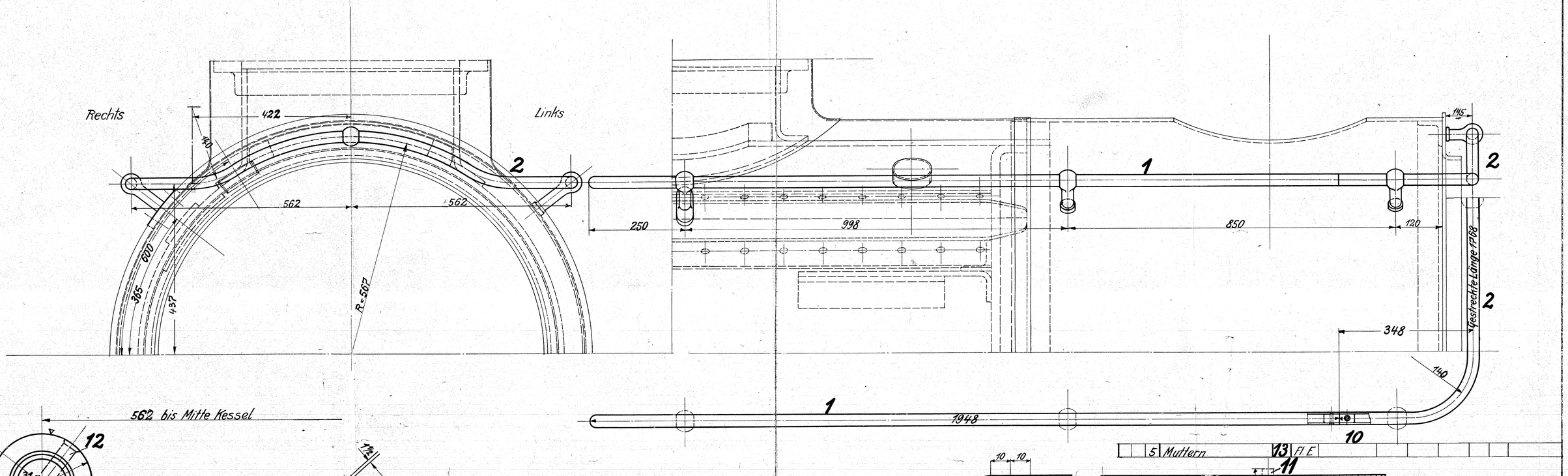
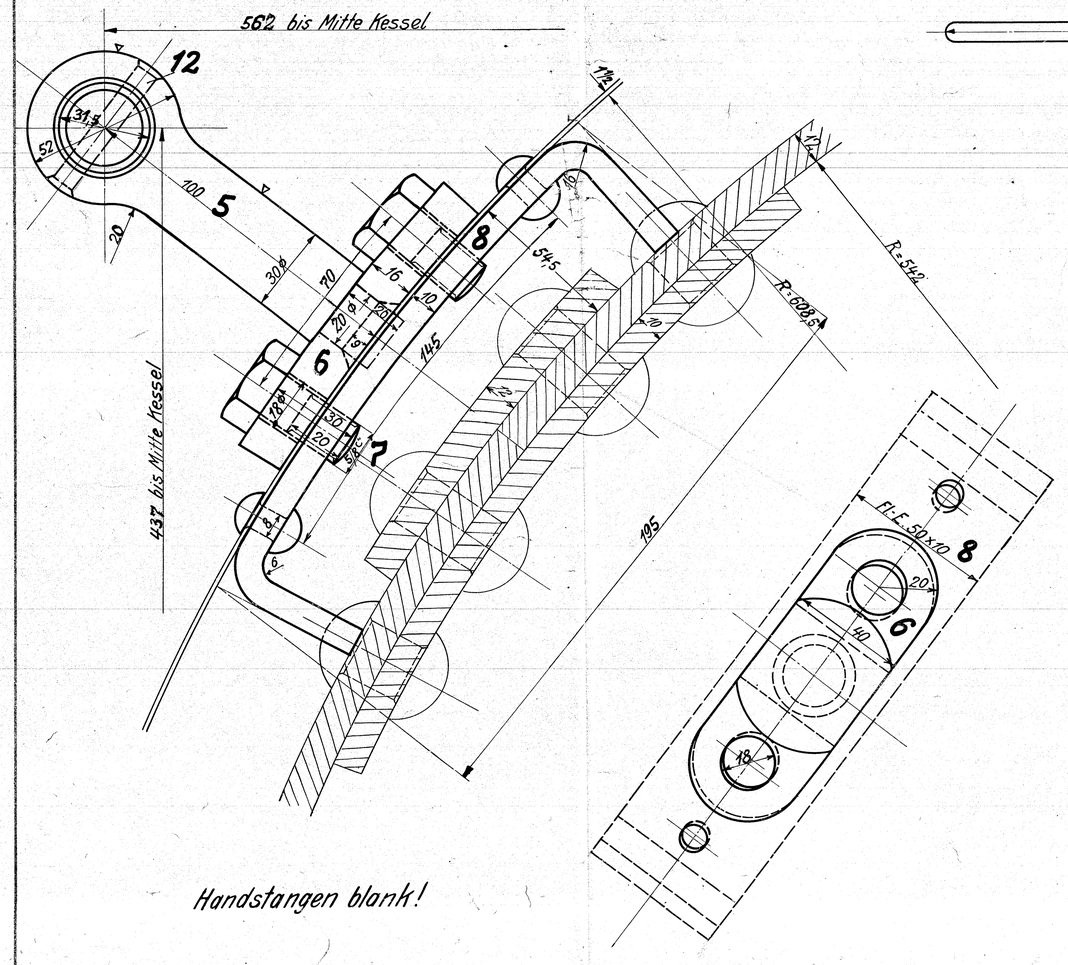
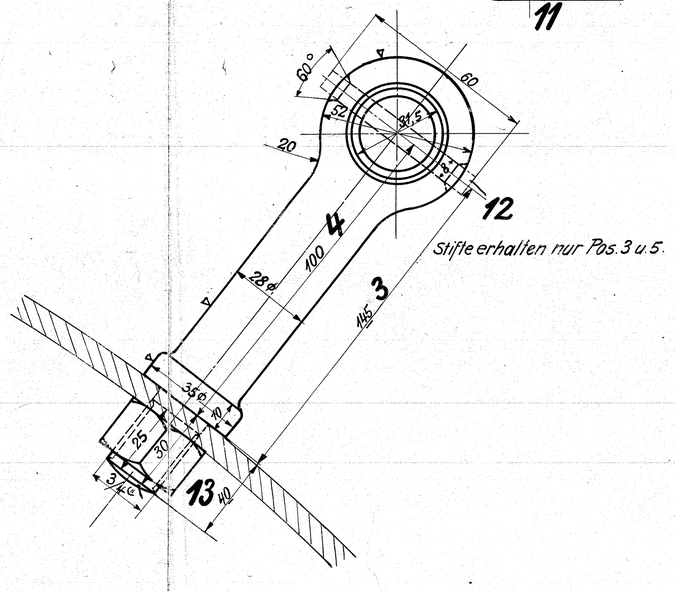
20227



