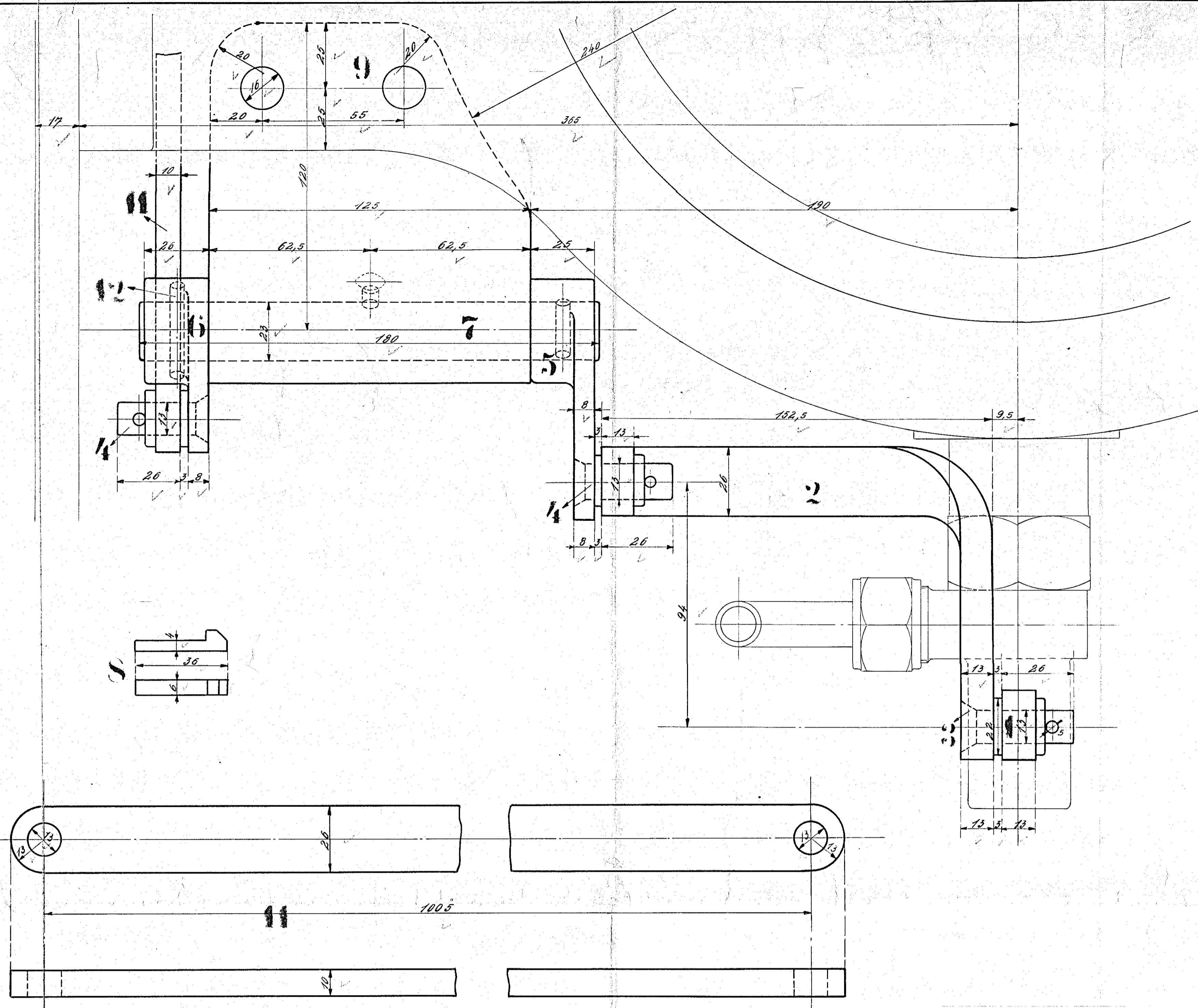
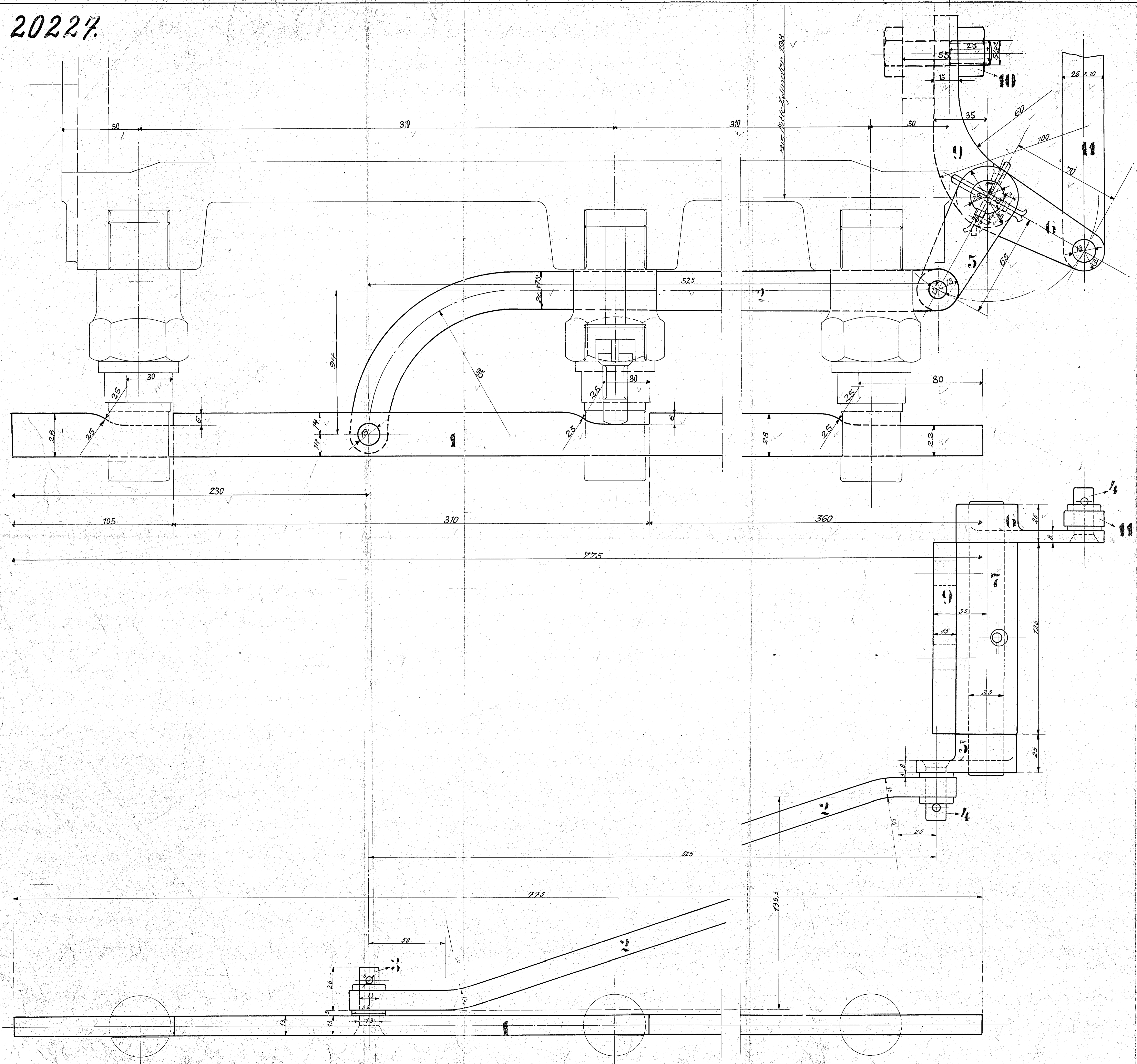


20227



Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten
nach dänischer Tabelle.

4 Splintstifte	12	Fl. E.	Vorr. 501 E eingepasst					
2 Zugstangen	11	Fl. E.						* FP, Ø 2
4 Schrauben m. Muttern 50	10	Fl. E.						* E, M 5
2 Lager rechts/links	9	Fl. E.						S, Ø 2
4 Keile	8	St.	Vorr. 485 einpassen					Ø 2
2 Wellen	7	Fl. E.						* FP, Ø 2
2 Nabel	6	Fl. E.	Vorr. 427 nach					Ø 2
2 Nabel	5	Fl. E.	+ 428 nach					Ø 2
4 Bolzen m. Scheibe u Spl.	4	Fl. E.	+ 282					* E, +
2 Bolzen m. Scheibe u Spl.	3	Fl. E.	+ 282					* E, +
2 Kugellager rechts/links	2	Fl. E.						S, Ø 2
2 Ventilstangen	1	Fl. E.						* FP, Ø 2

c	d	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Beschr.	Werkzeug-Substanz	roh fertig	Verfertigung	
ohne Bearbeitungszeichen	mit Bearbeitungszeichen	Sonder-Bearbeitungszeichen	Hauptzeichnung an: Ø 2								
Werkzeugzeichen	Arten	Schraube	Stiftlöcher	2. Ausfertigung an: S, L							
Zeichnung ist genehmigt mit Schr. Vom gesch. Nr.											
4. Ausfertigung an: 20227/24											
Änderungen											
Teil / Art der Änderung											
Schr. Nr. Datum von am 1922											
Nr. Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift											

Datum	Name	1-B-1 H.T. Lok	HENSCHEL & SOHN g.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 117
Gezeichnet			
Gepußt			
Geprüft			
Normgemäß	15.1.24		
Maßstab: 1:1	Maße in mm Ursprung: 20227/23		

Teile z. Cylinderhahnzug. 23.11