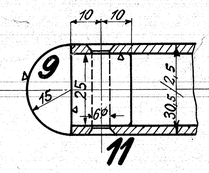


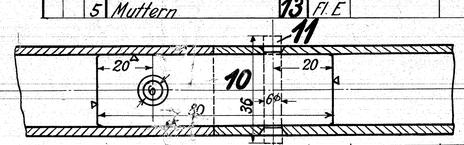
Handstangen blank!



Stifte erhalten nur Pos. 3 u. 5.

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!





		3	Stifte	12							L
		5	Stifte	11							L
		2	Verbindungsstücke	10							FP.L
		2	Verschlußpfropfen	9							E
		2	Unterlagen	8							St.L
		2	Kopfschrauben 5/8"	7							M5
		2	Flansche	6							FP. 0 5
		2	Handstangenstützen	5	Fl.E						M5
		4	Handstangenstützen	4							M5
		1	Handstangenstütze	3							M5
		1	Handstange gebogen	2							L
		2	Handstangen	1							L
c b a Stückzahlen		Benennung		Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten
Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: L 887
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 17.1.24. R.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Änderungen					geändert		
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:
Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	16/1	R. Meyn.
Geprüft	17.1.24	Junge
Normgeprüft		

1-B-1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung:

Maßstab: 1:5; 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Handstangen u. Unter-sätze am Kessel.

23.57